

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适航指令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2015-MULT-07R1

修正案号: 39-8352

一. 标题: 检查/更换直升机主旋翼主轴

二. 适用范围:

所有型别、序列号的Enstrom公司生产的F-28A, 280, F-28C, F-28C-2, F-28C-2R, 280C, F-28F, F-28F-R, 280F和280FX飞机,以及序列号从5001到5006的型号为480的飞机;并安装了件号(P/N) 28-14282-11或28-14282-13的主旋翼主轴。本指令适用于那些主旋翼主轴使用了1500小时(Time-In-Service)以上或使用小时未知的上述直升机。

三. 参考文件:

(1) FAA AD 2015-08-51, 2015年4月10日;

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2015-MULT-07, 39-8300

本指令源于一起事故,初步调查表明不安全状态是由于主旋翼主轴的裂纹造成,如果不能及时检测到该裂纹,将导致主旋翼叶片的丧失并导致直升机失控。

除非事先完成,否则执行以下措施:

(1) 在下次飞行前,用磁粉检测(MPI)方法确定主旋翼主轴是否存在裂纹,特别关注主轴的螺纹部分。该MPI方法的实施必须由具有二级或三级资质的检测员按照等效于美国EN4179或NAS410的标准完

成。如果发现裂纹，在下次飞行前，用适航的主轴更换存在裂纹的轴。

(2) 在完成MPI后的72小时内，将本指令附录1所要求的信息向所属地区管理局审定处报告；同时将该信息以传真或邮件的方式发送到美国联邦航空局芝加哥飞机审定办公室经理Gregory J. Michalik, 地址为：2300 East Devon Ave., Des Plaines, IL, 60018; 传真：(847) 294-7834; Email: gregory.michalik@faa.gov <<mailto:gregory.michalik@faa.gov>>。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

附录1

Spindle Inspection

Aircraft Registration No.:

Helicopter Model:

Helicopter Serial Number:

Helicopter Owner or Operator:

Contact Phone No.:

Spindle Part Number and Serial Number:

Total Hours Time-in-Service (TIS) on Spindle:

Total Hours TIS on Helicopter (if hours TIS on spindle were not available):

Who Performed the Inspection:

Date and Location Inspection was Accomplished:

Crack Found? If yes, describe the crack size, location, orientation (provide a sketch or picture):

Any Other Comments:

五. 生效日期：2015 年 4 月 13 日

六. 颁发日期：2015 年 4 月 13 日

七. 联系人：刘延利

中国民用航空总局航空器适航审定司

010-64481179