

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2013-A380-06R2

修正案号：39-8461

一. 标题： 检查/更换/改装 6 号活动式襟翼导轨整流罩 (MFTF)

二. 适用范围：

本指令适用于在生产线上已执行(mod)68729或(mod)71589改装，或在役时已完成空客公司服务通告 (SB) A380-57-8017或 (SB) A380-57-8036的所有序列号的空客A380-841、A380-842和A380-861飞机，在生产线上已完成空客(mod)74424改装除外。

三. 参考文件：

- 1、EASA AD 2014-0153R1，2015 年 8 月 6 日颁发；
 - 2、空客公司服务通告 (SB) A380-57A8032，原版，2010 年 11 月 26 日颁发；
 - 3、空客公司服务通告 (SB) A380-57-8017，原版，2009 年 6 月 5 日颁发；
 - 4、空客公司服务通告 (SB) A380-57-8036，原版，2012 年 7 月 13 日颁发；
 - 5、空客公司服务通告 (SB) A380-57-8096，原版，2014 年 4 月 16 日颁发；
 - 6、空客公司服务通告 (SB) A380-57-8093，原版，2014 年 12 月 10 日颁发；
- 及以后经批准的修订版。

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2013-A380-06R1, 39-8102

由于引入加强型6号活动式襟翼导轨整流罩 (Movable Flap Track Fairing-MFTF) 枢轴, 试飞和应力评估表明, 裂纹可能发生在左右两侧加强的6号MFTF的U型框架结构上。

对于装有加强型6号MFTF枢轴的飞机 (对应以下件号: L5758411600200、L5758411600300、L5758411600400、L5758411600500、L5758411600600、L5758411600700、L5758411600800、L5758411600900), 在中间襟翼导轨整流罩后连接处的裂纹, 可导致整流罩在飞行中脱离。

这种现象如不加以发现并纠正, 可伤及地面人员。

为了纠正这个不安全情况, EASA颁发AD 2011-0002, 要求重复检查6号MFTF的U型框架结构, 以及早发现裂纹。如果发现裂纹, 更换6号MFTF。自从EASA AD 2011-0002颁发后, 空客公司对受影响的6号MFTF开发了(mod)71589改装, 或对在役飞机可通过空客公司服务通告 (SB) A380-57-8036完成改装, 作为该指令重复检查要求的临时措施。

因此, CAD2013-A380-06 (对应EASA AD 2011-0002R1) 颁发, 对在生产线上已执行过(mod)71589改装和在役时已完成空客公司服务通告 (SB) A380-57-8036的飞机, 排除在本指令重复检查的影响范围外 (暂时性)。

自从CAD2013-A380-06 (对应EASA AD 2011-0002R1) 颁发后, 空客公司开发了服务通告 (SB) A380-57-8096, 为在生产线上已执行过(mod)71589改装或在役时已完成空客公司服务通告 (SB) A380-57-8036的飞机提供检查指引。

因此, CAD2013-A380-06R1 (对应EASA AD 2014-0153) 颁发后, 替代并保留CAD2013-A380-06的要求, 同时增加对执行过(mod)71589改装和完成过空客公司服务通告 (SB) A380-57-8036飞机的重复检查要求。

自从CAD2013-A380-06R1颁发后, 空客公司开发了襟翼导轨整流罩改装 (空客(mod)74424改装), 在役飞机可依据服务通告 (SB) A380-57-8093改装。

鉴于上述原因, 本指令进行修订, 把在生产线上完成(mod)74424

改装的飞机排除到适用范围外，并引入根据空客公司服务通告（SB）A380-57-8093完成6号MFTF改装作为本指令重复检查要求的可选终止措施。

注：空客公司开发6号MFTF及周围结构的补充改装并颁发了其他服务通告。空客公司提供指引，去执行6号MFTF改装时可同步执行这些改装。

自本指令生效之日起，要求完成以下工作，除非已事先完成：

对在生产线上已执行(mod)68729改装或在役时已完成空客（SB）A380-57-8017的飞机（在生产线上已执行(mod)71589改装或在役时已完成空客（SB）A380-57-8036的飞机除外）：

1、自6号MFTF首次安装到飞机上累计800个飞行循环（FC）前，然后以不超过160FC的间隔，按照空客公司服务通告（SB）A380-57A8032的要求，对左右两侧6号MFTF完成一次高频涡流（HFEC）检查，以检测是否有裂纹。

2、如果在按照本指令第四.1段要求进行HFEC检查时发现裂纹的，在下次飞行前，按照空客公司服务通告（SB）A380-57A8032的要求，用可用件号的更换6号MFTF。

3、按照本指令第四.2段要求更换6号MFTF，不能视为本指令第四.1段初始及重复检查要求的终止措施。

对在生产线上已执行(mod)71589改装或在役时已完成空客（SB）A380-57-8036的飞机：

4、自6号MFTF中间或尾部整流锥首次安装到飞机上累计7900个飞行循环（FC）前，然后以不超过空客（SB）A380-57-8096上规定的完成时间间隔，按照空客公司服务通告（SB）A380-57-8096的要求，检查左右两侧6号MFTF，以检测是否有任何裂纹。

5、如果在按照本指令第四.4段要求进行检查时，发现存在空客（SB）A380-57-8096上描述的不符合情况的，在下次飞行前，按照空客公司服务通告（SB）A380-57-8096的要求，用新件更换受损的6号MFTF。

6、按照本指令第四.5段要求更换受损件，不能视为本指令第四.4段初始及重复检查要求的终止措施。

对于受本指令影响的所有飞机：

7、按照空客公司服务通告（SB）A380-57-8093要求改装的飞机，

根据适用性，可以视为（可选的）本指令第四.1段或第四.4段重复检查要求的终止措施。

完成本指令可采取能保证安全的等效替代方法或调整时间完成，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2015 年 8 月 13 日

六. 颁发日期：2015 年 8 月 12 日

七. 联系人： 朱江
民航中南地区管理局适航审定处
020-86130011