

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC

适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2014-A320-08

修正案号：39-8042

一. 标题： 舱门-主起落架固定式整流组件-检查

二. 适用范围：

本适航指令适用于所有制造序列号的Airbus A318-111, A318-112, A318-121, A318-122, A319-111, A319-112, A319-113, A319-114, A319-115, A319-131, A319-132, A319-133, A320-211, A320-212, A320-214, A320-215, A320-216, A320-231, A320-232, A320-233, A321-111, A321-112, A321-131, A321-211, A321-212, A321-213, A321-231和A321-232飞机。

三. 参考文件：

1. EASA AD No.: 2014-0096;
2. Airbus SB A320-52-1100, 及其后续批准版本;
3. Airbus SB A320-52-1083, 及其后续批准版本。

四. 原因、措施和规定

1. 报告表明主起落架固定式和铰链式整流板 (main landing gear fixed and hinged fairings) 在飞行当中脱落的情况多次发生。报告显示多数事故发生在例行维护之后。调查结果发现设计图纸与维护手册存在不一致现象。修正维修文件以防止主起落架固定式整流板松脱 (此种情况可能引起疲劳裂纹)。

1997年，空客颁发了Service Bulletin (SB) A320-52-1083对主起落架固定铰链式整流板的预埋件和周围区域 (insert and the surrounding area) 进行一次检查，更换下部前方调节螺杆 (adjustment studs at the lower forward position) 并调整到新的空隙偏差 (clearance tolerances)。

1998年，Airbus SB A320-52-1100 (空客改装MOD 27716) 取消了Airbus SB A320-52-1083，并在前部上下固定式整流片连接处 (forward upper and lower leg fixed-fairing positions) 提供了重新设计的定位螺杆 (location stud)，连杆 (rod end) 和定位盘 (location plate)，

2012年，收到报告称已执行mod 27716 (SB A320-52-1100) 的主起落架固定式铰链式整流板出现可能导致裂纹的腐蚀。

此种情况，如果不及时发现并纠正，可能导致更多主起落架固定式整流板空中脱落，致使地面人员伤亡和/或损伤飞机。

由于上述原因，本指令要求对主起落架固定式整流板进行重复详细检查 (DET)，并根据检查结果完成相关纠正措施。本指令同时禁止将本指令表1所列的主起落架固定式整流板连杆组件和螺杆作为替换件安装在生产中执行过空客mod 27716或在运行中按照Airbus SB A320-52-1100 (任意版本) 进行过改装的飞机上。

本指令是一个过渡性措施，终止性措施待定，此后将会继续对此发布适航指令。

2. 除非已经完成，应在规定时间内采取以下措施：

2.1 对于未执行mod 27716和SB A320-52-1100，且安装了本指令表1所列件号的部件的飞机，在本指令表2所列的完成时间内，并在此后以不超过6500FC的间隔，按照Airbus SB A320-52-1163的完成说明对右侧和左侧主起落架高低位连接螺杆 (both right hand and left hand MLG fixed fairing upper and lower attachment studs) 进行更换。

表1-未执行mod 27716 (SB A320-52-1100) 部件

部件名称	部件号
支撑盘 (Plate - Support)	D5284024820200
调节螺杆 (Stud - Adjustment)	D5284024420000

连杆组件（低位）	D5284000500000
连杆组件（高位）	D5284000600000

表2-对未执行mod 27716飞机的首次检查时间

完成时间（A，B，C或D，后到为准）	
A	自飞机首飞起不超过6500FC
B	最后一次安装未执行mod 27716的螺杆起6500FC之内。
C	本指令生效日后1500FC内
D	本指令生效日后8个月内

2.2 对于已完成mod 27716（或已完成Airbus SB A320-52-1100）的飞机，在本指令表3所列的完成时间内，并且在此之后以不超过12个月的间隔（下述情况例外）按照Airbus SB A320-52-1163，对左右侧主起落架的各个前向螺杆组件进行一次特别详细检查。

如果左右侧主起落架前向螺杆组件同时更换为新件，下一次DET的时间可以延长为更换后的72个月内。

表3-对已执行mod 27716飞机的首次检查时间

完成时间（A，B，C或D，后到为准）	
A	自飞机首飞起不超过72个月
B	自最近一次安装螺杆（按MOD27716或Airbus SB A320-52-1100要求或以完成MOD27716或Airbus SB A320-52-1100形式）起72个月内
C	本指令生效日后1500FC内
D	本指令生效日后8个月内

2.3 如果在本指令2.2段要求的DET检查中发现任何腐蚀、裂纹或损伤，在下一次飞行前，按照Airbus SB A320-52-1163更换左右侧主起落架固定式整流板前向连接组件（forward attachment assemblies）。

2.4按照本指令2.2段和2.3段对飞机部件进行更换，不能终止本指令要求的重复检查措施。

2.5 对于已执行mod 27716改装的飞机，按照Airbus SB A320-52-1100完成说明完成相关措施，构成该飞机对本指令2.1段重复更换措施的终止措施。参考本指令2.2段确定改装后的下一次DET完成时间和此后重复DET的完成间隔。

2.6 依适用，按照本指令2.6.1段和2.6.2段要求，禁止再将本指令表1所列部件安装到飞机上。

2.6.1 对于未执行mod 27716和Airbus SB A320-52-1100的飞机：在本指令2.4段所列的可选改装之后。

2.6.2对于已执行mod 27716和Airbus SB A320-52-1100的飞机：本指令生效后。

3. 等效符合性方法：完成本适航指令可采用等效的符合性方法和调整完成时间，但必须得到适航部门的批准。

五. 生效日期：2014年5月7日

六. 颁发日期：2014年5月6日

七. 联系人： 汪毅飞
民航西南地区管理局适航审定处
028-85710152