中国民用航空局 CIVIL AVIATION ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC

适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》（CCAR-39）颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2013-A380-09　　修正案号：39-7856

一. 标题： 检查/改装 56 号隔框十字形接头

二. 适用范围：

本指令适用于所有序列号的空客公司A380-841、A380-842和A380-861飞机，在生产线上进行了68010改装的除外。

三. 参考文件：

1、EASA AD 2013-0266，2013 年 11 月 4 日颁发；

2、空客公司服务通告（SB）A380-57-8072，原版，2013 年 7 月 12 日颁发；

3、空客公司服务通告（SB）A380-57-8073，原版，2013 年 7 月 12 日颁发；

4、空客公司服务通告（SB）A380-57-8074，原版，2013 年 7 月 12 日颁发；

5、空客公司服务通告（SB）A380-57-8075，原版，2013 年 7 月 12 日颁发；

6、空客公司服务通告（SB）A380-57-8076，原版，2013 年 7 月 12 日颁发；

及以后经批准的版次。

四. 原因、措施和规定

在A380飞机全尺寸疲劳测试时，在56号隔框十字形接头处发现裂

纹。随后的调查结果确认，由于高局部应力引起疲劳裂纹。

这种情况如不发现并纠正，会导致大翼结构完整性降低。

为了解决这潜在不安全情况，空客公司颁发了服务通告（SB）A380-57-8076，并提供检查方法。

鉴于上述原因，本指令要求对56号隔框十字形接头左右两侧进行一次性专门详细检查（SDI），并改装十字形法兰。

自本指令生效之日起，要求完成以下工作，除非已事先完成：

1、自飞机首次飞行后的4200个飞行循环（FC）或30900个飞行小时（FH）内（以先到为准），根据空客公司服务通告（SB）A380-57-8076的要求，完成一次56号隔框两侧十字形接头的专门详细检查（SDI）。

2、如果在按本指令第四.1段要求进行SDI时，没有发现裂纹的，在下次飞行前，完成以下两项其中一项工作：

2.1 根据适用性，按照空客公司服务通告（SB）A380-57-8074（左侧）和/或服务通告（SB）A380-57-8075（右侧）的要求，完成飞机改装。或

2.2 根据适用性，按照空客公司服务通告（SB）A380-57-8076的要求，完成左右两侧孔损坏情况和孔的尺寸进行详细检查。

3、如果按本指令第四.2.2段要求进行孔的详细检查时，没有发现损坏的，在飞机首次飞行后超过5000FC或36800FH前（以先到为准），根据适用性，按照空客公司服务通告（SB）A380-57-8076的要求，对56号隔框左右两侧十字形接头进行SDI。

4、如果按本指令第四.2.2段要求进行孔的详细检查时，发现任何损坏的，在下次飞行前，根据适用性，按照空客公司服务通告（SB）A380-57-8074（左侧）和/或服务通告（SB）A380-57-8075（右侧）的要求，完成改装。

5、如果在按本指令第四.3段要求进行SDI时，没有发现裂纹的，在下次飞行前，根据适用性，按照空客公司服务通告（SB）A380-57-8074（左侧）和/或服务通告（SB）A380-57-8075（右侧）的要求，完成改装。

6、如果在按本指令第四.1段或第四.3段要求进行SDI时，发现任何裂纹的，在下次飞行前，根据裂纹深度，按照本指令表1所列空客服务通告的要求，并在规定的完成时限内完成改装，或者联系空客公司获取经批准的修理方案。如果那些修理要求中没有规定完成时限的，则是在下次飞行前完成修理工作。

表1

裂纹深度	完成要求
不超过1mm	根据适用性，（SB）A380-57-8074（左侧）或（SB)A380-57-8075(右侧)
超过1mm但不超过5mm	根据适用性，（SB）A380-57-8072（左侧）或（SB)A380-57-8073(右侧)
超过5mm	联系空客公司

完成本指令可采取能保证安全的等效替代方法或调整时间完成，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2013 年 11 月 18 日

六. 颁发日期：2013 年 11 月 18 日

七. 联系人： 朱江
民航中南地区管理局适航审定处
020-86130011