

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD2013-B777-08

修正案号: 39-7819

一. 标题: 检查/拆除高压涡轮 (HPT) 静子内环

二. 适用范围:

本指令适用于以下GE公司的:

1. 安装了件号 (P/N) 为1847M52P14一级高压涡轮 (HPT) 静子内环的GE90-76B、-85B、-90B和-94B涡扇发动机;
2. 安装了件号 (P/N) 为1847M52P16一级高压涡轮 (HPT) 静子内环的GE90-110B1和-115B涡扇发动机。

三. 参考文件:

- 1、FAAAD 2013-17-07, 39-17571, 2013 年 8 月 22 日颁发;
- 2、GE 公司服务通告 No.GE90 S/B 72-1076, 2012 年 11 月 19 日颁布;
- 3、GE 公司服务通告 No.SB 72-0528 R01, 修订版 1, 2013 年 4 月 1 日颁布;
- 4、GE 公司 GE90-100 服务通告 No.SB 72-0528, 2012 年 11 月 15 日颁布。

四. 原因、措施和规定

本指令的颁发是由于收到多起关于某些一级HPT静子内环由于加

速腐蚀及氧化造成尾箱情况的报告，其中包括一台发动机因HPT静子内环失效引起空中停车（IFSD）的事件。颁发本指令是为了防止一级HPT静子内环失效（已导致一台或多台发动机空中停车），使发动机丧失油门控制并损伤飞机。

自本指令生效之日起，要求完成以下工作，除非已事先完成：

1、自新件起累计至2100个循环前或自本指令生效之日起使用100个循环内（以晚到为准），对一级HPT静子内环的腐蚀和氧化进行一次初始在翼孔探检查（BSI）。

2、此后，自上次检查后的250个循环内，根据检查的结果，重复进行一级HPT静子内环的孔探检查（BSI）。

3、对于列在本指令第二.1段的发动机：

3.1 对一级HPT静子内环的腐蚀和氧化完成一次360度孔探检查（BSI）。完成孔探检查（BSI）的指南在GE公司服务通告No. GE90 S/B 72-1076（2012年11月19日颁布）完成指南第3. A段。

3.2 根据GE公司服务通告No. GE90 S/B 72-1076（2012年11月19日颁布）图2，确定内环腐蚀及氧化的程度。

3.3 根据GE公司服务通告No. GE90 S/B 72-1076（2012年11月19日颁布）完成指南第3. B段，确定下次检查间隔。

4、对于列在本指令第二.2段的发动机：

4.1 对一级HPT静子内环的腐蚀和氧化完成一次360度孔探检查（BSI）。完成孔探检查（BSI）的指南在GE公司服务通告No. SB 72-0528 R01（修订版1，2013年4月1日颁布）或GE公司GE90-100服务通告No. SB 72-0528（2012年11月15日颁布）完成指南第3. A段。

4.2 根据GE公司服务通告No. SB 72-0528 R01（修订版1，2013年4月1日颁布）或GE公司GE90-100服务通告No. SB 72-0528（2012年11月15日颁布）图2，确定内环腐蚀及氧化的程度。

4.3 根据GE公司服务通告No. SB 72-0528 R01（修订版1，2013年4月1日颁布）或GE公司GE90-100服务通告No. SB 72-0528（2012年11月15日颁布）完成指南第3. B段，确定下次检查间隔。

5、如在一级HPT内环静子发现任何离内环前缘超过0.35英寸的、

直径超过0.25英寸、以及面积超过0.049平方英寸的孔，在下次飞行前，从飞机上拆下一级HPT静子内环。

完成本指令可采取能保证安全的等效替代方法或调整时间完成，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2013 年 10 月 18 日

六. 颁发日期：2013 年 10 月 11 日

七. 联系人： 朱江
民航中南地区管理局适航审定处
020-86130011