

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39) 颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD2017-S269-01

修正案号: 39-9150

一. 标题: 检查/更换传动轴

二. 适用范围:

本适航指令适用于装有件号 (P/N) 为269-5412、269A5504、269A5504-003、269A5504-005、269A5559或269A5559-003的低耦合传动轴 (lower coupling driveshaft) (传动轴) 的任何审定型别的TH55A, 269A, 269A-1, 269B, 269C 和269C-1型直升机。

三. 参考文件:

1. FAA AD 2017-14-06, 修正案号 39-18950

四. 原因、措施和规定

1. 本适航指令将传动轴失效定义为不安全情况, 这种情况将会导致转子系统功率失效, 及随后导致直升机失控。

2. 除非已经完成, 应在规定时间内采取以下措施:

2.1 在 25 小时运行时间 (TIS) 以内, 根据 Schweizer Aircraft Service Bulletin B-257.1 的 Part II (1993 年 05 月 21 日颁布) 安装发动机和转子转速表标志 (rotor tachometer marking)。

2.2 在 25 小时运行时间以内, 并且此后间隔不超过 150 小时运行时间:

2.2.1 根据 Sikorsky 269C Helicopter Alert Service Bulletin B-307, Basic Issue 的 3.B.(1)至 3.B.(6) 段 (2014 年 12 月 18 日颁布) (269C ASB)或 Sikorsky 269C-1 Helicopter Alert Service Bulletin C1B-043, Basic Issue, (2014 年 12 月 18 日颁布) (269C-1 ASB) 的完成说明, 依直升机的型号适用, 除了局方不要求你公司使用 Sikorsky 推荐的供应商清单, 目视检查传动轴是否有腐蚀, 凹坑, 缺口, 划痕, 凹痕和裂纹, 如果有任何腐蚀, 凹坑, 缺口, 划痕, 凹痕或裂纹, 在下次飞行前更换传动轴。

2.2.2 如果没有发现腐蚀, 凹坑, 缺口, 划痕, 凹痕和裂纹, 根据 269C ASB or 269C-1 ASB 的 3.C.(1)段对裂纹进行磁性颗粒检查 (magnetic particle inspect), 依直升机的型号适用。磁性颗粒检查必须由 Level II 或更高级技术人员执行, 其中 National Aerospace Standard 410 或等同认证的人员在过去 12 个月内执行过磁性颗粒检查。如果有裂纹, 在下次飞行前更换传动轴。

2.3 在本适航指令生效日之前, 符合本适航指令 2.3.1 段要求的, 可视为符合本适航指令 2.1 段规定的措施。

2.3.1 在 1993 年 10 月 20 日之后, 100 个服务小时或此后的 30 天以内, 以先到者为准, 根据 Schweizer Aircraft Service Bulletin B-257.1 的 Part II 安装发动机和转子转速表标志。

3. 等效符合性方法: 完成本适航指令可采用等效的符合性方法和调整完成时间, 但必须得到适航部门的批准。

五. 生效日期: 2017 年 08 月 25 日

六. 颁发日期: 2017 年 08 月 23 日

七. 联系人: 樊飞
民航西南地区管理局适航审定处

028-85710321