

J12B-G15螺旋桨
型号合格证数据单

型号合格证号: TC012P
 修 订 号: _____
 批 准 型 号: 桨-12B毂-15
 颁 发 日 期: 1995.11.2

型号合格证数据单

本数据单是型号合格证 **TC012P** 的一部分, 它规定了发给此合格证的产品满足中国民用航空规章适航要求的条件和范围。

型号合格证持有人 航空工业总公司保定螺旋桨制造厂
 河北省保定市818信箱

型号 J12B-G15

四叶、拉进式、可调恒速、双油路、双向自动变距(见注释3)

发动机轴 锥面花键联接(靠轴上花键传递扭矩, 由螺母、锥面传递拉力, 最后由保险螺母固定)

桨毂材料 合金钢 12Cr2Ni4A(HB5024-89)

桨叶材料 铝合金 LY11(YB624-66)

适用桨毂 G15-0000(见注释1)

适用桨叶 J12B-000(见注释2)

与桨毂 配套的 适用 桨 叶	最 大 连 续		起 飞		螺旋 桨 直径 (mm)	桨毂和 桨 叶 总质量 (kg)
	功率 (kw)	转 速 (r/min)	功率 (kw)	转 速 (r/min)		
J12B-000	617.4	1443.75	735	1512	3600	172 ^{+2%}

型号合格审定基础

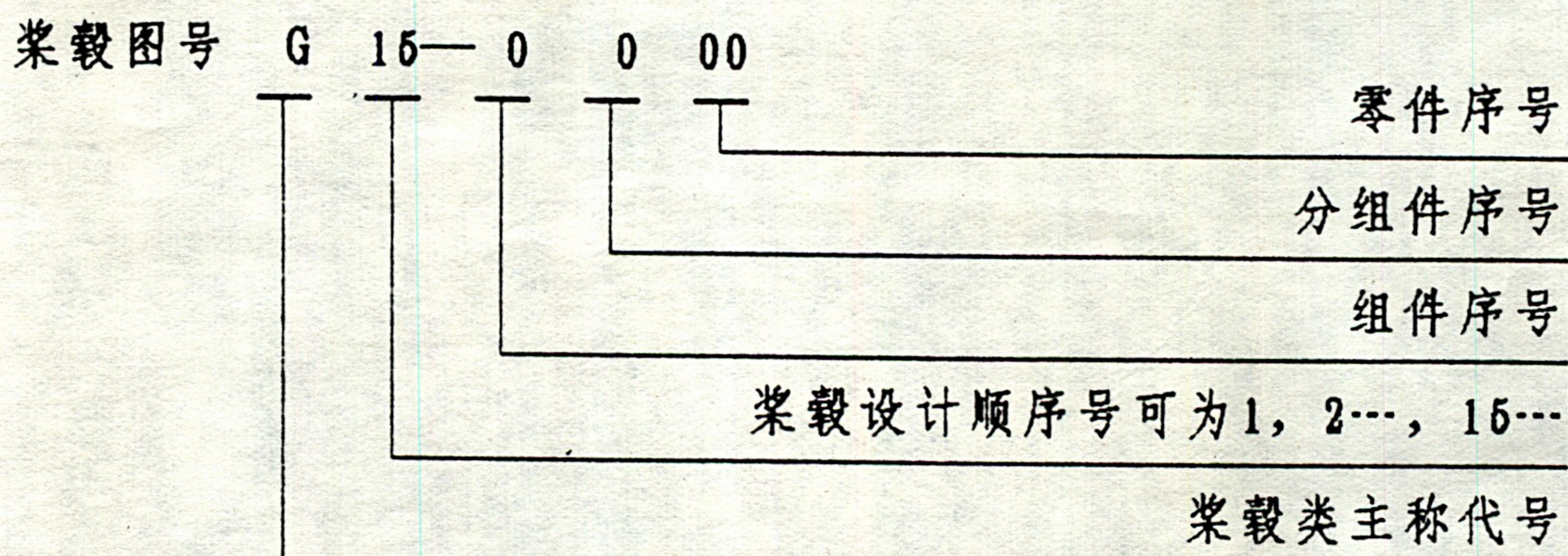
CCAR-35部 生效日期 1987.12.17

型号合格证申请日期 1994年5月21日

生产基础

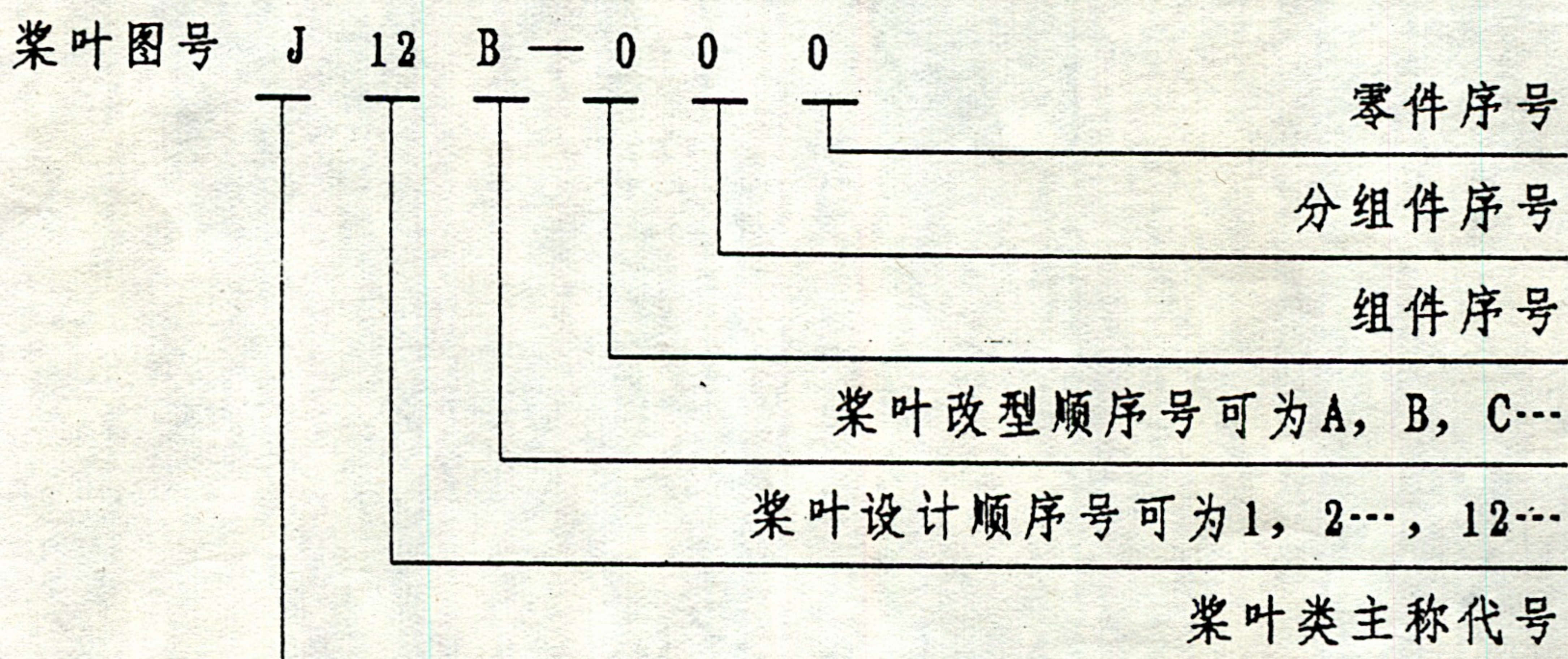
注释1 桨毂型别

J12B-G15螺旋桨桨毂是借用J12-G15螺旋桨桨毂，其型别在桨毂型号后加“-0000”予以识别



注释2 桨叶型别

桨叶型别是在桨叶型号后加“-000”予以识别



螺旋桨直径: $D=3600 \pm 2\text{mm}$ (制造容差)

直径限制: 3600~3570mm

(修理后最小直径3570mm)

注释3 桨距控制装置

J12B-G15螺旋桨与ASz-62IR-16发动机配套工作，选用装在发动机上的桨距控制装置为R9SM2调速器

调速器 R9SM2调速器

J12B-G15螺旋桨、ASz-62IR-16发动机与R9SM2调速器共同工作，在发动机任何工作状态下都能保证发动机、螺旋桨动力装置给定转速恒定。根据需要，飞行员可通过操纵系统调整螺旋桨的平衡转速。

注释4 不适用

注释5 J12B-G15螺旋桨旋转方向为右旋(顺航向看)

注释6 可互换的桨叶

只有相同图号的桨叶 (J12B-000) 可以成组互换

注释7 不适用

注释8 不适用

注释9 专门限制

① 螺旋桨—发动机组合表

桨毂型别	桨叶型别	发动机型别	最大直径 (m)	最小直径 (m)
G15-0000	J12B-000	ASz-62IR-16	3.6	3.57

② 批准的装置

列在本数据单中的螺旋桨只批准用于下列发动机—航空器组合

螺旋桨	航空器	发动机	民航局数据单	
			航空器	发动机
J12B-G15	Y5B	ASz-62IR-16		

注释10 特别注释

(1) 首翻期为1000飞行小时/3年, 储存期2年。