

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2016-A300-05R1

修正案号：39-8759

一. 标题： 机身-前起落架舱门铰链螺栓组件-更换[寿命限制]

二. 适用范围：

在中国注册的所有型号、所有序列号(MSN)的Airbus A300-600飞机。

三. 参考文件：

EASA AD 2016-0100 (2016年5月24日颁发)；

空客公司 SB A300-53-6182 原版 (2015年11月17日颁发)；

空客公司 SB A300-53-6186 原版 (2016年1月18日颁发)；

或后续经批准版本。

四. 原因、措施和规定

1. 原因

收到一条关于前起落架舱门后部铰链螺栓组件(件号为P/N A53612600000)失效的报告。试验室调查结果显示后部铰链螺栓的断裂是由于螺栓头下部与螺杆过渡区出现裂纹扩展导致，出现裂纹的原因是螺栓头与螺栓杆圆角半径过小以及非优化的设计。

这种情况如果不能检出并进行纠正，可能导致飞机在飞行中将前起落架后舱门飞掉，因而可能损伤飞机或对地面人员造成伤害。

基于这些发现，空客公司研发了新的件号为P/N A53612713000的后铰链螺栓组件，并通过空客13741号改装来更换现在安装的P/N A53612600000螺栓。自空客提出上述改装，附加的应力计算证明新的P/N A53612713000螺栓组件不能维持疲劳载荷直至达到受影响飞机的设计寿命限制(Limit of Validity(LOV))。

为解决这种不安全情况，空客公司颁布了服务通告（SB）A300-53-6186以提供对受影响的通过13741号改装安装的P/N A53612713000后铰链螺栓进行重复更换的说明。

基于上述原因，CAD2016-A300-05，39-8727要求使用按13741号改装安装P/N A53612713000后铰链螺栓组件以替换安装在飞机前起落架后舱门左右两侧的所有件号为P/N A53612600000的后铰链螺栓组件，并且，随后对新的螺栓组件进行寿命限制控制。本指令对CAD2016-A300-05，39-8727的错误内容进行勘误。

2. 措施和规定 除非已经完成，否则强制执行下列措施：

- (1) 自飞机首飞后超过10000飞行循环（FC）之前，或自本指令生效后2000FC以内，以后到者为准，按空客公司SB A300-53-6182的要求使用新的P/N A53612713000铰链螺栓组件以替换所有件号为P/N A53612600000的前起落架后舱门铰链螺栓组件。
- (2) 在按本指令第（1）段要求完成对飞机的改装后10000FC内，并且随后以不超过10000FC的时间间隔，按照空客公司SB A300-53-6186的要求对所安装的所有P/N A53612713000铰链螺栓组件进行换新。
- (3) 飞机完成本指令第(1)段要求的改装后，不要在该架飞机的前起落架后舱门安装件号为P/N A53612600000的后铰链螺栓组件。
- (4) 按照本指令第(2)段要求拆换下的P/N A53612713000前起落架后舱门铰链螺栓组件，对于该组件，不得再安装到任何飞机上。

完成本指令可以采取保证安全的等效替代方法或调整完成时间，但必须得到适航审定部门的批准。

五. 生效日期：2016 年 6 月 7 日

六. 颁发日期：2016 年 7 月 1 日

七. 联系人： 谭 震
民航西北地区管理局适航审定处
029-88791073