

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2011-A320-14

修正案号: 39-7143

一. 标题: 前机身 24 号框 (FR) 的检查和维修

二. 适用范围:

本适航指令适用于制造序列号为4338, 4371, 4374, 4375, 4377, 4381至 4384 (含), 4386, 4387, 4388, 4390 至 4402 (含), 4404 至 4409 (含), 4411 至 4417 (含), 4419, 4420, 4421, 4423, 4424, 4426, 4429 至 4436 (含), 4438 至 4443 (含), 4445 至4450 (含), 4453, 4454, 4456 至 4469 (含), 4471, 4472, 4474 至 4481 (含), 4483 至 4498 (含), 4500, 4504, 4505, 4506, 4509的空客A320-214, A320-216, A320-232, A320-233, A321-211, A321-213, A321-231型飞机。

三. 参考文件:

1.EASA AD 2011-0229,2011 年 12 月 6 日颁布。

2.Airbus Service Bulletin A320-53-1247 原版,2011 年 7 月 15 日发布。

四. 原因、措施和规定

1. 在一次A320系列飞机质量检查中,发现在24号框右侧25号桁条 (STRG) 和 26 号桁条之间丢失了一个紧固件。这个件号为ASNA2050DXJ040的4mm直径铝铆钉紧固件的作用是将24号框连接在24

号T字接头（tee）上。该紧固件并未安装且该位置并未得到钻孔。进一步调查表明，对于一部分飞机，用来装框的铣隔（milling grid）上没有钻孔。这种情况如果不得到及时改正会导致对受影响飞机结构完整性的削弱。

基于以上原因，本指令要求对受影响的区域执行一次特殊检查（SDI），并完成相关的改正措施。

2. 除非已经完成，应采取下列措施：

2.1 自飞机首飞起，在积累到24000个飞行循环之前，根据Airbus Service Bulletin (SB) A320-53-1247的指导措施对24号框上右侧25号桁条和26号桁条之间两个相邻紧固件孔洞之间进行一次特殊检查（SDI）来寻找裂纹。

2.2 如果在本指令2.1段要求的SDI中，没有发现裂纹，则自飞机首飞起，在积累到24000个飞行循环之前，根据Airbus SB A320-53-1247的指导措施，完成改正（修理）措施。

2.3 如果在本指令2.1段要求的SDI中，发现了任何裂纹，在下一次飞行之前，联系空客获取经批准的修理方案并相应地完成该方案。

3. 等效符合性方法：完成本适航指令可采用等效的符合性方法和调整完成时间，但必须得到适航部门的批准

五. 生效日期：2011 年 12 月 20 日

六. 颁发日期：2011 年 12 月 20 日

七. 联系人： 徐敬人
民航西南地区管理局适航审定处
028-85710154