

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2015-B737-13

修正案号: 39-8576

一. 标题: 检查机身隔框搭接片

二. 适用范围:

本指令适用于在中华人民共和国注册的、列在波音紧急服务通告737-53A1323中的波音737-100、-200、-200C、-300、-400、-500系列飞机。

注1: 本适航指令适用于上述所有型号的飞机,无论本适航指令要求所涉及的区域是否经过改装、更换或修理。对那些经过改装、更换或修理的飞机,如果所做的改装、更换或修理影响到本适航指令要求的实施,飞机所有人/营运人采用的等效方法必须按照本适航指令K段要求获得等效的符合性方法。其方法中应包含所做的改装、更换或修理对本适航指令所阐述的不安全状态影响的评估;而且,如果该不安全状态没有被消除,其方法中应包含针对这种不安全状态的具体的建议措施。

注2: 完成FAA STC ST01219SE的改装不影响完成本指令要求的工作,因此,对于实施了上述STC改装的飞机,不必申请等效替代。

三. 参考文件:

1.FAA AD 2015-23-08

修正案号: 39-18324

2.波音紧急服务通告 737-53A1323

2013 年 12 月 06 日

四. 原因、措施和规定

为防止由于机身隔框搭接片缺失和隔框裂纹切断隔框，进而与机身蒙皮裂纹共同导致飞机不可控的释压，要求完成下述工作，事先已完成者除外：

A. 对第1组飞机采取的措施

对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第1组的飞机：在波音紧急服务通告737-53A1323中1.E段“符合性”列表1规定的适用时间内，除本指令H（1）段的规定外，对隔框进行检查，确认是否存在裂纹并且按照本指令K段规定的程序获得批准的方法进行适当的修理。

B. 对第2至7组的飞机：检查312站位的搭接片安装

对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第2至7组的飞机：在波音紧急服务通告737-53A1323中1.E段“符合性”列表2和列表3规定的适用时间内，除本指令H（1）段的规定外，按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求，对位于312站位的隔框进行常规的目视检查以确定与桁条S-22右侧连接的搭接片是否安装。如果搭接片未安装，在下次飞行之前按照本指令K段规定的程序获得批准的方法进行修理。

C. 对第2至6组中总飞行循环次数少于28300次的飞机：对328,344,360站位重复检查、相关调查措施和纠正措施

对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第2至6组并且截止到本指令生效之日累积总飞行循环次数少于28300次的飞机：执行本指令C（1）和C（2）段要求的措施。 操作者可以将按照本指令G段规定的对位于328站位的隔框进行的修理作为该隔框可选择的预防改装。

（1）在波音紧急服务通告737-53A1323中1.E段“符合性”列表4、5、7、8中规定的适用时间内，除本指令H（1）段和H（3）段的规定外：按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求，除了本指令H（2）段规定的要求外，根据适用性，对位于328，344和360站位的隔框进行详细检查和涡流探伤检查，确认是否存在裂纹或者切断的隔框腹板，并且执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。在下次飞行前，执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。此后，在波音紧急服务通告737-53A1323中1.E段“符合性”规定的适用时间和间隔内，直至本指令C（2）要求的检查完成之前重复适用的检查。

（2）在波音紧急服务通告737-53A1323中1.E段“符合性”列表4、5、

7、8中规定的适用时间内，执行本指令C（2）（i）或者C（2）（ii）段规定的措施。完成本指令C（2）段要求的初始检查可终止本指令C（1）段要求的检查。

（i）按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求，除本指令H（2）段的规定外，根据适用性，对位于328，344和360站位的隔框进行详细检查和涡流探伤检查，确认是否存在裂纹或者切断的隔框腹板；并且执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。在下一次飞行前，执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。此后，在波音紧急服务通告737-53A1323中1.E段“符合性”规定的适用时间和间隔内重复本段规定的检查。

（ii）按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求，除本指令H（2）段的规定外，根据适用性，对位于328，344和360站位的隔框进行详细检查和涡流探伤检查，确认是否存在裂纹或者切断的隔框腹板；对机身蒙皮进行外部详细检查和涡流探伤检查，确认是否存在裂纹；并且执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。在下一次飞行前，执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。此后，在波音紧急服务通告737-53A1323中1.E段“符合性”规定的适用时间和间隔内重复本段规定的检查。

D.对第2至6组中总飞行循环次数达到或者超过28300次的飞机：对328,344,360站位重复检查、相关调查措施和纠正措施

对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第2至6组并且截止到本指令生效之日累积总飞行循环次数达到或者超过28300次的飞机：在波音紧急服务通告737-53A1323中1.E段“符合性”列表4、5、7、8中规定的适用时间内，除本指令H（1）段和H（3）段的规定外：按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求，除了本指令H（2）段规定的要求外，执行本指令D（1）或者D（2）段规定的检查；并且执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。在下一次飞行前，执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。此后，在波音紧急服务通告737-53A1323中1.E段“符合性”规定的适用时间和间隔内，重复本指令D（1）或者D（2）段规定的适用的检查。操作者可以将按照本指令G段规定的对位于328站位的隔框进行的修理作为该隔框可选择的预防改装。

（1）根据适用性，对位于328，344和360站位的隔框进行详细检查和涡流探伤检查，确认是否存在裂纹或者切断的隔框腹板。

(2) 根据适用性, 对位于328, 344和360站位的隔框进行详细检查和涡流探伤检查, 确认是否存在裂纹或者切断的隔框腹板, 对机身蒙皮进行外部详细检查和涡流探伤检查, 确认是否存在裂纹。

E. 对第7组飞机: 对328站位重复检查、相关调查措施和纠正措施

对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第7组的飞机: 在波音紧急服务通告737-53A1323中1.E段“符合性”列表6中规定的适用时间内, 除本指令H(1)段的规定外: 按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求, 除了本指令H(2)段规定的要求外, 对位于328站位的隔框进行详细检查和涡流探伤检查, 确认是否存在裂纹或者切断的隔框腹板, 并且执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。在下次飞行前, 执行所有适用的相关调查措施和纠正措施。此后, 在波音紧急服务通告737-53A1323中1.E段“符合性”规定的适用时间和间隔内重复本段规定的检查。操作者可以将按照本指令G段规定的对位于328站位的隔框进行的修理作为该隔框可选择的预防改装。

F. 对第2至5组的飞机: 对380站位重复检查、相关调查措施和纠正措施

对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第2至5组的飞机: 在波音紧急服务通告737-53A1323中1.E段“符合性”列表9和列表10中规定的适用时间内, 除本指令H(1)段的规定外: 按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求, 除了本指令H(2)段规定的要求外, 对位于380站位的隔框进行详细检查和涡流探伤检查, 确认是否存在裂纹或者切断的隔框腹板, 并且执行所有适用的纠正措施。在下次飞行前, 执行所有适用的纠正措施。此后, 在波音紧急服务通告737-53A1323中1.E段“符合性”规定的适用时间和间隔内重复本段规定的检查。

G. 列在2,3,4,5,6,7组的飞机的终止措施

(1) 对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第2, 3, 4, 5, 7组的飞机: 按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求, 除了本指令H(2)段规定的要求外, 对328站位的隔框完成修理或预防改装工作可终止本指令C、D、E段要求的对该隔框的检查。

(2) 对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第2, 3, 4, 5组的飞机: 按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求, 除了

本指令H（2）段规定的要求外，对328站位的隔框完成修理或者预防改装工作并且对360站位的隔框完成预防改装工作可终止本指令C、D段要求的对344站位隔框的检查和机身蒙皮的检查。

（3）对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第2，3，4，5组的飞机：按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求，除了本指令H（2）段规定的要求外，对360站位的隔框完成修理或预防改装工作可终止本指令C、D段要求的对该隔框的检查。

（4）对于列在波音紧急服务通告737-53A1323中第6组的飞机：按照波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南的要求，除了本指令H（2）段规定的要求外，对328站位的隔框完成修理或预防改装工作可终止本指令C、D段要求的对机身蒙皮的检查和对328站位隔框的检查。

H. 服务信息的例外

（1）波音紧急服务通告737-53A1323 1. E段“符合性”中规定了符合性时间“从该服务通告颁布日起计算”，本指令要求从本指令生效之日起计算符合性时间。

（2）如果在本指令要求的任何检查期间发现任何裂纹，波音紧急服务通告737-53A1323要求联系波音公司获取相应的措施：在下次飞行前，按照本指令K段规定的程序获得批准的方法修理该裂纹。

（3）波音紧急服务通告737-53A1323中1. E段“符合性”列表4，5，7，8中的条件列提及到总飞行循环次数“截止到本服务通告颁布之日”，本指令要求飞机的总飞行循环次数截止到本指令生效之日。

I. 修理后检查和改装后检查

（1）在波音紧急服务通告737-53A1323中1. E段“符合性”列表13至列表15中规定的修理后检查和改装后检查，本指令不要求进行这两项检查。

（2）在波音紧急服务通告737-53A1323中1. E段“符合性”列表13至列表15中规定的修理后检查和改装后检查，可以作为运行规章相应要求的技术支持。波音紧急服务通告737-53A1323中施工指南规定的与修理后检查和改装后检查相关的措施，本指令不要求执行该相关措施。

J. 对之前措施的认可

如果在本指令生效之日前，按照波音公司设计机构批准（ODA）通过FAA 8100-9表获得批准的方案对本指令要求的对328、344、360、380

站位隔框的检查区域完成本指令C、D、E、F段规定的修理工作，本指令认可上述措施。

K. 符合性替代方法（AMOC）

- （1）完成本适航指令可采取能保证安全的替代方法或者调整完成的时间，但必须得到适航审定部门的批准；
- （2）在使用任何经批准的替代方法之前，通知有关飞行标准飞行部门的主管监察员；
- （3）经适航部门批准的能提供可接受安全水平的等效替代方法（AMOC）可用于本指令所要求的修理。该修理方法必须满足飞机的审定基础，并且该批准必须专门引用本指令。

五. 生效日期：2016 年 1 月 4 日

六. 颁发日期：2016 年 1 月 4 日

七. 联系人： 王伟建
民航华北地区管理局适航审定处
010-64536921