

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD2009-MULT-06

修正案号: 39-6219

一. 标题: 检查活塞发动机燃油喷射伺服系统插头

二. 适用范围:

1. 本适航指令适用于以下安装Precision Airmotive LLC公司及Bendix公司的RSA-5或RSA-10系列燃油喷射伺服系统的活塞发动机, 该燃油伺服系统插头的件号为P/N 383493, 2006年8月22日及以后安装, 插头下面的垫圈件号为P/N 365533:

(1) Lycoming公司的IO, (L)IO, TIO, (L)TIO, AEIO, AIO, IGO, IVO和HIO系列活塞发动机。

(2) Teledyne Continental Motors 公司的 LTSIO-360-RB 和 TSIO-360-RB活塞发动机。

(3) Superior Air Parts公司的IO-360系列活塞发动机。

2. 本指令也适用于其他Precision Airmotive LLC公司及Bendix公司的RSA-5或RSA-10燃油喷射伺服系统:

(1) 2006年8月22日及以后到货用于安装的件号为P/N 383493的燃油喷射伺服系统插头, 没有件号为P/N 2577258的垫圈, 插头上也没有字母“G”, 或者

(2) 任何不知道安装历史的燃油喷射伺服系统。

三. 参考文件:

1. FAA AD No. 2009-02-03, 39-15793;

2. Precision Airmotive LLC 公司的强制服务通告 No. PRS-107, 修订版

4, 2008 年 7 月 16 日。

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2008-MULT-22, 39-5963

本指令源于Precision Airmotive LLC公司采用了新改进的件号为P/N 2577258的伺服系统插头垫圈, 影响到Precision Airmotive LLC公司及Bendix公司的RSA-5或RSA-10系列燃油喷射伺服系统。颁发本指令是为了避免贫油造成发动机失去动力, 继而导致飞机失控。

除非事先已经完成, 否则必须在下次飞行前完成本适航指令的要求:

初始检查:

1. 在下次飞行前, 试着用手转动件号为P/N 383493的燃油伺服系统插头, 检查是否有松动, 注意不要损坏保险丝或者铅封。如果有转动, 则说明插头松了。
2. 如果插头没有松, 转到本指令的第4段。
3. 如果插头松了, 按以下进行操作:
 - (1) 小心地剪断连接插头和调节器盖的保险丝;
 - (2) 拆下插头和插头后面的垫圈 (P/N 365533)。垫圈有可能粘在调节器盖上;
 - (3) 检查插头和调节器盖的螺纹是否有损伤。螺纹应光滑一致, 没有毛刺和缺口。插头螺纹的外径应在0.7419~0.7500英寸之间;
 - (4) 如果插头或者调节器盖的螺纹有损伤或者测量值超出了本指令第3(3)段的限制, 则该伺服系统不符合安装条件, 必须在下次飞行之前更换;
 - (5) 用新改进的件号为P/N 2577258的垫圈替换件号为P/N 365533的垫圈;
 - (6) 拆下六角形的插头时, 在其表面上印上或刻上字母“G”。标记的详细信息见Precision Airmotive LLC公司2008年7月16日发布的强制服务通告No. PRS-107, 修订版4;
 - (7) 重新装配时, 不要安装不符合条件的插头或调节器盖。把件号为P/N 2577258的新垫圈装到插头上, 再把插头装到调节器盖上;
 - (8) 用90~100in-lbs磅的扭矩拧紧伺服系统插头, 保持插头和

调节器盖之间合适的夹紧力；

(9) 用直径0.015~0.025英寸的金属丝在插头和调节器盖螺钉之间打上保险。在Precision Airmotive LLC公司2008年7月16日发布的强制服务通告No. PRS-107修订版4中，可以找到正确给插头打保险的信息；

(10) 检查伺服系统其他的保险丝，更换损伤的保险丝。

重复检查：

4. 对于垫圈件号为P/N 365533并通过检查的伺服系统插头，在发动机每次更换滑油或者每50小时运行时间（以先到为准），重复本指令1—3段的检查和纠正步骤。

强制终止行动：

5. 到2009年12月31日，强制终止本指令要求的重复检查，用件号为P/N 2577258的垫圈替换全部受本指令影响的件号为P/N 365533的伺服系统插头垫圈。

6. 按照本指令3(1)~3(10)更换垫圈，禁止安装件号为P/N 365533的垫圈。

7. 自本指令生效之日起，不要再安装件号为P/N 365533的垫圈。

伺服系统插头垫圈的识别：

8. 件号为P/N 365533的垫圈由纸质或纤维材料灌注合成橡胶制成，相对柔软，表面粗糙。

9. 件号为P/N 2577258的垫圈金属制成，表面为合成橡胶，相对坚硬，表面光滑。

五. 生效日期：2009 年 2 月 9 日

六. 颁发日期：2009 年 2 月 9 日

七. 联系人： 金奕山

中国民用航空总局航空器适航审定司
010-64473269