

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2016-B757-01

修正案号：39-8588

一. 标题： 检查主货舱门凸轮锁

二. 适用范围：

本指令适用于列于2014年12月19日发布的Boeing ASB 757-52A0091R1中的任何审定类别的Boeing 757-200, 757-200CB和757-200PF飞机。

三. 参考文件：

1. FAA AD 2015-25-01, 2016 年 1 月 26 日颁发。
2. Boeing ASB 757-52A0091, R1, 2014 年 12 月 19 日发布。

四. 原因、措施和规定

1. 本指令源于一起在飞行中主货舱门(MCD)前部中心凸轮锁对(forward center cam latch pair)上最前部凸轮锁(forward-most cam latch)破裂的报告。颁发本指令是为了检测和纠正凸轮锁、锁钉和锁钉交互螺栓(latch pin cross bolts)破裂和损伤，这可能降低主货舱门结构整体性，导致货舱门缺失和飞机快速泄压的潜在可能。

2. 除非已经完成，应在规定时间内采取以下措施：

2.1 在 2014 年 12 月 19 日 发 布 的 Boeing Alert SB

757-52A0091R1“Compliance”部分第1.E段（paragraph 1.E）中表1（table 1）规定的适用时间内（除本指令2.4.1段另有规定外）：

执行一次一般目视检查(general visual inspection)以确认是否存在凸轮锁、锁钉和锁钉交互螺栓破损或缺失；对锁钉里的交互螺栓进行力矩定力；测量锁钉伸长量；用抗腐蚀钢（CRES）交互螺栓更换穿过锁钉的所有合金钢交互螺栓；对所有凸轮锁是否存在边缘（lip）变形进行一般目视检查；对凸轮锁1和凸轮锁2执行高频涡流（HFEC）检查或磁屑检查以探查裂纹，并更换所有裂纹和破损部件；检查主货舱门（MCD）装配情况（rig）并按需重新校装；完成所有适用的相关调查措施和纠正措施；随后依据2014年12月19日发布的Boeing Alert SB 757-52A0091R1的完成指导（Accomplishment Instruction）完成本指令2.1.1、2.1.2和2.1.3段要求的所有重复检查措施，除本指令2.4.2段另有要求外。

在 2014 年 12 月 19 日 发 布 的 Boeing Alert SB 757-52A0091R1“Compliance”部分第1.E段（paragraph 1.E）中表1（table 1）规定的适用时间内执行所有适用的相应调查措施和纠正措施。以2014年12月19日发布的Boeing Alert SB 757-52A0091R1“Compliance”部分第1.E段（paragraph 1.E）中表1（table 1）规定的适用时间和间隔执行所有适用的重复检查措施，直到依照Boeing Alert SB 757-52A0091R1的完成指导（Accomplishment Instruction）对MCD校装(rig)进行了检查。

2.1.1 对2014年12月19日发布的Boeing Alert SB 757-52A0091R1中所定义的情形2（Condition 2）：对凸轮锁、锁钉和锁钉交互螺栓是否存在破损或缺失情况重复进行一般目视检查。

2.1.2 对2014年12月19日发布的Boeing Alert SB 757-52A0091R1中所定义的情形3（Condition 3）：对凸轮锁、锁钉和锁钉交互螺栓是否存在破损或缺失情况重复进行一般目视检查，并重复详细检查不同的凸轮锁和配合锁钉在关键区域是否有裂纹或凿坑。

2.1.3 对2014年12月19日发布的Boeing Alert SB 757-52A0091R1中所定义的情形4（Condition 4）：对凸轮锁、锁钉和锁钉交互螺栓是否存在破损或缺失情况重复进行一般目视检查，重复详细检查凸轮锁和锁钉在关键区域是否有裂纹或凿坑。并对凸轮锁1和凸轮锁2执行重复HFEC检查或磁屑检查以探测裂纹，除非适用新件或返工(reworked)件进行了更换。

2.2 在 2014 年 12 月 19 日 发 布 的 Boeing Alert SB

757-52A0091R1“Compliance”部分第1.E段（paragraph 1.E）中表2（table 2）规定的适用时间内：

执行一般目视检查(general visual inspection)以确认是否存在凸轮锁、锁钉和锁钉交互螺栓破损或缺失；执行一次详细检查凸轮锁和锁钉在关键区域是否有裂纹或凿坑；对凸轮锁1和凸轮锁2执行一次HFEC检查或磁屑检查以探测裂纹；并依据Boeing Alert SB 757-52A0091R1的完成指导（Accomplishment Instruction）完成所有适用纠正措施；除非本指令2.4.2段另有要求。在下次飞行前完成所有适用的纠正措施。随后按照Boeing Alert SB 757-52A0091R1“Compliance”部分第1.E段（paragraph 1.E）中表2（table 2）规定的适用时间重复进行检查。

2.3 自本指令生效日起，不得在任何飞机上使用合金钢螺栓安装为穿过MCD下门槛的任何锁钉接头组件的交互螺栓。

2.4 对SB规定的例外情况：

2.4.1 对于2014年12月19日发布的Boeing Alert SB 757-52A0091R1规定的自该SB初版发布后的符合性时间，本指令要求在本指令生效后规定的符合性时间内完成。

2.4.2 对于2014年12月19日发布的Boeing Alert SB 757-52A0091R1关于联系波音以获取合适的措施和方案的规定：本指令要求在下次飞行前，完成经局方批准的等效符合性方法。

2.5 对于本指令2.1和2.2段要求的工作，若在本指令生效日前已经依据Boeing Alert SB 757-52A0091（2010年3月9日发布）完成，视为可接受的工作。

3. 等效符合性方法：完成本适航指令可采用等效的符合性方法和调整完成时间，但必须得到适航部门的批准。

五. 生效日期：2016年1月26日

六. 颁发日期：2016年1月26日

七. 联系人：江学科

民航西南地区管理局适航审定处
028-85710151