

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD2008-A320-07

修正案号: 39-6145

一. 标题: 检查/更换发动机后安装节筒形螺帽

二. 适用范围:

本适航指令适用于安装IAE V2500-A1或V2500-A5发动机的所有审定型别、所有序列号的A319-131、A319-132、A319-133、A320-231、A320-232、A320-233、A321-131、A321-231和A321-232飞机。

三. 参考文件:

1. EASA AD No: 2008-0191-E ;
2. AIRBUS All Operator Telex A320-71A1045, 2008年10月17日, 及其经批准的后续版本。

四. 原因、措施和规定

1. DGAC – France AD 90-079-009 (B) R1引入了对空客A320-231飞机的一种检查和每日纠正措施, 以防止一个或多个发动机后安装节(rear mount)筒形螺帽(barrel nuts)失效。

随后, 对于上述问题, 空客提出将一个如今已证实是不正确的发动机后安装节(rear mount)筒形螺帽(barrel nuts)的件号引入IPC (参见71-22-11, 图80B, 项目180)。受此问题影响的机型为安装了IAE V2500-A5发动机的空客A319、A320和A321飞机。

被引入的错误的件号并非经审定可装于IAE V2500-A5发动机, 若

安装于此发动机则有可能失效。

本指令强制要求进行检查以判断筒形螺帽的安装标准，并按需对安装V2500-A1或-A5发动机的飞机采取纠正措施。

2. 除非已完成，应采取以下措施：

2.1 对于安装IAE2500-A1发动机的飞机：

2.1.1 在本指令生效日起7日内，依照空客AOT(All Operator Telex)A320-71A1045(2008年10月17日或之后版本)第5.1段，执行相关文件检查，判断是否安装有件号为83644-1612的筒形螺帽(barrel nut)。

2.1.2 对于不能根据记录判定执行了正确的安装标准的飞机，或者记录表明有可能安装了受影响的部件的飞机：

除非已经完成，应在本指令生效日起7日内，依照空客AOT(All Operator Telex)A320-71A1045(2008年10月17日或之后版本)第5.2段进行目视检查：

(a) 若发现一个或多个筒形螺帽破损，则须联系空客公司以获取纠正措施，并在下一次飞行前完成纠正措施。

(b) 若发现两个或以上件号为83644-1612的筒形螺帽装于飞机，则在下次飞行前依照空客AOT(All Operator Telex)A320-71A1045(2008年10月17日或之后版本)第5.2段纠正此安装。

(c) 若仅发现一个件号为83644-1612的筒形螺帽装于飞机，则在此部件安装后1200飞行小时或960飞行循环内（先到为准），依照空客AOT(All Operator Telex)A320-71A1045(2008年10月17日或之后版本)第5.2段拆卸和更换此螺帽。

2.1.3 本指令生效日起，禁止将件号为83644-1612的发动机安装节（mount）筒形螺帽（barrel nuts）装于飞机。

2.2 对于安装IAE2500-A5发动机的飞机：

2.2.1 在本指令生效日起7日内，依照空客AOT(All Operator Telex)A320-71A1045(2008年10月17日或之后版本)第4.1段，执行相关文件检查，判断是否安装有件号为83644-1612的筒形螺帽(barrel nut)。

2.2.2 对于不能根据记录判定执行了正确的安装标准的飞机, 或者记录表明有可能安装了不正确部件的飞机:

除非已经完成, 应在本指令生效日起7日内, 依照空客AOT(All Operator Telex)A320-71A1045(2008年10月17日或之后版本)第4.2段进行目视检查:

(a) 若发现一个或多个筒形螺帽破损, 则须联系空客公司以获取纠正措施, 并在下一次飞行前完成纠正措施。

(b) 若发现两个或两个以上件号为83644-1612的筒形螺帽装于飞机, 则在下次飞行前依照空客AOT(All Operator Telex)A320-71A1045(2008年10月17日或之后版本)第4.2段纠正此安装。

(c) 若仅发现一个件号为83644-1612的筒形螺帽装于飞机, 则在此部件安装后1200飞行小时或960飞行循环内 (先到为准), 依照空客AOT(All Operator Telex)A320-71A1045(2008年10月17日或之后版本)第4.2段拆卸和更换此螺帽。

2.2.3 本指令生效日起, 禁止将件号为83644-1612的发动机安装节 (mount) 筒形螺帽 (barrel nuts) 装于飞机。

3. 等效符合性方法。完成本适航指令可采用等效的符合性方法和调整完成时间, 但必须得到适航部门的批准。

五. 生效日期: 2008 年 10 月 21 日

六. 颁发日期: 2008 年 10 月 21 日

七. 联系人: 江学科
民航西南地区管理局适航审定处
028-85703909