

中国民用航空局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC

## 适 航 指 令

### AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2017-MULT-06

修正案号：39-8960

一. 标题： 检查主旋翼桨叶

二. 适用范围：

本指令适用于安装件号 (P/N) C016-7 主旋翼桨叶 (MRB) (修改标识从 AA 至 AE) 的罗宾逊直升机公司 R44 和 R44 II 型直升机，以及安装件号 (P/N) F016-2 主旋翼桨叶 (修改标识从 A 至 E) 的罗宾逊直升机公司 R66 型直升机。

三. 参考文件：

- 1、FAA AD 2016-26-04, 39-18762, 2016 年 12 月 15 日颁发；
- 2、罗宾逊 R44 服务通告 SB-89, 2015 年 3 月 30 日颁发；
- 3、罗宾逊 R66 服务通告 SB-13, 2015 年 3 月 30 日颁发。

四. 原因、措施和规定

本指令说明了主旋翼桨叶 (MRB) 疲劳裂纹的不安全状况，这种状况会导致 MRB 失效，使得失去直升机控制。

自本指令生效之日起，要求完成以下工作，除非已事先完成。

在 100 个使用小时内或下次年检时 (以先到为准)：

- 1、根据直升机型号适用性，按照罗宾逊 R44 服务通告 SB-89 (2015 年 3 月 30 日) 或 R66 服务通告 SB-13 (2015 年 3 月 30 日) 图 1 描述

的区域，清洁每个 MRB。

2、按直升机型号适用性，用 10X 或更高倍数放大率和手电筒，目视检查罗宾逊 R44 服务通告 SB-89（2015 年 3 月 30 日）或 R66 服务通告 SB-13（2015 年 3 月 30 日）图 1 描述的上下 MRB 表面及后缘，以确认裂纹、刻痕、刮伤、凹痕、腐蚀。如果发现裂纹、刻痕、刮伤、凹痕、腐蚀的，如果损伤在最大修复损伤限制内的，则修复 MRB 到适航构型，或从直升机上拆下 MRB。

3、按直升机型号适用性，根据罗宾逊 R44 服务通告 SB-89（2015 年 3 月 30 日）或 R66 服务通告 SB-13（2015 年 3 月 30 日）完成程序第 4 段至第 19 段，改装 MRB。可以使用与 R7769-1 和 R7769-6 等效的管材。电动工具可不用于该程序。

完成本指令可采取能保证安全的等效替代方法或调整时间完成，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2017 年 02 月 08 日

六. 颁发日期：2017 年 02 月 05 日

七. 联系人： 朱江  
民航中南地区管理局适航审定处  
020-86130011