中国民用航空局 CIVIL AVIATION ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC

适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》（CCAR-39）颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2007-MULT-51R2 修正案号：39-5945

一. 标题： PW200 系列发动机压气机涡轮盘检查和更换固定螺帽

二. 适用范围：

本适航指令适用于以下型号发动机：

PW206B2 序列号早于PCE-BJ0369（含）；

PW206C 序列号早于PCE-BC0605（含）；

PW207C 序列号早于PCE-BH0054（含）；

PW207D 序列号早于PCE-BF0135（含）；

PW207E 序列号早于PCE-BG0106（含）。

三. 参考文件：

1．CF-2007-24R1；

2．PWC 紧急服务通告 PW200-72-A28280 R4 版。

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2007-MULT-51R1，39-5896

PW206和PW207发动机的压气机涡轮盘上的有孔区域可能因为固定螺帽的弯曲或断裂造成冲击损伤。这种损伤会降低压气机涡轮盘的低周疲劳寿命，从而导致盘的断裂。为了防止受损伤的盘引起的潜在危害，PW加拿大公司发布了紧急服务通告PW200-72-A28280，要求检查压气机涡轮盘有孔区域的损伤，并用改进设计的螺帽更换原有的固

定螺帽。

最近的数据表明，大部分受影响的发动机，尤其是服役期较长的，仍然没有按服务通告PW200-72-A28280的要求进行检查。颁发本指令要求按照服务通告PW200-72-A28280 R4强制检查压气机涡轮盘上的有孔区域，并更换现有的固定螺帽。

除非事先已经完成，否则必须在规定的时间内完成本适航指令的要求：

1．对于从未进厂修理过，并且压气机涡轮自新累积循环达到4000及以上的发动机，或者自以下时间起，压气机涡轮累积循环达到2700及以上的发动机：

a) 上次进厂；或

b) 最后一次压气机盘检查；或

c) 执行服务通告PW200-72-28287，

从2006年4月28日（SB PW200-72-A28280的初始发布日期）起，发动机1150小时运行时间之内，但不超过2008年3月21日，按照PW加拿大公司的服务通告PW200-72-A28280 R4及经加拿大运输部航空器审定持续适航主管批准的后续版本完成：

A．检查压气机涡轮盘有孔区域，如果发现损伤，在下次飞行之前更换压气机涡轮盘。

B．更换现有压气机涡轮盘的固定螺帽及相关硬件。

2．对于从未进厂修理过，并且压气机涡轮自新累积循环少于4000的发动机，在循环达到4000以前或在2008年3月21日以前（以后到为准），完成以上PW加拿大公司的服务通告PW200-72-A28280 R4及经加拿大运输部航空器审定持续适航主管批准的后续版本中1.A.和1.B.段的修正行动。

3．对于从以下时间起，压气机涡轮累积循环少于2700的发动机：

a) 上次进厂；或

b) 最后一次压气机盘检查；或

c) 执行服务通告PW200-72-28287，

在循环达到2700以前或在2008年3月21日以前（以后到为准），完成以上PW加拿大公司的服务通告PW200-72-A28280 R4及经加拿大运输部航空器审定持续适航主管批准的后续版本中1.A.和1.B.段的修正行动。

注：在本指令生效之日以前符合服务通告PW200-72-A28280早期版本要求的，满足本指令修正行动的要求。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2008 年 3 月 27 日

六. 颁发日期：2008 年 3 月 27 日

七. 联系人： 金奕山
中国民用航空总局航空器适航审定司
010-64473269