

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2012-B777-12

修正案号：39-7468

一. 标题： 检查和润滑 MLG 中心轴

二. 适用范围：

本指令适用于按任何类别审定的波音公司777-200、-200LR、-300、-300ER和777F型号飞机，详见波音紧急服务通告777-32A0082（2010年12月9日颁发）。

三. 参考文件：

- 1.FAA AD 2012-19-10, 39-17205, 2012 年 9 月 19 日颁发；
- 2.波音紧急服务通告 777-32A0082, 2010 年 12 月 9 日颁发；
- 3.波音特别关注服务通告 777-32-0080, 2008 年 7 月 10 日颁发；
- 4.波音特别关注服务通告 777-32-0080, 修订版 1, 2009 年 4 月 16 日颁发；
- 5.波音服务通告 777-32-0085, 2011 年 4 月 14 日颁发。

四. 原因、措施和规定

本指令的颁发是由于主起落架（MLG）气筒/支柱梁的枢轴接头位置发现热损伤和裂纹。颁发本指令的目的是为了发现和纠正MLG中心轴和减震支柱内筒耳（枢轴接头）的裂纹，这种裂纹会导致MLG枢轴接头组

件折断，进而造成MLG塌陷。

自本指令生效之日起，要求完成以下工作，除非已事先完成。

1、重复润滑和检查

除本指令第四.3段所述外，在波音紧急服务通告777-32A0082（2010年12月9日颁发）第1.E.段“符合性”规定的适用时限内：按照波音紧急服务通告777-32A0082（2010年12月9日颁发）完成指南的要求（除了本指令第四.3.（2）段所述外）：润滑MLG枢轴接头；对MLG中心轴外径镀铬进行一次详细检查，确认是否有网状裂纹（chicken-wire cracks）、腐蚀或镀铬层受损；对MLG中心轴外径镀铬进行一次磁粉检查，明确是否有裂纹；完成所有适用的调查和纠正措施。然后按波音紧急服务通告777-32A0082（2010年12月9日颁发）第1.E.段“符合性”要求的时间间隔，重复润滑和检查工作。在下次飞行前，完成所有适用的调查和纠正措施。

2、定义

本指令中网状裂纹（chicken-wire crack）是指在电镀过程中铬沉淀过程中释放出的应力而产生的裂纹。这些裂纹是很明显的铬沉淀，当从一个垂直平面内观察时，类似于丝网线状。裂纹尺寸会随镀层情况而不同。

3、服务信息的例外

（1）波音紧急服务通告777-32A0082（2010年12月9日颁发）规定的完成时限是自该服务通告颁发日期起，而本指令要求的完成时限是自本指令生效之日起。

（2）在波音紧急服务通告777-32A0082（2010年12月9日颁发）要求使用Royco 11MS润滑脂润滑（按本指令第四.1段要求），本指令也允许使用MIL-PRF-32014润滑脂。

4、完成本指令第四.1段要求的可选措施

（1）按照波音特别关注服务通告777-32-0080（2008年7月10日颁

发)或者波音特别关注服务通告777-32-0080(修订版1,2009年4月16日颁发)第2部的完成指南进行详细磁粉检查,是被认为符合本指令第四.1段检查MLG中心轴要求的。

(2)按照波音服务通告777-32-0085(2011年4月14日颁发)完成指南完成所有适用的措施,是被认为符合本指令第四.1段要求的。

完成本指令可采取能保证安全的等效替代方法或调整时间完成,但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2012 年 11 月 7 日

六. 颁发日期: 2012 年 11 月 1 日

七. 联系人: 朱江
民航中南地区管理局适航审定处
86130011