

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD2010-B737-04

修正案号: 39-6553

一. 标题: 检查低压涡轮后隔框

二. 适用范围:

本指令适用于

(1) CFM International, S.A. 公司的、安装有件号为340-166-254-0、340-166-255-0、340-166-256-0、340-166-257-0、340-166-258-0或340-166-259-0的低压涡轮后隔框的CFM56-7B20、-7B22、-7B24、-7B26、-7B27、-7B22/B1、-7B24/B1、-7B27/B1、-7B26/B1、-7B20/3、-7B22/3、-7B24/3、-7B26/3、-7B27/3、-7B22/3B1、-7B24/3B1、-7B27/3B1、-7B26/3B1、-7B26/3F、-7B27/B3、-7B27/3F、-7B27/3B1F和-7B27/3B3涡轮风扇发动机;

(2) CFM International, S.A.公司的、安有装双环形燃烧器和件号为340-177-551-0、340-177-552-0、340-177-553-0、340-177-554-0、340-177-555-0或340-177-556-0的低压涡轮后隔框的CFM56-7B20/2、-7B22/2、-7B24/2、-7B26/2和-7B27/2 涡轮风扇发动机。

这些发动机安装于、但不限于在中国注册的波音737-600、737-700、737-800和737-900系列飞机。

注1: 本适航指令适用于上述所有型号的飞机, 无论本适航指令要求所涉及的区域是否经过改装、更换或修理。对那些经过改装、更换或修理的飞机, 如果所做的改装、更换或修理影响到本适航指令要求的实施, 飞机所有人/营运人采用的等效方法必须按照本适航指令F段要

求获得批准。其方法中应包含所做的改装、更换或修理对本适航指令所阐述的不安全状态影响的评估；而且，如果该不安全状态没有被消除，其要求中应包含针对这种不安全状态的具体的建议措施。

三. 参考文件：

- 1、FAA AD 2010-01-05 修正案号：39-16162
- 2、CFM International, S.A.服务通告 CFM56-7B S/B 72-0579, R5
2009 年 3 月 30 日
- 3、CFM International, S.A.服务通告 CFM56-7B S/B 72-0558, R3
2009 年 3 月 30 日

四. 原因、措施和规定

为防止低压涡轮后隔框因低周疲劳裂纹失效导致发动机与飞机分离，导致飞机失控，要求完成下述工作，事先已完成者除外：

检查低压涡轮后隔框

A、对于CFM International, S.A. 公司的、安装有件号为340-166-254-0、340-166-255-0、340-166-256-0、340-166-257-0、340-166-258-0或340-166-259-0的低压涡轮后隔框的CFM56-7B20、-7B22、-7B24、-7B26、-7B27、-7B22/B1、-7B24/B1、-7B27/B1、-7B20/3、-7B22/3、-7B24/3、-7B26/3、-7B27/3、-7B22/3B1、-7B24/3B1、-7B27/3B1、-7B26/3F、-7B27/3F和-7B27/3B1F涡轮风扇发动机，执行以下措施：

(1) 在低压涡轮后隔框25000个自新循环（CSN）以内，对低压涡轮后隔框进行首次涡流检查（ECI）。

(2) 对于低压涡轮后隔框的自新循环数不明确的发动机，在本指令生效后的300循环内执行首次涡流检查。

(3) 按照CFM International, S.A.服务通告CFM56-7B S/B 72-0579, R5的施工指南中第3.A.(8)段规定的检查时间间隔对低压涡轮后隔框进行重复涡流检查。

(4) 按照CFM International, S.A.服务通告CFM56-7B S/B 72-0579, R5的施工指南中的第3.A至3.A.(7)(d)段的要求执行涡流检查。

(5) 拆下在任何位置出现累积长度达到或超过0.79英寸（20mm）裂纹的低压涡轮后隔框。

B、对于CFM International, S.A.公司的、安装有件号为

340-166-254-0、340-166-255-0、340-166-256-0、340-166-257-0、340-166-258-0或 340-166-259-0的低压涡轮后隔框的CFM56-7B26/B1、-7B27/B3、-7B26/3B1和-7B27/3B3涡轮风扇发动机，执行以下措施：

（1）在低压涡轮后隔框19000个自新循环（CSN）以内，对低压涡轮后隔框进行首次涡流检查（ECI）。

（2）对于低压涡轮后隔框的自新循环数不明确的发动机，在本指令生效后的300循环内执行首次涡流检查。

（3）按照CFM International, S.A.服务通告CFM56-7B S/B 72-0579, R5的施工指南中第3.A.(9)段规定的检查时间间隔对低压涡轮后隔框进行重复涡流检查。

（4）按照CFM International, S.A.服务通告CFM56-7B S/B 72-0579, R5的施工指南中的第3.A至3.A.(7)(d)段的要求执行涡流检查。

（5）拆下在任何位置出现累积长度达到或超过0.79英寸（20mm）裂纹的低压涡轮后隔框。

C、对于CFM International, S.A.公司的、安有装双环形燃烧器和件号为340-177-551-0、340-177-552-0、340-177-553-0、340-177-554-0、340-177-555-0或340-177-556-0的低压涡轮后隔框的CFM56-7B20/2、-7B22/2、-7B24/2、-7B26/2和-7B27/2 涡轮风扇发动机，执行以下措施：

（1）在低压涡轮后隔框16350个自新循环（CSN）以内，对低压涡轮后隔框进行首次涡流检查（ECI）。

（2）对于低压涡轮后隔框的自新循环数不明确的发动机，在本指令生效后的300循环内执行首次涡流检查。

（3）按照CFM International, S.A.服务通告CFM56-7B S/B 72-0558, R3的施工指南中第3.A.(8)段规定的检查时间间隔对低压涡轮后隔框进行重复涡流检查。

（4）按照CFM International, S.A.服务通告CFM56-7B S/B 72-0558, R3的施工指南中的第3.A至3.A.(7)(d)段的要求执行涡流检查。

（5）拆下在任何位置出现累积长度达到或超过0.43英寸（11mm）裂纹的低压涡轮后隔框。

对之前措施的认可

D、在本指令生效前，按照CFM International, S.A.服务通告CFM56-7B S/B 72-0579原版，R1、R2、R3或R4施工指南进行的低压涡轮后隔框首次检查，满足本指令A（1）、A（2）、B（1）和B（2）段的要求。

E、在本指令生效前，按照CFM International, S.A.服务通告CFM56-7B S/B 72-0558原版，R1或R2施工指南进行的低压涡轮后隔框首次检查，满足本指令C（1）和C（2）段的要求。

替代方法

F、（1）完成本适航指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间,但必须得到适航审定部门的批准。

（2）在使用任何经批准的替代方法之前，通知有关飞行标准部门的主管监察员。

五. 生效日期：2010 年 2 月 18 日

六. 颁发日期：2010 年 2 月 8 日

七. 联系人： 陈学锐
民航华北地区管理局适航审定处
010-64595987