

中国民用航空局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD2016-MULT-31

修正案号: 39-8722

一. 标题: 检查/更换 PW 发动机高压压气机 10 级盘

二. 适用范围:

本适航指令适用于所有安装了下列高压压气机 (HPC) 10 级盘的 Pratt & Whitney (PW) 公司 PW4050、PW4052、PW4056、PW4060、PW4060A、PW4060C、PW4062、PW4062A、PW4152、PW4156、PW4156A、PW4158、PW4160、PW4460、PW4462 和 PW4650 涡扇发动机, 包括带有“-3”后缀的型号:

(i) 件号 (P/N) 51H710, 序列号 (S/N) 在 PW 公司 2015 年 8 月 20 日发布的紧急服务通告 (ASB) PW4ENG A72-833 中的表 1 列出; 或

(ii) P/N 53H976-06, S/N 在 PW 公司 2015 年 8 月 20 日发布的 ASB PW4ENG A72-833 中的表 2 列出。

本指令也适用于所有安装了 P/N 53H976-06, S/N 在 PW 公司 2015 年 8 月 31 日发布的 ASB PW4G-100-A72-255 表 1 列出的 HPC 10 级盘的 PW 公司 PW4164、PW4168、PW4168A、PW4164C、PW4164C/B、PW4170、PW4168A-1D、PW4168-1D、PW4164-1D、PW4164C-1D 和 PW4164C/B-1D 涡扇发动机。

三. 参考文件:

1. FAA AD 2016-08-09, 39-18485;
2. PW 公司紧急服务通告 (ASB) PW4G-100-A72-255, 2015 年 8 月 31 日;

3. PW 公司 ASB PW4ENG A72-833, 2015 年 8 月 20 日。

#### 四. 原因、措施和规定

本指令源于一份HPC10级盘发现裂纹的报告。颁发本指令是为了防止HPC10级盘失效导致非包容碎片释放, 伤及发动机和飞机。

除非事先已经完成, 否则必须在规定期限内完成以下工作:

(1) 本指令生效后, 每当发动机拆下高压涡轮(HPT)或低压涡轮(LPT)的时候, 都要对HPC10级盘进行超声波检查(USI), 查看其是否有裂纹。如果HPC10级盘未能通过USI, 则接下来进行涡流探伤检查(ECI), 或者用符合安装条件的零件更换。

(2) 本指令生效后, 每当发动机拆下HPC前部转子盘组件的时候, 都要对HPC10级盘进行ECI, 检查其是否有裂纹。用符合安装条件的零件更换任何未能通过检查的HPC10级盘。如果进行了ECI, 则本指令段(1)要求的USI就不必再做了。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成时间, 但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2016 年 6 月 1 日

六. 颁发日期: 2016 年 5 月 27 日

七. 联系人: 金奕山  
中国民用航空总局航空器适航审定司  
010-64481185