

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2016-MULT-12

修正案号：39-8626

一. 标题： 检查/更换 GEnx 发动机高压涡轮 1 级转子叶片

二. 适用范围：

本适航指令适用于GE公司所有安装了件号(P/N)为2305M26P06的高压涡轮(HPT)1级转子叶片的GEnx-1B54、-1B58、-1B64、-1B67和-1B70涡扇发动机。

三. 参考文件：

1. FAA AD 2016-04-11, 39-18405;
2. GE GEnx-1B 服务通告 No. 72-0267 R01, 2015 年 8 月 10 日。

四. 原因、措施和规定

本指令源于两份高压涡轮1级转子叶片失效引起的单发空中停车的报告。颁发本指令是为了防止高压涡轮1级转子叶片失效，由此可能造成发动机失效，推力控制丧失以及伤及飞机。

除非事先已经完成，否则必须在规定期限内完成以下工作：

(1) 在高压涡轮1级转子叶片达到1000自新循环之前，或在本指令生效后25个循环之内，以后到为准，对叶片的叶背从安装平台到30%叶展处进行初始孔探检查，以确定是否有轴向裂纹，并根据检查结果做如下处理：

(i) 如果发现叶片的轴向裂纹长度大于等于0.3英寸，或者发现

轴向裂纹转向径向，或者发现同一叶片上有一条以上的轴向裂纹，则在下次飞行前更换有这样裂纹的叶片。

(ii) 如果发现叶片的轴向裂纹长度大于等于0.2英寸，小于0.3英寸，则在10个叶片循环之内更换该叶片。

(iii) 如果发现叶片的轴向裂纹长度大于等于0.1英寸，小于0.2英寸，则在自上次检查50个叶片循环之内再次检查该叶片。

(iv) 如果发现叶片的轴向裂纹长度少于0.1英寸，则在自上次检查100个叶片循环之内再次检查该叶片。

(v) 如果没有发现裂纹，则在自上次检查125个叶片循环之内再次进行孔探检查。

(2) 此后，每隔125个叶片循环对高压涡轮1级转子叶片的叶背从安装平台到30%叶展处进行重复孔探检查，并按本指令段(1)(i)到段(1)(v)的规定进行处理，或者更换叶片。

(3) 定义

本指令中“叶片循环”定义为一组转子叶片累积的发动机循环数，不管其在哪台发动机上运行。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2016 年 4 月 1 日

六. 颁发日期：2016 年 3 月 8 日

七. 联系人： 金奕山
中国民用航空总局航空器适航审定司
010-64481185