

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD2013-A320-02

修正案号: 39-7608

一. 标题: 检查/修理发动机后吊点锁片

二. 适用范围:

本指令适用于所有生产系列号的Airbus A318-111, A318-112, A319-111, A319-112, A319-113, A319-114, A319-115, A320-111, A320-211, A320-212, A320-214, A320-215, A320-216, A321-111, A321-112, A321-211, A321-212和A321-213型飞机。

三. 参考文件:

1. EASA AD No.: 2013-0050, 2013 年 3 月 5 日颁发;
2. Airbus Alert Operators Transmission (AOT) A71N001-12R1;
3. Goodrich Service Bulletin (SB) RA32071-146。

四. 原因、措施和规定

1. 对运营中的飞机进行检查, 发现了很多CFM56-5/5B发动机上的发动机后吊点锁片(aft engine mount retainers)破损。

调查结果表明, 发动机后吊点锁片有两种表明处理类型, 一种为光滑面, 另一种为哑光面(dull material finishes)。根据部件的疲劳性能, 哑光面将会影响锁片的结构强度。

发动机和后吊点之间的固定销由两个螺帽固定, 但无自锁特性; 该自锁功能由锁片支架(retainer bracket)承担。一旦锁片支架故

障，内外固定销的螺帽自锁功能则失效；那么，螺帽则可能丢失。

如果螺帽全部丢失，固定销也有可能丢失。这种情况下，发动机后吊点连接组件将无法固定在后吊点上。后吊点的三个连接组件也是采用的相同的自锁方式。

由于上述原因，本指令要求对发动机后吊点执行一次详细目视检查（DVI），将哑光面锁片更换为可用锁片。本指令同时禁止再安装任何哑光面发动机后吊点锁片。

2. 除非已经完成，应在规定时间内采取以下措施：

2.1 在本指令生效日后的3个月内，按照Airbus Alert Operators Transmission (AOT) A71N001-12R1的完成说明（instruction），对发动机后吊点锁片进行一次详细目视检查（DVI）。

2.2 如果在本指令2.1段要求的详细目视检查中，哑光面(dull finish)发动机后吊点锁片没有裂纹或失效，则在25个飞行循环内，重复执行本指令2.1段要求的详细目视检查。并且，在首次执行本指令2.1段要求后的50个飞行循环内，按照Airbus AOT A71N001-12 R1的完成说明，更换所有哑光面的锁片。

2.3 如果在本指令2.1段要求的详细目视检查中，发现哑光面发动机后吊点锁片有裂纹或失效，则在下一次飞行前，按照Airbus AOT A71N001-12 R1的完成说明，更换所有受影响的锁片。

2.4 空客交付的MSN号4942（含）之后的飞机没有安装受影响的发动机后吊点锁片。如果自首飞起就没有拆除过发动机和/或发动机后吊点锁片，则这些飞机不受本指令2.1段要求的影响。

2.5 自本指令生效日起，不得再将哑光面发动机后吊点锁片安装到飞机上。可以按照Airbus AOT A71N001-12的完成说明或Goodrich Service Bulletin (SB) RA32071-146来进行部件识别。

3. 等效符合性方法：完成本适航指令可采用等效的符合性方法和调整完成时间，但必须得到适航部门的批准。

五. 生效日期：2013 年 3 月 20 日

六. 颁发日期：2013 年 3 月 20 日

七. 联系人： 汪毅飞
民航西南地区管理局适航审定处
028-85710152