

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2012-A380-07R1

修正案号：39-8267

一. 标题： 可移动襟翼导轨整流罩的检查、修理和更换

二. 适用范围：

本指令适用于所有序列号的空客A380-841、A380-842及A380-861飞机。

三. 参考文件：

- 1、EASA AD 2014-0274，2014 年 12 月 18 日颁发；
- 2、空客公司 ISB A380-57-8031，原版，2012 年 2 月 2 日颁发；
- 3、空客公司 SB A380-57-8090，原版，2014 年 11 月 12 日颁发；
- 4、空客公司 SB A380-57-8040，原版，2012 年 2 月 2 日颁发；
- 5、空客公司 AOT A380-57A8027，原版，2011 年 6 月 24 日颁发；
及以后经批准的修订版。

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2012-A380-07，39-7271

在一次对3号可移动襟翼导轨整流罩（MFTF # 3）的详细目视检查中发现两个枢轴支架均有松动，且相关的紧固件被剪断或丢失。

这种情况如果不及时发现并纠正，可导致飞行中MFTF # 3的丢失，并可能造成地面人员的损伤。

为纠正这种潜在的不安全情况，EASA颁发了AD 2011-0026，要求进行重复检查，以在枢轴支架区域发现损伤和松动，或者紧固件的丢失，并根据检查结果采取相应的纠正措施。

EASA颁发 AD 2011-0026后，空客公司颁发了服务通告（SB）A380-57-8031，该服务通告替代所有营运人电传（AOT）A380-57A8027，同时包含了经修订的检查指引。空客公司也开发了对重复检查要求的可选终止措施，即根据71723改装以及相应的服务通告（SB）A380-57-8040的要求用新的枢轴支架改装MFTF # 3。

由于这些发展情况，EASA AD 2012-0062（对应CAD2012-A380-07）保留并替代EASA AD 2011-0026，要求执行更改后的重复检查要求并引入可选的重复检查的终止措施。

在枢轴支架支撑环又发现裂纹事件的报告，此前没有自由行程的证据或枢轴组件盖有磨损。

这事件的调查结果显示，空客服务通告（SB）A380-57-8031提供指引不够充分，无法检查出枢轴支架支撑环区域结构的疲劳损失，因为该服务通告仅要求在支架出现自由行程时，或在枢轴组件盖子有磨损或接触时才对支撑环进行检查。

根据枢轴支架支撑环裂纹的评估，即使没有自由行程或枢轴组件盖子磨损的证据时，空客颁发服务通告（SB）A380-57-8090，要求对MFTF # 3枢轴支架支撑环进行额外的特别详细检查方法。

鉴于上述原因，本指令保留并替代CAD2012-A380-07，并增加MFTF # 3枢轴支架支撑环重复检查的要求。

自本指令生效之日起，要求完成以下工作，除非已事先完成。

1、左右两侧MFTF # 3自新件起累计达到200飞行循环（FC）前，或在2011年3月8日（EASA AD 2011-0026的生效日期）起的50FC内，以后到为准，然后以不超过200FC的间隔，根据空客（SB）A380-57-8031的要求，对本指令表一所列件号的左右两侧MFTF # 3的枢轴支架以及附件1所列件号的枢轴管组件进行详细检查（DET）。

表1：受本指令影响的左右两侧枢轴支架件号清单

L5758500000000	L5758434500000	L5858501020000
L5758502000000	L5758434500100	L5758500320000

注1：本指令附件1列出了可能装有受影响支架的MFTF # 3和枢轴管组件件号。

2、如果在按本指令第四.1段要求的检查中发现任何不符合项（列

于空客SB A380-57-8031中)，在下次飞行前，根据空客服务通告（SB）A380-57-8031的要求，完成适用的纠正措施。

3、完成本指令第四.2段要求的适用纠正措施，并不能视为本指令第四.1段要求的重复检查的终止措施。

4、在2012年4月27日前，已根据空客AOT A380-57A8027原版的求完成检查和纠正措施的，可认为符合本指令第四.1和第四.2段的要求。自2012年4月27日起，本指令第四.1段要求的重复检查工作必须根据空客服务通告（SB）A380-57-8031的要求进行。

5、左右两侧MFTF # 3自新件起累计达到1000FC前，或自本指令生效之日起的100FC内，以后到为准，然后以MFTF # 3不超过200FC的间隔，根据空客（SB）A380-57-8090的要求，对本指令表一所列件号的左右两侧MFTF # 3的枢轴支架的内侧和外侧支撑环进行高频涡流探伤（HFEC）检查。

注2：本指令第四.1段和第四.5段要求的检查可同时完成（阶段性维护）。

6、如果在按本指令第四.5段要求的检查中没有发现任何不符合项的，每次按本指令第四.5段要求进行HFEC后的100FC内，根据空客服务通告（SB）A380-57-8090的要求，对左右两侧MFTF # 3内侧和外侧支撑环8个凹槽（bay）进行一次DET。

7、如果在按本指令第四.5段或第四.6段要求的检查中发现任何不符合项（列于空客SB A380-57-8090中），在下次飞行前，根据空客服务通告（SB）A380-57-8090的要求，完成适用纠正措施。

8、每次按本指令第四.5段要求完成HFEC后的30天内，报告结果（包括没有发现）给空客公司。

9、在生产线上已完成空客mod71723改装或在役时已根据空客服务通告（SB）A380-57-8040要求完成改装的飞机，不受本指令第四.1段和第四.5段要求的影响。

10、自本指令生效之日起，将本指令附件1中所列件号的MFTF # 3或枢轴管组件安装到飞机上是允许的，前提是该部件安装后需根据本指令的要求完成检查工作并根据检查结果采取纠正措施。

完成本指令可采取能保证安全的等效替代方法或调整时间完成，但必须得到适航当局的批准。

附件1

可能安装有受本指令影响件号的左右两侧枢轴支架的部件清单

MFTF #3 P/N	
L5758411300000	L5758411300100
L5758411300200	L5758411300300
L5758411300400	L5758411300500
L5758411300600	L5758411300700
L5758411300800	L5758411300900

Pivot Tube Assembly P/N
L5758728000400
L5758742300000

五. 生效日期：2015 年 1 月 1 日

六. 颁发日期：2014 年 12 月 30 日

七. 联系人： 朱江
民航中南地区管理局适航审定处
020-86130011