

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC

适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2017-A380-07

修正案号：39-9145

一. 标题： 起落架舱/隔框 59-拧紧螺栓/螺母-检查/更换

二. 适用范围：

本指令适用于所有序列号的空客 A380-841、A380-842 和 A380-861 飞机，在生产线上完成改装 (mod) 75611 的除外。

三. 参考文件：

1、EASA AD 2017-0141, 2017 年 8 月 8 日颁发；

2、空客公司服务通告 (SB) A380-53-8150，原版，2017 年 5 月 24 日颁发，及以后经批准的修订版本。

四. 原因、措施和规定

在总装线检查时，在位于机身隔框 (FR) 59 处的起落架舱的固定机翼起落架 (WLG) 门接口的螺母和/或垫圈下有个间隙。后来检查可能受该缺陷影响位于左右两侧接口的 8 个紧固件，怀疑是由于拧紧及保险螺栓错误地安装。螺母的顶点螺栓螺纹段长度不相容或拧紧力矩被错误地使用。

这种情况如不纠正，会导致在飞行中 WLG 门从飞机脱落，可能致使伤及飞机和/或地面上的人员。

为解决这潜在的不安全状况，空客公司在生产线上开发引入安装特定垫圈及特种工艺规范拧紧螺栓的改装 (mod) 75611，并颁发空客

公司服务通告（SB）A380-53-8150，为未完成改装（mod）75611 的飞机提供检查和改装指引。

鉴于上述原因，本指令要求对位于 FR59 起落架舱左右两侧 WLG 门接口受影响的紧固件孔进行一次旋转探头（rototest）检查，根据发现情况，完成适用的纠正措施。

自本指令生效之日起，要求完成以下工作，除非已事先完成。

检查：

1、自飞机首次飞行以来累积 9600 飞行循环（FC）前，根据空客公司服务通告（SB）A380-53-8150 的要求，对位于 FR59 起落架舱左右两侧 WLG 门接口的紧固件孔完成旋转探头（rototest）检查。

纠正措施：

2、如果在按本指令第四.1 段要求检查期间，在紧固件上发现损伤及裂纹的，在下次飞行前，联系空客公司获取经批准的修理指南，并在指南规定的完成时限内，相应地完成这些修理。

3、如果在按本指令第四.1 段要求检查期间，在紧固件上没有发现损伤及裂纹的，在下次飞行前，根据空客公司服务通告（SB）A380-53-8150 的要求，用可用件替换每个受影响的拧紧螺栓。

完成本指令可采取能保证安全的等效替代方法或调整时间完成，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2017 年 08 月 22 日

六. 颁发日期：2017 年 08 月 17 日

七. 联系人： 朱江
民航中南地区管理局适航审定处
020-86130011