

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD2013-MULT-56

修正案号: 39-7844

一. 标题: 检查/更换主旋翼滑盘支撑螺母

二. 适用范围:

本指令适用于AgustaWestland S.p.A公司(以前的Agusta S.p.A.)制造的:

A109A, A109AII和A109C直升机, 所有序列号(S/N);

A109E直升机, 所有序列号;

A109K2直升机, 所有序列号;

A109LUH直升机, 所有序列号;

A109S直升机, 所有序列号;

AW109SP直升机, 所有序列号;

A119和AW119MKII直升机, 所有序列号。

三. 参考文件:

1. EASA AD 2013-0265-E, 2013 年 10 月 30 日;

2. AgustaWestland 技术公告(BT) 109EP-131, 2013 年 10 月 29 日;

3. AgustaWestland BT 109-137, 2013 年 10 月 29 日;

4. AgustaWestland BT 109K-59, 2013 年 10 月 29 日;

5. AgustaWestland BT 109L-067, 2013 年 10 月 29 日;

6. AgustaWestland BT 109S-056, 2013 年 10 月 29 日;

7. AgustaWestland BT 109SP-070, 2013 年 10 月 29 日;

8. AgustaWestland BT 119-62, 2013 年 10 月 29 日;

使用以上技术公告后续经批准的版本符合本指令的要求，是可接受的。

四. 原因、措施和规定

一架A109S直升机的旋转控制组件在定期检查过程中发现两个将滑盘支撑连接到主传动上部机匣的螺母（件号(P/N)MS21042-4）出现裂纹。后续的技术调查确认裂纹是由于螺母供应商的生产偏差（导致氢脆）造成的。

这种状况如果不被发现和纠正，就可能造成主旋翼功能失效，导致直升机失控。

为了解决这一不安全状况，AgustaWestland公司针对所有可能受到潜在影响的直升机颁发了7份技术公告（BT），BT 109EP-131、BT 109-137、BT 109K-59、BT 109L-067、BT 109S-056、BT 109SP-070和BT 119-62。

基于以上原因，本指令要求对每个将滑盘支撑连接到上部机匣的螺母（P/N MS21042-4）进行重复性检查，并用其他件号的可用件更换受影响的螺母。

除非事先已经完成，否则必须在规定期限内完成以下工作：

(1) 在本指令生效后10个飞行小时（FH）之内，按照适用技术公告（BT）的指令检查每个P/N MS21042-4螺母是否有裂纹，之后的重复检查间隔不超过25FH。

注：适用的BT是指本指令参考文献中针对受影响直升机型号的BT。

(2) 如果在本指令段(1)要求的检查过程中发现螺母有裂纹，则在下次飞行前，按照适用BT的指令，用可用件更换。

(3) 除非每个P/N MS21042-4螺母都已经按照本指令段(2)的要求用可用件进行了更换，否则在本指令生效后3个月之内，按照适用BT的指令，用可用件更换每个P/N MS21042-4螺母。

(4) 按照本指令段(2)或段(3)的要求更换螺母，构成本指令段(1)要求的重复检查的最终行动。

(5) 自本指令生效之日起，不得将P/N MS21042-4螺母安装到直升机上。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2013 年 11 月 1 日

六. 颁发日期: 2013 年 11 月 1 日

七. 联系人: 金奕山
中国民用航空局航空器适航审定司
010-64481185