

中国民用航空局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
**适 航 指 令**

**AIRWORTHINESS DIRECTIVE**

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD2009-MULT-11

修正案号: 39-6270

一. 标题: 检查发动机高压压气机辐板

二. 适用范围:

1. 本适航指令适用于GE公司装有件号为1703M49G02、1703M49G03或1509M71G10的第14级高压压气机转子盘的CF6-80C2和CF6-80E1系列发动机。
2. 本适航指令所涉及的发动机装于但不限于A300、A310、A330、B747、B767和MD11系列飞机。

三. 参考文件:

1. FAA AD 2009-07-03 (39-15862)
2. 2006年6月19日发布的GEAE 紧急 SB CF6-80C2 S/B 72-A1122 改版 1 和 2006年6月15日发布的 GEAE 紧急 SB CF6-80E1 S/B 72-A0258 改版 1。

四. 原因、措施和规定

为防止发动机第14级高压压气机转子盘辐板开裂, 导致发动机非包容性事故, 除非事先已完成, 否则必须在本适航指令生效后, 完成以下工作:

- 1、除非已经完成, 必须在本指令生效后, 下次发动机返厂进行主要法边分解时, 完成本指令要求的工作。

2、对于本指令，仅对发动机进行以下维护工作，不认为构成发动机返厂：

- (1) 拆卸压气机机匣，进行叶片或可变静子叶片衬套维护。
- (2) 拆卸第1级风扇盘。
- (3) 更换涡轮后支架。
- (4) 拆卸或更换附件和 / 或传动齿轮箱。
- (5) 拆卸或更换风扇前机匣。
- (6) 以上所列维护工作的任意组合。

3、按照参考文件中的紧急服务通告，对第14级高压压气机转子盘辐板进行一次性涡流检查（ECI），并且拆卸产生裂纹的部件。

(1) 按照2006年6月19日发布的GEAE 紧急SB CF6-80C2 S/B 72-A1122改版1施工指南中3.B.(1)到3.B.(5)段，在发动机单元体级时，对CF6-80C2系列发动机第14级高压压气机转子盘辐板进行ECI检查。

(2) 按照2006年6月19日发布的GEAE 紧急SB CF6-80C2 S/B 72-A1122改版1施工指南中3.C.(1)段，在发动机分解到零件时，对CF6-80C2系列发动机第14级高压压气机转子盘辐板进行ECI检查。

(3) 按照2006年6月15日发布的GEAE 紧急SB CF6-80E1 S/B 72-A0258改版1施工指南中3.B.(1)到3.B.(5)段，在发动机单元体级时，对CF6-80E1系列发动机第14级高压压气机转子盘辐板进行ECI检查。

(4) 按照2006年6月15日发布的GEAE紧急SB CF6-80E1 S/B 72-A0258改版1施工指南中3.C.(1)段，在发动机分解到零件时，对CF6-80E1系列发动机第14级高压压气机转子盘辐板进行ECI检查。

4、如果在本指令生效前，根据2004年1月19日发布的GEAE 紧急SB CF6-80C2 S/B 72-A1122和2004年1月19日发布的GEAE 紧急SB CF6-80E1 S/B 72-A0258，对第14级高压压气机转子盘辐板进行了一次性涡流检查（ECI），则认为满足本指令的检查要求。

5. 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2009 年 4 月 30 日

六. 颁发日期: 2009 年 4 月 3 日

七. 联系人: 郭雁泽  
中国民用航空总局航空器适航审定司  
010-64091308