

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC

适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39) 颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD2016-B737-11

修正案号: 39-8799

一. 标题: 检查中央翼盒纵向地板梁

二. 适用范围:

本指令适用于中华人民共和国注册的、列在波音紧急服务通告 737-57A1296R2 中的波音 737-300, -400 系列飞机。

注 1: 本适航指令适用于上述所有型号的飞机, 无论本适航指令要求所涉及的区域是否经过改装、更换或修理。对那些经过改装、更换或修理的飞机, 如果所做的改装、更换或修理影响到本适航指令要求的实施, 飞机所有人/营运人采用的等效方法必须按照本适航指令 H 段要求获得等效的符合性方法。其方法中应包含所做的改装、更换或修理对本适航指令所阐述的不安全状态影响的评估; 而且, 如果该不安全状态没有被消除, 其方法中应包含针对这种不安全状态的具体的建议措施。

注 2: 完成 FAA STC ST01219SE 的改装并不影响按照本指令完成相关的要求, 因此不必因完成 FAA STC ST01219SE 改装申请等效替代方法 (AMOC)。

三. 参考文件:

1. FAA AD 2016-13-11

修正案号: 39-18575

2. CAD 2008-B737-06

修正案号: 39-5943

3. 波音特别关注服务通告 737-57A1296 R2

2015 年 04 月 01 日

- | | |
|-------------------------|------------------|
| 4. 波音服务通告 737-57A1296 | 2007 年 06 月 13 日 |
| 5. 波音服务通告 737-57A1296R1 | 2012 年 09 月 26 日 |

四. 原因、措施和规定

本指令替代 CAD2008-B737-06,39-5943。

为防止由于中央翼盒纵向地板梁的腹板、上缘条和下缘条出现疲劳裂纹，导致客舱快速失压，要求完成下述工作，事先已完成者除外：

A、保留检查，同时给出修订的服务信息和修订的受影响的飞机

本段重申了 CAD2008-B737-06 指令中 A 段的要求，同时给出了修订的服务信息和修订受影响的飞机。对列在波音紧急服务通告 737-57A1296R2 中的第 1 至 4 组飞机，对波音服务通告 737-57-1296 或波音紧急服务通告 737-57A1296R2 施工指南中规定的适用机身位置处的纵向地板梁的腹板、上缘条和下缘条完成多种检查以确认是否存在疲劳裂纹。按照波音服务通告 737-57-1296 或波音紧急服务通告 737-57A1296R2 施工指南的要求完成全部措施，本指令 B 段规定的除外。根据适用性，在本指令 A（1）或（2）段规定的时间内完成上述检查。自本指令生效之日起，仅可使用波音紧急服务通告 737-57A1296R2 完成本段规定的措施。

本指令 A 段和 B 段注 1：列在波音服务通告 737-57-1296 中的飞机组，在所有情况下，与列在波音紧急服务通告 737-57-1296R2 中的飞机组不一致（列在波音紧急服务通告 737-57-1296R2 中第 4 组飞机与波音服务通告 737-57-1296 中的第 2 组飞机相一致）。

（1）对于列在波音服务通告 737-57-1296 中的第 1 组和第 2 组，除线号 1 至 291 之外的飞机：在列在波音服务通告 737-57-1296 的 1.E 段“Compliance”中适用的初始符合性时间完成检查。除非波音服务通告 737-57-1296 规定符合性时间为服务通告日期之后，否则本指令要求的符合性时间是指令 CAD2008-B737-06 的生效日期之后。此后，在波音服务通告 737-57-1296 的 1.E 段“Compliance”规定的时间间隔重复上述检查。

（2）对于列在波音服务通告 737-57-1296 中的第 3 组飞机：在波音服务通告 737-57-1296 中 1.E 段“Compliance”所列的适用的初始符合性时间完成检查。除非波音服务通告 737-57-1296 规定符合性时间为服务通告日期之后，否则本指令要求的符合性时间是指令 CAD

2008-B737-06 的生效日期之后。此后，在波音服务通告 737-57-1296 的 1.E 段 “Compliance” 规定的时间间隔重复上述检查。

B、保留修理指南，同时给出经修订的包含新修理措施的服务信息

本段重申了 CAD2008-B737-06 指令中 B 段的要求，同时给出了经修订的包含新修理措施的服务信息。如果在本指令的 A 段要求的任何检查期间发现任何裂纹，完成本指令 B（1）或 B（2）段规定的适用措施。

（1）使用波音服务通告 737-57-1296 完成检查：如果在本指令的 A 段要求的任何检查期间发现任何裂纹，并且波音服务通告 737-57A1296 规定联系波音公司获得修理指南，在下次飞行前按照本指令 H 段规定的程序所批准的方法修理该裂纹。

（2）使用波音紧急服务通告 737-57-1296R2 完成检查：如果在本指令的 A 段要求的任何检查期间发现任何裂纹，在下次飞行前，按照波音紧急服务通告 737-57-1296R2 施工指南的要求修理该裂纹，包括完成全部适用的相关调查措施和纠正措施。除了波音紧急服务通告 737-57-1296R2 规定联系波音公司获得修理指南之外，在下次飞行前，按照本指令 H 段规定的程序所批准的方法修理该裂纹。完成波音紧急服务通告 737-57-1296R2 规定的一次修理，仅在修理区域可终止本指令 A 段要求的重复检查。

C、本指令的新要求：对某些飞机的锥形填料（Tapered Fillers）进行检查，相关调查措施和纠正措施

对于列在波音紧急服务通告 737-57A1296R2 中的第 1 至 4 组，构型 1 的飞机：除本指令 E 段的要求外，在波音紧急服务通告 737-57A1296R2 中第 1.E 段 “Compliance” 表 5 中规定的适用时间，按照波音紧急服务通告 737-57A1296R2 施工指南的要求，完成一次检查以确认是否安装了锥形填料（Tapered Fillers），完成全部适用的相关调查和纠正措施。除了波音紧急服务通告 737-57A1296R2 规定联系波音公司获得修理指南之外，在下次飞行前按照本指令 H 段规定的程序所批准的方法进行修理。在下次飞行前完成全部适用的相关调查和纠正措施。如果可从审查维修记录中锥形填料（Tapered Fillers）的安装，那么维修记录的审查替代该检查是可接受的。

D、本指令的新要求：对第五组飞机的检查和纠正措施

对于列在波音紧急服务通告 737-57A1296R2 中的第 5 组飞机：处本指令 E 段的要求外，在波音紧急服务通告 737-57A1296R2 中第 1.E 段“Compliance”规定的适用时间，按照本指令 H 段规定的程序所批准的方法完成检查和适用的纠正措施。

E、服务信息的例外

波音紧急服务通告 737-57A1296R2 中第 1.E 段“Compliance”中要求“从本服务通告 R2 版发布之后”计算符合性时间，本指令要求的符合性时间是本指令生效之日计算符合性时间。

F、可选的终止措施

完成波音紧急服务通告 737-57A1296R2 施工指南中第 3.B.4 段“预防性改装”中规定的适用预防性改装，可终止本指令 A 段要求的适用的重复性检查。上述预防性改装，包括相关的调查和纠正措施必须按照波音紧急服务通告 737-57A1296R2 施工指南的要求完成。除波音紧急服务通告 737-57A1296R2 规定联系波音获得修理指南之外，在下次飞行前按照本指令 H 段规定的程序所批准的方法完成修理。

G、对之前措施的认可

如果在本指令生效之日前按照波音服务通告 737-57-1296R1 完成了本指令 A 段和 B(2)段规定的措施，本段对上述措施作出认可。该文件不包括在本指令的参考文件中。

H. 等效替代方法（AMOC）

（1）完成本适航指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航审定部门的批准。

（2）在使用任何经批准的替代方法之前，通知有关飞行标准部门的主管监察员。

（3）若等效替代方法能够提供可以接受的安全水平，则其可以用来实施本指令中要求的任何修理、改装或更改偏离。但批准的修理、改装或更改偏离方法必须满足飞机的审定基础，并且该批准必须特别说明针对本指令。

（4）波音服务通告 737-57-1296R1 中 1.F 部分 Approval 第四段（与 CAD2008-B737-06 相关）规定所批准针对修理和改装的 AMOCs，均未被批准作为对本指令任何条款的等效替代方法（AMOC）。除此之外，

所有之前被批准作为 CAD2008-B737-06 的 AMOC, 可以批准作为本指令相应条款的 AMOC。

五. 生效日期: 2016 年 08 月 09 日

六. 颁发日期: 2016 年 08 月 09 日

七. 联系人: 王伟建
民航华北地区管理局适航审定处
010-64536921