

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2011-B206-01

修正案号: 39-7007

一. 标题: 改正液压伺服作动筒组件

二. 适用范围:

本适航指令适用于装有件号为206-076-062-103 (HR TEXTRON件号为41001520) 伺服作动筒的所有系列号206L、206L1、206L3型和系列号为从52001至52428的206L4型Bell Helicopter Textron Canada直升机。

三. 参考文件:

- 1.Transport Canada CF-2011-19,2011 年 7 月 7 日颁发。
- 2.Alert Service Bulletin 206L-11-169, 2011 年 6 月 29 日发布。

四. 原因、措施和规定

1. 经确认, 供应商出现质量失控导致一定数量的贝尔直升机液压伺服作动筒组件可能出现螺母、轴和U型夹装配松动。这种松动的连接是由于不正确安装防松垫圈造成。这种偏差除非进行检查, 否则是不可追踪或辨识的。这种受影响组件的脱落会导致直升机的失控。

2. 除非已经完成, 否则应采取以下措施:

2.1 在本指令生效日起25个飞行小时内, 但不得迟于2011年7月31日,

要采取下列措施:

2.1.1按照ASB(Alert Service Bulletin)206L-11-169(2011年6月29日发布)的Steps1和Steps2中适用的完成说明确认直升机液压伺服作动筒件号。对于受影响的零件,执行本指令2.1.2部分。对于不受本指令影响的零件,无需进行下一步措施。

2.1.2执行目视检查,如有必要,根据Bell's ASB 206L-05-136RA先前发布的HR Textron Service Bulletin(SB)41001520-67-01完成说明(Accomplishment Instructions) Step 2.B(第一条至第五条)纠正液压伺服作动筒。

2.1.2.1 如果防松垫圈标签在边缘上或没有与平面(螺母或U型夹装配)持平,这个作动筒应当从运行中拆除并寄送给HR Textron或HR Textron服务中心。

2.1.2.2 如果伺服装置符合所有检查的要求,确认改装标识板是否按照HR Textron bulletin规定标有“67-01”标识。

2.1.2.3 如果改装标识板已经正确标识,无需进行下一步措施。

2.1.2.4 如果改装标识板没有正确标识,根据HR Textron SB上列出的Step2进行标识。

2.1.3 自本指令生效起,不能将本指令涉及的受影响的液压作动筒安装在直升机上,直至完成检查并且按要求根据以上指令规定完成改正为止。

3. 等效符合性方法:完成本适航指令可采用等效的符合性方法和调整完成时间,但必须得到适航部门的批准。

五. 生效日期: 2011 年 7 月 8 日

六. 颁发日期: 2011 年 7 月 8 日

七. 联系人: 徐敬人
民航西南地区管理局适航审定处
028-85710154