

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2013-M900-01

修正案号: 39-7864

一. 标题: 检查/更换主旋翼桨叶紧固螺栓

二. 适用范围:

本指令适用于安装了件号(P/N)为900R3100001-103或件号(P/N)为900R3100001-105的主旋翼桨叶紧固螺栓的MD900型号直升机。

三. 参考文件:

- 1、FAAAD 2013-20-16, 39-17622, 2013 年 9 月 27 日颁发;
- 2、MDHI 公司紧急服务通告 SB900-116R1, 2010 年 4 月 9 日颁发。

四. 原因、措施和规定

本指令定义了螺栓失效的不安全状况。这种情况会导致主旋翼桨叶结构完整性丧失,继而失去对直升机的控制。

自本指令生效之日起,要求完成以下工作,除非已事先完成:

1、 每天首次飞行前:

1.1 目视检查每个螺栓是否有失效。螺栓的失效可能表现为螺栓从螺栓孔移动出来,或者和其他被检查的螺栓有不一致的延伸,高于或低于其他被检查的螺栓(一个失效的螺栓会从螺栓孔移出)。

1.2 目视检查件号(P/N)为900R2100009-101或-103的止推垫圈

和限动垫圈之间的间隙。止推垫圈见下图第2项，限动垫圈见下图第8项。

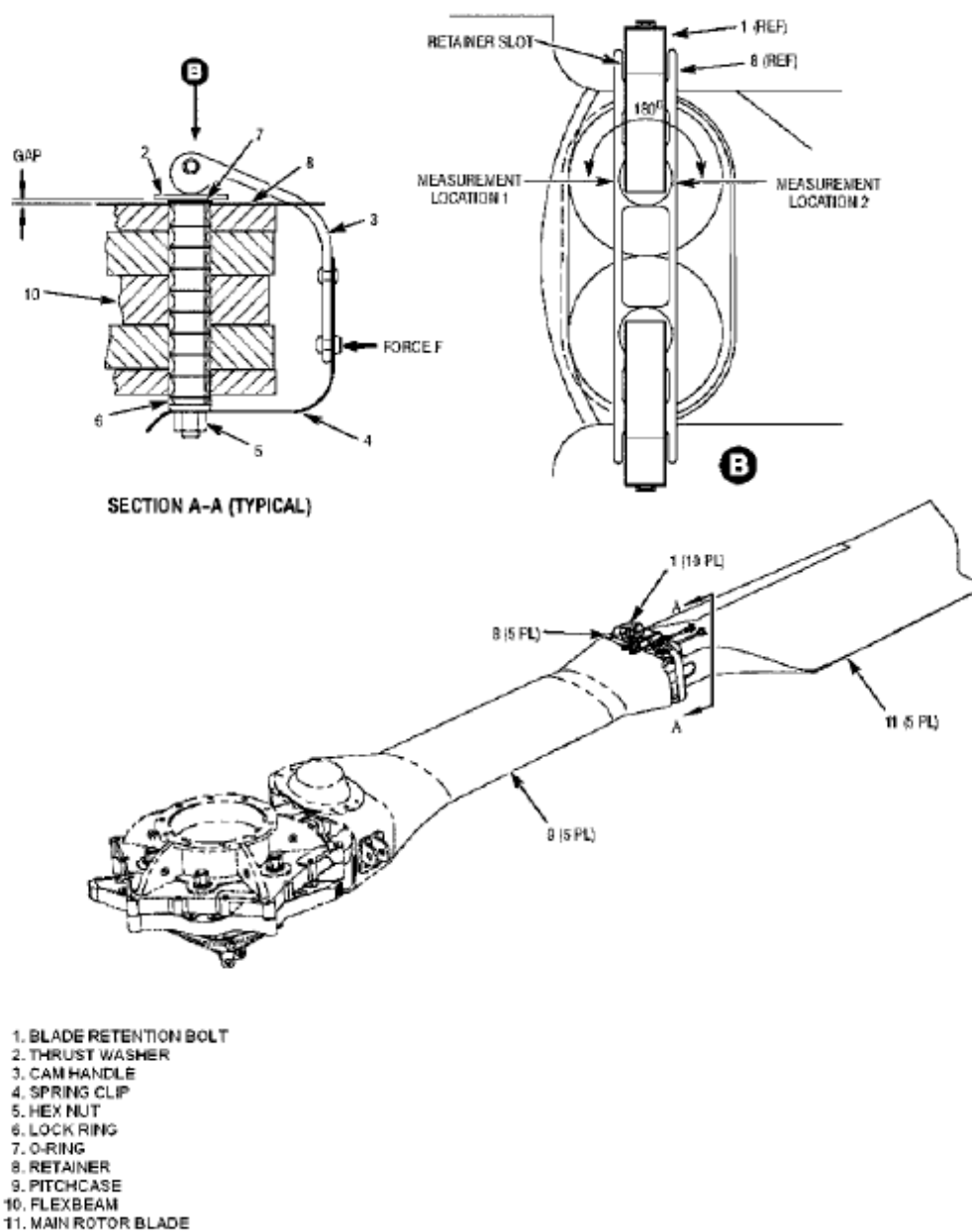


Figure 1 to Paragraph (e)
Gap and Force Check of the Blade Retention Bolts

1.3 本指令第四. 1. 1段和第四. 1. 2段要求完成的工作，可由符合适用运行规章要求的拥有者/营运人（飞行员）进行，并且必须按适用运行规章的有关要求签署飞机维修记录以证明符合本指令，并保留记录。

1.4 如果有任何迹象显示螺栓失效或止推垫圈和限动垫圈之间没有间隙的，在下次飞行前，拆除螺栓及检查是否有裂纹。用适航的螺栓更换任何有裂纹的螺栓。

2、在300使用小时（ TIS）内，且之后以不超过300个TIS的间隔，检查每个螺栓止推垫圈和限动垫圈之间的间隙。

2.1 确定是否安装有一个O形密封圈。安装任何丢失的O形密封圈。

2.2 如果止推垫圈和限动垫圈之间没有间隙的，在下次飞行前，拆除螺栓及检查是否有裂纹。用适航的螺栓更换任何有裂纹的螺栓。

2.3 如果止推垫圈和限动垫圈之间有间隙的，在两个位置，相隔180度，用测隙规测量间隙。如果在任一位置间隙超过0.100英寸（2.54毫米）的，在下次飞行前，拆除螺栓及检查是否有裂纹。用适航的螺栓更换任何有裂纹的螺栓。

完成本指令可采取能保证安全的等效替代方法或调整时间完成，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2013 年 12 月 5 日

六. 颁发日期：2013 年 11 月 27 日

七. 联系人： 朱江
民航中南地区管理局适航审定处
020-86130011