

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2016-PSW4-03

修正案号：39-8917

一. 标题： 检查/更换尾桨叶片变距摇臂

二. 适用范围：

本指令适用于安装了尾桨叶片变距摇臂件号(P/N) 60.02.600.01.02的 PZL SW-4 所有制造序列号直升机。

三. 参考文件：

- 1、EASA AD No.: 2016-0245-E, 2016 年 12 月 13 日发布；
- 2、WSK "PZL-Świdnik" S.A. MB BO-60-16-80 初版（2016 年 11 月 20 日）或后续经批准的版本。

四. 原因、措施和规定

据报告，在件号(P/N)为60.02.600.01.02的尾桨叶片（TRB）变距摇臂上出现了疲劳裂纹。

随后的调查证实，由于附属硬件和表面处理所用的制造工艺（喷砂，硫酸阳极氧化）导致的TRB变距摇臂面变形，有可能是导致部件裂纹产生的原因。

如果没有发现并纠正这种状况，会导致TRB变距摇臂结构失效，失去尾桨抗扭矩功能，可能导致丧失对直升机的控制。

为了应对这一潜在的不安全状况，WSK “PZL-ŚWIDNIK” S.A.发布了强制通告MB BO-60-16-80，提供了检查和更换的指南。

鉴于上述原因，本指令要求对每一TRB变距摇臂进行重复检查以确认可能出现的裂纹，并根据检查结果用改进的部件更换两个TRB变距摇臂。

按要求完成以下措施，除非事先已经完成：

重复检查：

(1) 在本指令生效后的下次飞行前，并在此后每个飞行日的最后一次飞行后，按照WSK "PZL-Świdnik" S.A. MB BO-60-16-80第II章的说明检查每个TRB变距摇臂P/N 60.02.600.01.02。

纠正措施：

(2) 如果在本指令段(1)要求的任何检查中，在任何TRB变距摇臂P/N 60.02.600.01.02上发现了裂纹，则在下次飞行前，按照WSK "PZL-Świdnik" S.A. MB BO-60-16-80第II章第4段的说明，用改进的TRB变距摇臂P/N 60.02.600.01.03更换两个TRB变距摇臂P/N 60.02.600.01.02。

终止措施：

(3) 按照本指令段落(2)的要求，更换直升机上两个TRB变距摇臂的，构成本指令段落(1)对该架直升机重复检查要求的终止措施。

部件安装：

(4) 从本指令生效之日起，不得在直升机上安装TRB变距摇臂P/N 60.02.600.01.02。

如需调整完成本指令的时间或采取等效符合性方法，须得到适航审定部门的批准。

五. 生效日期：2016 年 12 月 16 日

六. 颁发日期：2016 年 12 月 16 日

七. 联系人： 龙飞君
民航华东地区管理局适航审定处
021-22322237