

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2011-MULT-18

修正案号：39-6989

一. 标题： 检查驾驶员/副驾驶员座椅

二. 适用范围：

所有序列号的以下型号的塞斯纳飞机：

(1)	150A, 150B, 150C, 150D, 150E, 150F, 150G, 150H, 150J, 150K, 150L, 150M, A150K, A150L, A150M, F150F, F150G, F150H, F150J, F150K, F150L, F150M, FA150K, FA150L, FA150M, FRA150L, 和FRA150M
(2)	152, A152, F152, 和FA152
(3)	170, 170A, 和170B
(4)	172, 172A, 172B, 172C, 172D, 172E, 172F (USAF T-41A), 172G, 172H (USAF T-41A), 172I, 172K, 172L, 172M, 172N, 172P, 172Q, 172RG, F172D, F172E, F172F, F172G, F172H, F172K, F172L, F172M, F172N, F172P, FR172E, FR172F, FR172G, FR172H, FR172J, FR172K, P172D, R172E (USAF T-41B) (USAF T-41D), R172J, R172F (USAF T-410), R172G (USAF-41C或D), R172H (USAF T-410) 和R172K
(5)	175, 175A, 175B, 和175C
(6)	177, 177A, 177B, 177RG, 和F177RG
(7)	180, 180A, 180B, 180C, 180D, 180E, 180F, 180G, 180H, 180J, 和180K
(8)	182, 182A, 182B, 182C, 182D, 182E, 182F, 182G, 182H, 182J, 182K, 182L, 182M, 182N, 182P, 182Q, 182R, F182P, F182Q, FR182, R182, T182, 和TR182
(9)	185, 185A, 185B, 185C, 185D, 185E, A185E, 和A185F

(10)	188, 188A, A188, A188A, 188B, A188B, 和T188C
(11)	190
(12)	195, 195A, 和195B
(13)	206, P206, P206A, P206B, P206C, P206D, P206E, TP206A, TP206B, TP206C, TP206D, TP206E, TU206A, TU206B, TU206C, TU206D, TU206E, TU206F, TU206G, U206, U206A, U206B, U206C, U206D, U206E, U206F, 和U206G
(14)	207, 207A, T207, 和T207A
(15)	210, 210-5 (205), 210-5A (205A), 210A, 210B, 210C, 210D, 210E, 210F, 210G, 210H, 210J, 210K, 210L, 210M, 210N, 210R, P210N, P210R, T210F, T210G, T210H, T210J, T210K, T210L, T210M, T210N, 和T210R
(16)	T303
(17)	336
(18)	337, 337A, 337B, 337C, 337D, 337E, 337F, 337G, 337H, F337E, F337F, F337G, F337H, FT337E, FT337F, FT337GP, FT337HP, M337B, P337H, T337B, T337C, T337D, T337E, T337F, T337G, T337H, 和T337H-SP

三. 参考文件:

FAA AD:2011-10-09, 39-16690, 2011 年 4 月 27 日颁发。

四. 原因、措施和规定

本适航指令是由驾驶员/副驾驶员座椅的主插销未锁止到位, 座椅在导轨上滑动的报告, 以及座椅滚轮座偏离座椅导轨的报告导致的。颁发本指令是为了防止座椅滑动或座椅滚轮座偏离座椅导轨, 避免因此导致驾驶员/副驾驶员无法操纵所有的控制部件, 这种失效情况会使驾驶员/副驾驶员失去对飞机的控制。

本指令所参考的FAA AD 2011-10-09 (39-16690) 替代了FAA AD 87-20-03R2 (39-6669)。

自本指令生效之日起, 要求完成以下工作, 除非已事先完成:

1、对于所有飞机, 在按FAA AD 87-20-03R2完成最后一次检查后的100在役小时内或本指令生效后6个日历月内(以先到为准), 必须在这些部位完成以下工作: 座椅导轨; 座椅滚轮, 垫圈, 轴螺栓或衬套;

座椅滚轮座和手柄，插销弹簧。然后以不超过100在役小时或每12个日历月（以先到为准）的间隔重复完成这些工作：

(1) 目视检查驾驶员和副驾驶座椅导轨上会阻止座椅插销正常锁止到位的污垢和碎片。当检查时发现污垢和碎片的，在下次飞行前，清除发现的污垢或碎片。

(2) 从座椅导轨拆除座椅：

(i) 拆除座椅止动块；

(ii) 按需要，从座椅上拆除安全带/肩带；

(iii) 垂直调高座椅至最大高度；

(iv) 保持座椅插销脱开，向前向后滑动座椅至滚轮脱开；

(v) 提起座椅搬离飞机。

(3) 目视检查驾驶员和副驾驶座椅导轨每个插销约束孔的直径，以确定磨损的情况。如果在导轨表面约束孔开口处有磨损，允许从低于轨道表面0.020英寸处进行测量。必须让这测量点在导轨表面或低于导轨表面不超过0.020英寸之间进行：

(i) 如果任何约束孔的直径达到或超过0.42英寸（见图1/figure1），下次飞行前更换导轨。

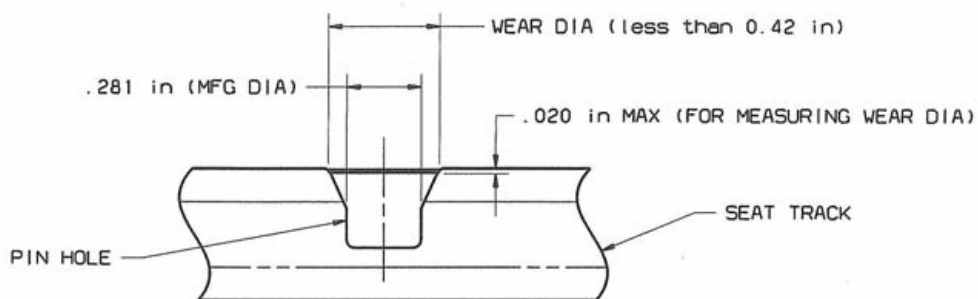


Figure 1. Diameter of seat pin locking engagement hole

(ii) 更换导轨不是本指令第四.1段重复检查要求的终止措施。

(4) 目视检查座椅滚轮是否有磨平的点并检查滚轮及垫圈的约束力。确保所有的滚轮和垫圈能在他们的轴（或衬套如果安装）上灵活地转动：

(i) 在下次飞行前，更换所有有磨平点的滚轮和磨损的垫圈；

(ii) 在下次飞行前，如果在滚轮、垫圈或轴的孔之间存在紧涩，拆下并清洁这些零件，；

(iii) 不要润滑滚轮、垫圈或轴，因为润滑油会吸附灰尘和其他微粒，可导致紧瑟。

(5) 检查滚轮罩底边柄脚（tang）的厚度（见图2/figure2和图3/figure3）。由于柄脚的磨损妨碍座椅导轨，在柄脚内侧接触座椅导轨的边缘处测量柄脚厚度：

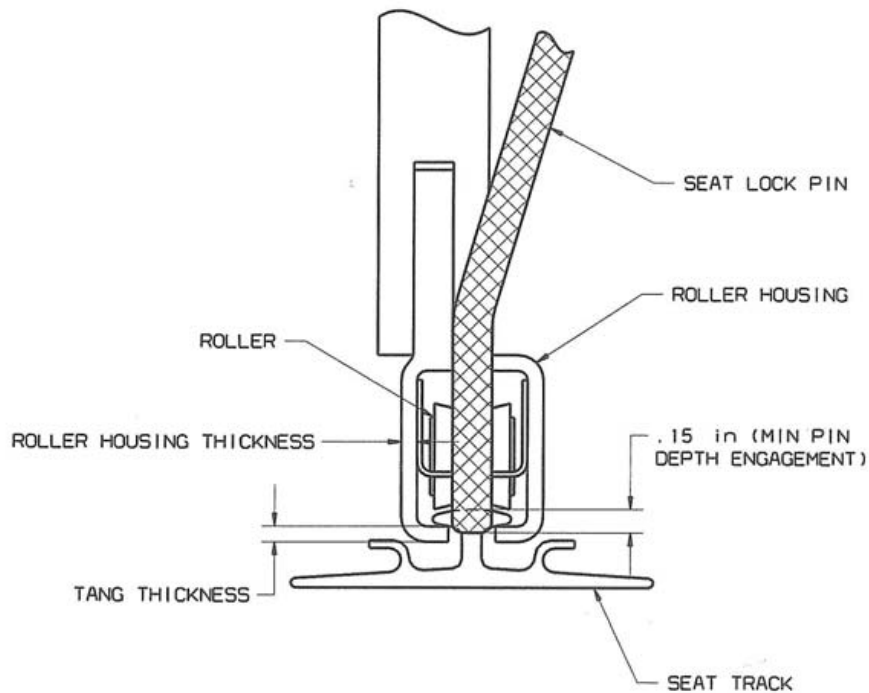


Figure 2. Seat locking pin depth engagement

(i) 如果柄脚厚度少于0.05英寸，在下次飞行前更换滚轮架子；
(ii) 更换滚轮架子不是本指令第四.1段重复检查要求的终止措施。

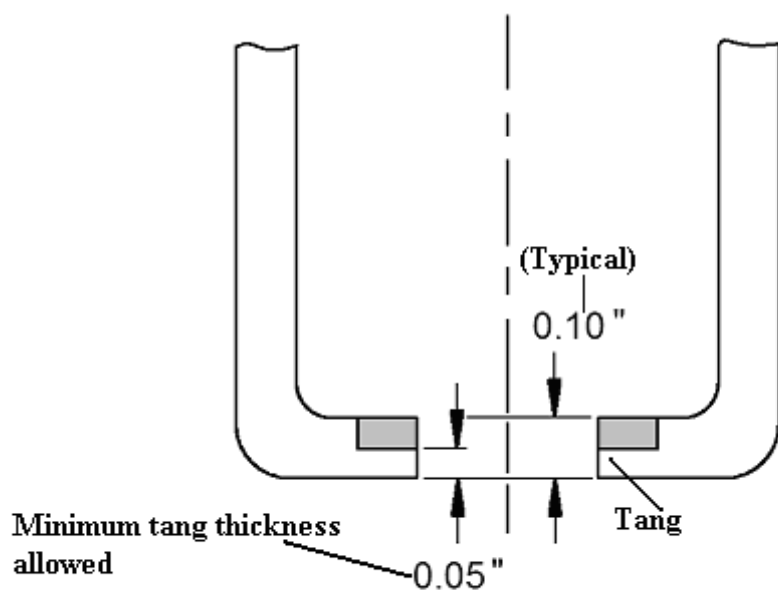


Figure 3. Closeup of seat roller housing and tang thickness

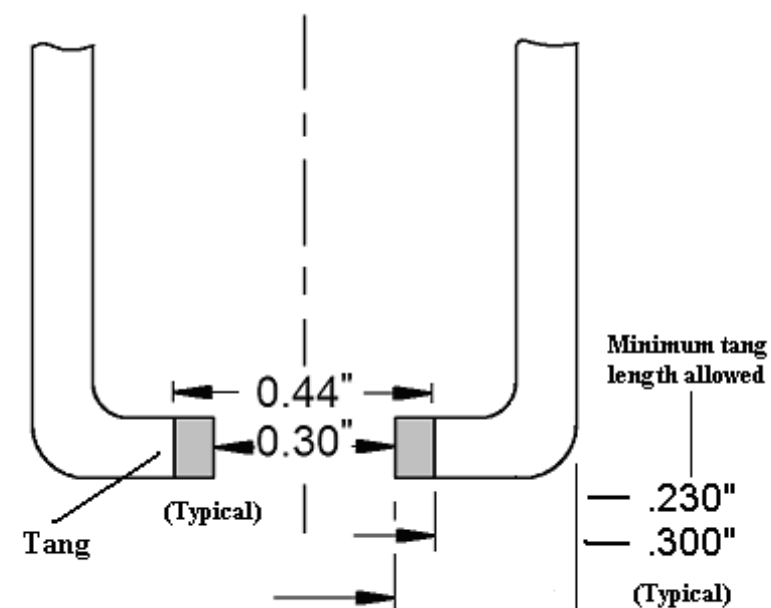


Figure 4. Closeup of seat roller housing and tang gap width

(6) 由于柄脚的磨损或变形，检查从柄脚内侧边缘到滚轮支架外侧边缘（弯曲区域）的柄脚长度（见图4/figure4）：

(i) 剩下的柄脚长度（从柄脚内侧边缘到滚轮支架外侧边缘（弯曲

区域)) 允许的最小值是0.230英寸。如果其测量值少于0.230英寸,在下次飞行前更换滚轮支架;

(ii) 更换滚轮罩不是本指令第四.1段重复检查要求的终止措施。

(7) 检查弹簧是否能使导轨孔插销保持在正常位置并实现锁止功能。在下次飞行前, 更换任何不能提供正常功能的弹簧。

(8) 目视检查座椅导轨的裂纹:

(i) 如果座椅导轨裂纹超过表5的裂纹标准的, 在下次飞行前, 更换座椅导轨;

(ii) 更换座椅导轨不是本指令第四.1段重复检查要求的终止措施。

(9) 重新安装座椅在导轨上。

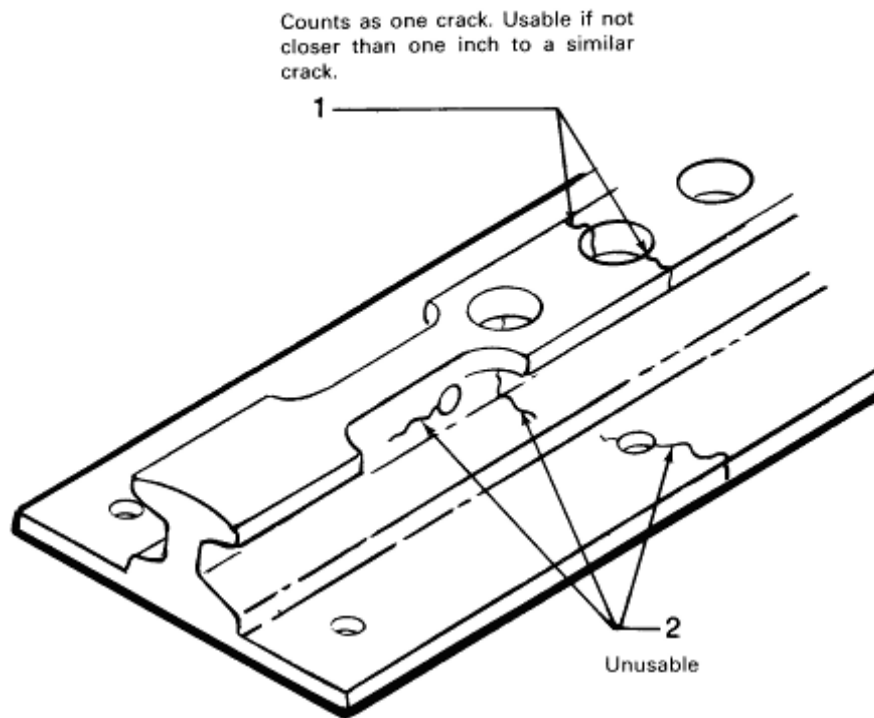
(i) 抬起座椅进入飞机并放置在导轨上;

(ii) 拉开座椅插销让座椅向后滑动, 再向前使滚轮重新啮合;

(iii) 垂直向下调整座椅至舒适的高度;

(iv) 把座椅上的安全带和肩带重新连接好, 如果之前已连接到座椅;

(v) 重新安装座椅的滑动挡块。



REPLACE SEAT RAIL WHEN:

- (1) Any portion of web or lower flange is cracked (index 2).
- (2) Any crack in crown of rail is in any direction other than right angle to length of rail.
- (3) Number of cracks on any one rail exceeds four, or any two cracks (index 1) are closer than one inch.

NOTE

Use of seat rail cargo tie-downs is not permissible on seat rails with cracks.

Figure 5. Seat rail

(10) 抬起每台座椅前缘消除座椅插销在约束孔的垂直间隙，从这个位置检查每个座椅插销的啮合深度(见图2/figure2)。如果导轨已磨损，从磨损的表面测量该深度，而不是从制造的表面测量：

(i) 如果任何座椅插销测量少于0.15英寸的，下次飞行前，更换或修理需要的座椅部件使座椅插销啮合深度最小达到0.15英寸；

(ii) 修理或更换需要的座椅部件不是本指令第四.1段重复检查要求的终止措施。

完成本指令可采取能保证安全的等效替代方法或调整时间完成，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2011 年 6 月 17 日

六. 颁发日期：2011 年 6 月 17 日

七. 联系人： 朱江
民航中南地区管理局适航审定处
020-86130011