

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2013-A320-14

修正案号: 39-7904

一. 标题: 安定面 — 复合材料方向舵侧面板夹心结构修理 — 检查

二. 适用范围:

本指令适用所有生产序列号(MSN)的空客A318-111, A318-112, A318-121, A318-122, A319-111, A319-112, A319-113, A319-114, A319-115, A319-131, A319-132, A319-133, A320-211, A320-212, A320-214, A320-215, A320-216, A320-231, A320-232, A320-233, A321-111, A321-112, A321-131, A321-211, A321-212, A321-213, A321-231 和 A321-232型飞机。

三. 参考文件:

1. EASA AD 2013-0302, 2013 年 12 月 19 日颁布;
2. Airbus SB A320-55-1041, 2012 年 11 月 26 日, 及后续批准版本。

四. 原因、措施和规定

1 一起报告称一架A310飞机复合材料方向舵侧面板(composite rudder side shell panel)出现蒙皮剥落。调查结果显示该蒙皮剥落是从在运营中按照结构修理手册(SRM)修理过的一块蒙皮面板开始的。初始损伤被认为是修理区域中心到蒙皮之间的剥落。这种损伤不能通过目视检查被发现,并且由于频繁的地-空-地循环引起的压力变化使得这种损伤在正常运营中很容易扩散。

复合材料方向舵侧面板同样安装在A320系列飞机上,在运营中有

可能采用同样的方法进行修理。

这种情况，如不及时检查并纠正，将影响方向舵结构完整性，很有可能降低飞机的操控性能。

为解决上述不安全状况，空客发布服务通告SB A320-55-1041，给出了检查和纠正受影响的复合材料方向舵侧面板的措施。

基于上述原因，本适航指令要求对接受过修理的复合材料方向舵侧面板进行一次热成像检测（thermography inspection），并根据检查结果，完成适用的纠正措施及后续措施。

2 除非已经完成，否则应采取以下措施：

2.1 在本指令生效之日后24个月内，通过检查每个方向舵的维修记录来确定自首次安装上飞机后是否对复合材料方向舵侧面板进行过修理。例如：例如按照Airbus修理批准单（Airbus Repair Approval Sheet）、SRM或其他任何经批准的修理方案进行的修理。

2.2 如果根据有效的维修记录分析，确定执行过受Airbus SB A320-55-1041图A-GBBAA(Sheet 1和Sheet 2)或图A-GBCAA(Sheet 2)影响的修理，在本指令生效之日后24个月内，按照Airbus SB A320-55-1041的完成说明对方向舵（**仅限修理过的区域**）执行一次热成像检测。

2.3 对于维修记录缺失或不完整的方向舵，在本指令生效之日后24个月内，按照Airbus SB A320-55-1041的完成说明对**整个方向舵侧壁板**执行一次热成像检测，并标记出修理过的区域。在执行本段要求的热成像检测前3个月之前，向空客报告相应无记录的方向舵及其序列号(s/n)，来获得相关方向舵生产返工资料(manufacturing reword data)。

2.4 完成本指令2.2或2.3段（若适用）要求的检查后，根据检查结果，在Airbus SB A320-55-1041 tables 3, 4A, 4B, 4C, 4D 和 5所列完成期限和间隔内，按照Airbus SB A320-55-1041或空客批准的特定的修理方案（若适用）的完成说明，执行附加的检查和/或适用的纠正措施及终止措施。

2.5 对于方向舵序号 (s/n) 不在TS-1001到 TS-1639 (含)、TS-2001到 TS-5890 (含)或TS-5927范围内的飞机, 不受本指令2.2、2.3和2.4段影响, 只要能确定该方向舵自首次安装上飞机后, 未按照本指令2.2段所述SRM程序执行过复合材料方向舵侧面板修理。

2.6 自本指令生效之日起, 如果更换方向舵, 需在安装前确认新安装的方向舵满足本指令2.2、2.3、2.4和2.5段要求。

2.7 自本指令生效之日起, 禁止按照Airbus A320-55-1041图A-GBBAA (Sheet 1和Sheet 2)或图A-GBCAA (Sheet 2)所列SRM程序在任何方向舵上执行复合材料方向舵侧面板修理。

3 等效符合性方法: 完成本适航指令可采用等效的符合性方法以及调整完成时间, 但必须得到适航部门的批准。

五. 生效日期: 2014年1月2日

六. 颁发日期: 2013年12月27日

七. 联系人: 陈丹
民航西南地区管理局适航审定处
028-85710321