

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD2011-B737-05

修正案号: 39-6908

一. 标题: 检查襟翼滑架心轴

二. 适用范围:

在中华人民共和国注册的波音737-300、-400和-500系列飞机。

注1: 本适航指令适用于上述所有型号的飞机, 无论本适航指令要求所涉及的区域是否经过改装、更换或修理。对那些经过改装、更换或修理的飞机, 如果所做的改装、更换或修理影响到本适航指令要求的实施, 飞机所有人/营运人采用的等效方法必须按照本适航指令E段要求获得批准。其方法中应包含所做的改装、更换或修理对本适航指令所阐述的不安全状态影响的评估; 而且, 如果该不安全状态没有被消除, 其要求中应包含针对这种不安全状态的具体的建议措施。

三. 参考文件:

1. FAA AD2011-04-10

修正案号: 39-16609

2. CAD2009-B737-16

修正案号: 39-6484

3. CAD2008-B737-23

修正案号: 39-6077

4. 波音紧急服务通告 737-57A1304

2008年6月2日

5. 波音服务通告 737-57A1304R1

2009年8月11日

6. 波音紧急服务通告 737-57A1277R1

2003年11月25日

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2009-B737-16, 39-6484

为防止由于襟翼内、外侧滑架心轴因腐蚀引起破裂，对飞机的持续安全飞行和着陆产生不利影响，要求完成下述工作，事先已完成者除外：

重申CAD2008-B737-23的要求

检查确认受影响的滑架心轴

A、对于所有飞机：在2008年8月5日（CAD2008-B737-23生效日）后的30天内，按照波音紧急服务通告737-57A1304施工指南的要求，检查滑架的子组件，确认是否安装了受影响的、进行了高速氧燃料热涂层（high velocity oxy-fuel thermal coating, HVOF）表面处理的滑架心轴。如果飞机维修记录的评估能准确确认滑架的件号和/或序号，则用该评估替代上述检查是可接受的。如果没有安装受影响的滑架心轴，则本段不要求采取进一步措施。

重复检查、相关调查和纠正措施

B、对于根据波音紧急服务通告737-57A1304确定的安装了任一受影响的滑架心轴，且该心轴已在波音服务通告737-57A1304R1表2中列出的飞机：在本指令B（1）和B（2）段规定的时间（以后到为准）内，按照波音紧急服务通告737-57A1304或波音服务通告737-57A1304R1施工指南的要求，对滑架心轴进行详细检查（或者，作为可选方法，仅对于心轴的前端头，可以使用孔探检查技术），以确认心轴是否存在腐蚀和潜在的腐蚀迹象，并执行所有适用的相关调查和纠正措施。在下次飞行前完成所有适用的相关调查和纠正措施。按照波音紧急服务通告737-57A1304或波音服务通告737-57A1304R1的1.E.段中规定的适用的符合性时间重复上述详细检查（或者，作为可选方法，仅对于心轴的前端头，可以使用孔探检查）以及相关调查（例如，间隙检查或可选的无损探伤超声波检查）。

（1）在2008年8月5日后的30天内。

（2）在安装了新的、进行了高速氧燃料热涂层（high velocity oxy-fuel thermal coating, HVOF）表面处理的滑架心轴之后的90天内。

注2：波音紧急服务通告737-57A1304和波音服务通告737-57A1304R1，参考波音紧急服务通告737-57A1277R1作为完成相关调查措施的进一步信息来源。

重申CAD2009-B737-16的要求

对某些飞机的重复检查、相关调查措施和纠正措施

C、对于安装了在波音服务通告737-57A1304R1附录A表3中列出了

序号的滑架心轴的飞机：根据适用性，需在本指令C（1）、C（2）和C（3）段规定的时间（以最后到为准）内，按照波音服务通告737-57A1304R1施工指南的要求，对滑架心轴进行详细检查（或者，作为可选方法，仅对于心轴的前端头，可以使用孔探检查技术），以确认心轴是否存在腐蚀和潜在的腐蚀迹象，并执行所有适用的相关调查和纠正措施。在下次飞行前完成所有适用的相关调查和纠正措施。按照波音服务通告737-57A1304R1的1.E.段中规定的适用的符合性时间重复上述详细检查（或者，作为可选方法，仅对于心轴的前端头，可以使用孔探检查）及相关调查（例如，间隙检查或可选的无损探伤超声波检查）。

（1）在2009年11月24日（CAD2009-B737-16的生效日期）后的30天内。

（2）在安装了波音服务通告737-57A1304R1附录A表3中列出的新的、进行了高速氧燃料热涂层（high velocity oxy-fuel thermal coating, HVOF）表面处理的滑架心轴之后的90天内。

（3）在按照波音紧急服务通告737-57A1304完成一次检查之后的90天内。

本指令的新要求

终止措施

D、在本指令生效后的48个月内，按照波音紧急服务通告737-57A1304或波音服务通告737-57A1304R1施工指南的要求，使用以下3种滑架心轴之一替换任一使用了高速氧燃料热涂层（high velocity oxy-fuel thermal coating, HVOF）表面处理、且其序号被列入波音服务通告737-57A1304R1附录A表2或3中的滑架心轴：未使用高速氧燃料热涂层（high velocity oxy-fuel thermal coating, HVOF）表面处理的滑架心轴；或使用了高速氧燃料热涂层（high velocity oxy-fuel thermal coating, HVOF）表面处理，但其序号带有后缀“R”的可用的滑架心轴；或使用了高速氧燃料热涂层（high velocity oxy-fuel thermal coating, HVOF）表面处理，序号无后缀“R”，但其序号未被列入波音服务通告737-57A1304R1附录A表2或3中的，新的或可用的滑架心轴。替换所有受影响的滑架心轴即可终止本指令规定的重复检查要求。

替代方法

E、（1）完成本适航指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间,但必须得到适航审定部门的批准。

（2）在使用任何经批准的等效替代方法（AMOC）前，通知飞

行标准部门的主管监察员。

(3) 若等效替代方法能够提供可以接受的安全水平, 则其可以用来实施本指令中要求的任何修理。所批准的修理方法必须满足飞机的审定基础, 并且该批准必须特别针对本指令。

五. 生效日期: 2011 年 3 月 25 日

六. 颁发日期: 2011 年 3 月 7 日

七. 联系人: 陈学锐
民航华北地区管理局适航审定处
010-64595987