

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2007-MULT-09

修正案号：39-5569

一. 标题： 更换发动机前安装平台和前安装臂

二. 适用范围：

1. 本适航指令适用于下表中装有件号为1292M13G06、1301M28G08、1459M70G07、1846M24G04铸钛发动机前安装平台以及件号为9383M43G14、9383M43G16铸钛发动机安装臂的GE公司涡扇发动机，这些发动机装于但不限于A300-600、A310、B747、B767和MD11系列飞机。

CF6-80C2A1	CF6-80C2A5F	CF6-80C2B1F	CF6-80C2B6FA
CF6-80C2A2	CF6-80C2B1	CF6-80C2B2F	CF6-80C2B7F
CF6-80C2A3	CF6-80C2B2	CF6-80C2B4F	CF6-80C2B8F
CF6-80C2A5	CF6-80C2B4	CF6-80C2B5F	CF6-80C2D1F
CF6-80C2A8	CF6-80C2B6	CF6-80C2B6F	

三. 参考文件：

1. FAA AD 2007-05-14

四. 原因、措施和规定

为防止由于发动机前安装平台和前安装臂出现裂纹而引起发动机脱离飞机，除非事先已完成，否则必须在本适航指令生效后，完成以

下工作：

1. 经过焊接修理后需更换的发动机前安装平台和前安装臂的件号和序号：

(1) 本指令表1中列出了必须更换的，且焊接修理位于安装座非冗余部位的发动机前安装平台的件号和序号。

P/Ns	SNs
1292M13G06或1846M24G04	WACHH228
.	WACHH254
.	WACHH285
.	WACHH290
.	WACHH292
.	WACHH295
.	WACHH299
.	WACHH384
.	WACHH427
.	WACHH440
.	WACHH604
1301M28G08	WACAR292
.	WACAR354

(表1-必须进行更换的、焊接修理位于安装座非冗余部位的发动机前安装平台)

(2) 本指令表2中列出了焊接修理处于安装座冗余部位的发动机前安装平台的件号和序号。由于不能判断该安装座是否还具有冗余特性，因此必须更换每个这样的安装座。此类安装座完成工作的时间可以比表1中所列安装座长。

P/Ns	SNs
1292M13G06或1846M24G04	WACHH173
.	WACHH189
.	WACHH274
.	WACHH278
.	WACHH314

	WACHH325
	WACHH486
1301M28G08	WACAR294
	WACAR304
	WACAR353
	WACAR372
1459M70G07	MTXT1282

（表2-必须进行更换的、焊接修理处于安装座冗余部位的发动机前安装平台）

（3）本指令表3中列出了焊接修理处于前安装臂冗余部位的发动机前安装臂的件号和序号。由于不能判断该安装臂是否还具有冗余特性，因此必须更换每个这样的安装座。此类安装座完成工作的时间可以比表1中所列安装座长。

P/Ns	SNs
9383M43G14	WACV0388
	WACV0394
	WACV0405
	WACV0406
	WACV0477
	WACV0498
	WACV0529
	WACV0556
	WACV0579
	WACV0581
	WACV0582
	WACV0600
	WACV0605
	WACV0617
	WACV0625
	WACV0627
	WACV0633
	WACV0645

	WACV0683
	WACV0703
	WACV0733
	WACV0737
	WACV0759
	WACV0775
	WACV0791
	WACV0799
	WACV0875
	WACV0883
	WACV0885
	WACV0909
	WACV1097
	WACV1615
	WACV1713
	WACV1753
	WACV1797
	WACV1867
	WACV1987
	WACV2131
	WACV2159
	WACV2185
	WACV2343
	WACV2511
	WACV2695
	WACV2707
	WACV2881
	WACV2899
9383M43G16	WACV0511
	WACV0515
	WACV0518
	WACV0540
	WACV0542

	WACV0571
	WACV0689
	WACV0721
	WACV0727
	WACV0730
	WACV0786
	WACV0816
	WACV0954

(表3-必须进行更换的、焊接修理处于安装臂冗余部位的发动机前安装臂)

(4) GE公司通告件号为1292M13G06和1846M24G04的发动机前安装平台, 除了后者进行过批准的外场加工外, 完全一样。该加工是将发动机前安装平台的推力销孔进行扩孔, 以便安装大尺寸的推力销。GE公司不能确认序号和件号的匹配关系, 所以所有的序号都受到影响。

2. 拆卸焊接铸钛发动机前安装平台和前发动机安装臂

(1) 如发动机没有安装表1、2中所列件号和序号的发动机前安装平台或表3中的前发动机安装臂, 不需采取进一步措施。

(2) 如发动机安装了表1中所列件号和序号的发动机前安装平台:

(a) 在本指令生效后, 在500个循环或六个月内, 先到为准, 拆卸发动机前安装平台。

(b) 有关拆卸发动机前安装平台的信息, 可在CF6-80C2发动机手册72-00-01分解章节中获得。

(3) 如发动机安装了表2中所列件号和序号的发动机前安装平台:

(a) 在本指令生效后, 在下次返场或4800个循环之内, 先到为准, 拆卸发动机前安装平台。

(b) 有关拆卸发动机前安装臂的信息, 可在CF6-80C2发动机手册72-00-01分解章节中获得。

(4) 如发动机安装了表3中所列件号和序号的发动机前安装臂:

(a) 在本指令生效后, 在下次返场或4800个循环之内, 先到为准, 拆卸发动机前安装臂。

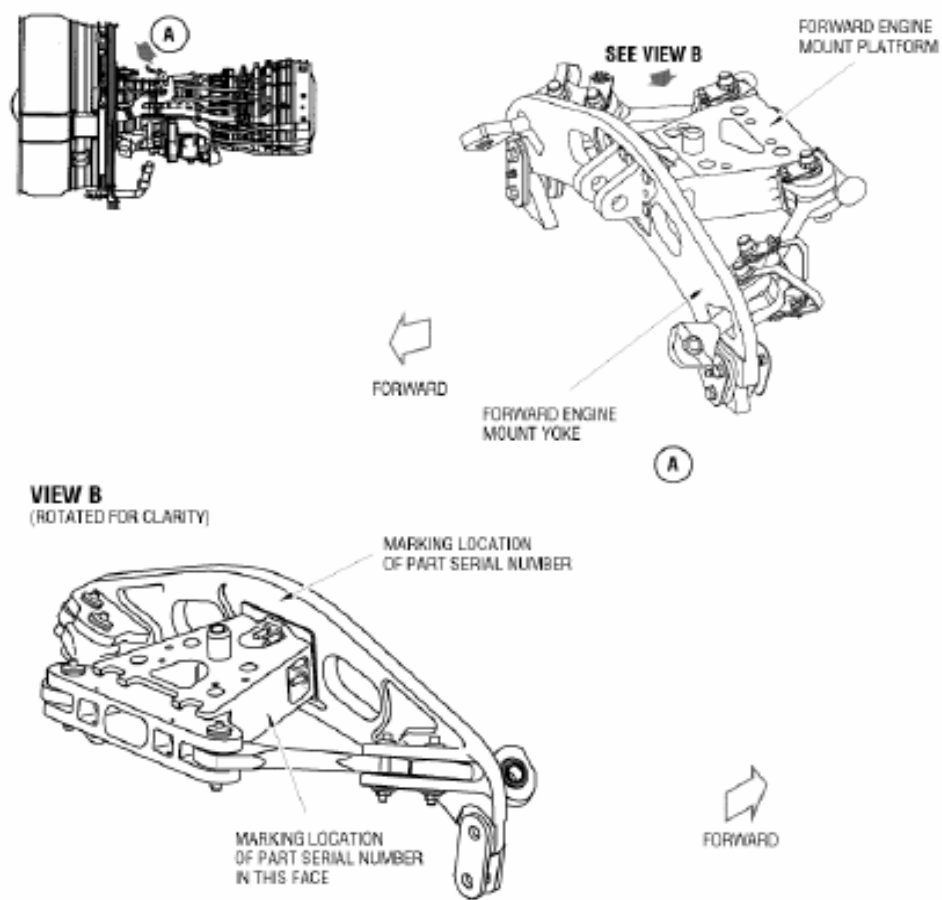
(b) 有关拆卸发动机前安装臂的信息, 可在CF6-80C2发动机手册72-00-01分解章节中获得。

(5) 用非焊接修理的发动机前安装平台和安装臂或锻钛的发动机前安装平台和安装臂，更换受影响的发动机前安装平台和前安装臂。

(6) 有关拆卸发动机前安装平台和安装臂的信息，可在CF6-80C2发动机手册72-00-01分解章节中获得。

(7) 发动机前安装平台和安装臂的序号位置如图1中所示。

ENGINE - Forward Mount Assembly (71-00-00) - Cast Assembly Engine Mount Platform and Cast Assembly Engine Mount Yoke Replacement



1243485-00

(图1—发动机前安装平台和安装臂的序号位置)

3. 在本指令生效后，禁止在任何发动机上安装经过焊接修理的铸钛发动机的前安装平台和前安装臂。

4. 完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2007 年 4 月 9 日

六. 颁发日期: 2007 年 3 月 9 日

七. 联系人: 郭雁泽
中国民用航空总局航空器适航审定司
010-64091308