

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD2007-MULT-40

修正案号: 39-5749

一. 标题: 检查主旋翼推拉控制杆 (push-pull rod)

二. 适用范围:

Enstrom公司生产的型号为F-28A、F-28C和F-28F的直升机(序号S/N 816及以后的除外); 型号为280, 280C, 280F, 280FX的直升机(序号S/N 2100及以后的除外)、型号为TH-28、480 和 480B的直升机(序号S/N 5058及以后的除外):

三. 参考文件:

1. FAA AD 2007-11-02, 修正案号 39-15059, 2007 年 7 月 5 日颁发;

2. Enstrom 直升机公司服务指引通告 (Service Directive Bulletin) N0.0096, 2003 年 9 月 10 号颁发;

3. Enstrom 直升机公司服务指引通告 (Service Directive Bulletin) N0.T-019; 2003 年 9 月 10 号颁发;

4. Enstrom 直升机公司服务信息信函 (Service Information Letter) No.0156, 2003 年 12 月 9 日颁发;

5. Enstrom 直升机公司服务信息信函 (Service Information Letter) N0.T-019, 2003 年 12 月 9 号颁发。

四. 原因、措施和规定

自本指令生效之日起，要求完成以下工作，除非已事先完成。

为探测腐蚀，防止主旋翼推拉控制杆（push-pull rod）失效继而导致直升机失控，要求完成以下工作：

1、 自本指令生效之日起10个使用小时（TIS）内，或下次年度检查时（以先到为准），检查直升机的维修记录并确定推拉控制杆的安装日期，对于型号为F-28A、F-28C、 F-28F、280，280C，280F, 280FX的直升机检查件号为P/N 28-16253- 的所有件号的推拉控制杆，对于型号为TH-28、480 和 480B的直升机检查件号为P/N 4140532- 的所有件号的推拉控制杆。如果在维修记录中不能确定安装日期，则将位于直升机数据盘（data plate）上的“Date MFD”日期，作为该推拉控制杆的安装日期。

2、 对于型号为F-28A、F-28C、 F-28F、280，280C，280F和280FX的直升机，按照本指令表1中“完成时间”的要求，根据Enstrom直升机公司服务指引通告（Service Directive Bulletin）No. 0096（2003年9月10号颁发，简称SDB 0096）第5.1部分“检查”的要求目视检查三个推拉控制杆的外部 and 内部，以确定腐蚀情况是否严重到造成蚀损斑或引起潮湿现象，检查时要特别注意下接头区域。

表1.

直升机型号	推拉控制杆使用时间	完成时间
型号为F-28A、F-28C、F-28F、280，280C，280F, 280FX的直升机	推拉控制杆安装时间大于或等于20年	10个使用小时内或下次年度检查时（先到为准）
型号为F-28A、F-28C、F-28F、280，280C，280F, 280FX的直升机	推拉控制杆安装时间大于等于10年，但小于20年	50个使用小时内或下次年度检查时（先到为准）
型号为F-28A、F-28C、F-28F、280，280C，280F, 280FX的直升机	推拉控制杆安装时间小于10年	在使用时间达到10年（自初始安装起计）前实施检查

2.1 如果在推拉控制杆上发现腐蚀但没有蚀损斑，则在下次飞行前，按照SDB 0096第5.2部分“修理/重新组装”的要求，修理、重新组装、重新标识和重新安装该推拉控制杆。

2.2 如果腐蚀严重到已经产生了蚀损斑，或者推拉控制杆内部可以看到任何潮湿的迹象，则在下次飞行前，拆下该杆并换上一个适航

的推拉控制杆。

注1: Enstrom直升机公司服务信息信函 (Service Information Letter) No. 0156 (2003年12月9日颁发) 阐述了如何通过只检查每个推拉控制杆的外部来确定推拉控制杆的持续可用性。

3、对于型号为TH-28、480和480B的直升机, 按照本指令表2中完成时间的要求, 根据Enstrom直升机公司服务指引通告 (Service Directive Bulletin) No. T-019 (2003年9月10号颁发, 简称SDB T-019) 第5.1部分“检查”的要求目视检查三个推拉控制杆的外部 and 内部, 以确定腐蚀情况是否严重到造成蚀损斑或引起潮湿现象, 检查时要特别注意下接头区域。

表2.

直升机型号推拉控制杆	使用时间	完成时间
型号为TH-28、480和480B直升机	推拉控制杆安装时间大于或等于10年	50个使用小时内或下次年度检查时(先到为准)
型号为TH-28、480和480B直升机	推拉控制杆安装时间小于10年	在使用时间达到10年(自初始安装起计)前实施检查

3.1 如果在推拉控制杆上发现腐蚀但没有蚀损斑, 则在下次飞行前, 按照SDT-019第5.2部分“修理/重新组装”的要求, 修理、重新组装、重新标识并重新安装该推拉控制杆。

3.2 如果腐蚀严重到已经产生了蚀损斑, 或者推拉控制杆内部可以看到任何潮湿的迹象, 则在下次飞行前, 用一个适航的推拉控制杆换下该推拉控制杆。

注2: Enstrom直升机公司服务信息信函 (Service Information Letter) No. T-019 (2003年12月9日颁发) 阐述了如何只通过检查每个推拉控制杆的外部来确定推拉控制杆的持续可用性。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整时间完成, 但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2007 年 10 月 2 日

六. 颁发日期: 2007 年 9 月 7 日

七. 联系人: 陶娟
民航中南地区管理局适航审定处
020-86130276