

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2012-A320-03R1

修正案号: 39-7314

一. 标题: 发动机短舱/吊挂 - 后吊挂可动整流罩 5 号肋 - 检查/修理

二. 适用范围:

本指令适用于在生产中进行了33844或33847或33687空客改装的空客A318-111, A318-112, A318-121, A318-122, A319-111, A319-112, A319-113, A319-114, A319-115, A319-131, A319-132, A319-133, A320-111, A320-211, A320-212, A320-214, A320-215, A320-216, A320-231, A320-232, A320-233, A321-111, A321-112, A321-131, A321-211, A321-212, A321-213, A321-231和A321-232型所有制造序列号的飞机。

三. 参考文件:

1. CAD2012-A320-03, 修正案号: 39-7311, 2012 年 6 月 18 日颁布。
2. EASA AD No: 2012-0100R1, 2012 年 6 月 19 日颁布。
3. Airbus SB A320-54A1026, 2012 年 4 月 19 日颁布, 及其后续批准版本。

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2012-A320-03, 39-7311

1.有A320飞机营运人报告了一起在飞行中右吊挂可动整流罩尾锥丢失的事件，此尾锥安装在一个做过33844改装的吊挂上。调查结果发现此事件是由吊挂可动整流罩5号肋上的裂缝引起。在做过空客33844改装（CFM56发动机），33847改装（IAE V2500）或33687改装（PW6000）的空客A320飞机上也发现过类似的裂缝。（此类改装为改善吊挂的气动外型）。

这种情况下，如果不及时发现并纠正，将有可能导致飞机吊挂尾锥脱落，最终导致地面人员受伤。

为了解决这一不安全状况，中国民航局发布CAD2012-A320-03要求对后吊挂可动整流罩进行重复性详细目视检查，并根据检查结果，完成相应的纠正措施。

自CAD2012-A320-03发布以来，发现指令中的飞机有效性范围不明确，并有必要对指令中的要求措施和规定时间做一些改动。

2.除非已经完成，否则应采取以下措施：

2.1 在本指令表一规定的时间内，如适用，以及之后不超过2250飞行循环数或3000飞行小时数（先到为准）的间隔时间内，按照空客SBA320-54A1026的要求同时对左右吊挂完成下列措施：

2.1.1 测量侧盖板和吊挂尾锥之间的间距。仅为数据收集（没有相关间距的限制）。

2.1.2 对将吊挂尾锥固定在吊挂可动整流罩5号肋上的18颗紧固件做详细目视检查。

2.1.3 并对左右后吊挂可动整流罩5号肋的上角做详细目视检查以发现裂缝。

注：允许在每个吊挂上分别完成本指令2.1段要求的措施，对吊挂完成以上三个措施，在此之间不允许进行飞行。

表一 初始检查的门槛值

门槛值，后到为准，A或者B	
A	自飞机首飞后，在累积到2250飞行循环数或者3000飞行小时数之前（先到为准）
B	本指令生效日后，750飞行循环数内或750飞行小时数内（先到为准）

2.2 如果在本指令2.1.2段或2.1.3段所要求的检查中发现任何偏差（参考空客SBA320-54A1026），则按照空客SBA320-54A1026中的相关要求和规定时间，在此规定时间内完成相应的纠正措施（修理并且/或者进一步的检查）。

2.3按最终修理方案N°2（参考空客SB A320-54A1026）要求对吊挂可动整流罩5号肋的修理对本指令2.1.3段要求的重复性检查构成终止性的措施。按方案N°2修理过的吊挂参考本指令2.1.1和2.13段，保留对其重复性测量和检查。

2.4按本指令段2.1要求，完成首次检查并在首次检查后90天内将检查结果（包括未发现缺陷）报于空客。并在其之后，每次按本指令2.1段要求的方法进行检查，在检查后的90天内，将每次检查结果和测量间距数报于空客。

2.5从本指令生效日起，除非已满足本指令的要求，否则不允许安装任何本指令表二所列的吊挂可动整流罩5号肋，尾椎或角件到飞机上。

表二 受影响的件名称和件号

件名称	件号
吊挂可动尾椎	D545-18808-000
	D545-18808-001
	D545-18802-000
	D545-18802-001
角件	D545-18862-200
	D545-18862-201
后吊挂可动整流罩5号肋	D545-18835-200
	D545-18835-201

注：表二中所列的件已安装在执行了空客33844（CFM），33847（IAE）和33687（PW）改装的相应发动机中。

3 等效符合性方法：完成本适航指令可采用等效的符合性方法以及调整完成时间，但必须得到适航部门的批准。

五. 生效日期：2012 年 6 月 26 日

六. 颁发日期：2012 年 6 月 25 日

七. 联系人： 徐敬人
民航西南地区管理局适航审定处
028-85710154