

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2007-B757-01

修正案号: 39-5533

一. 标题: 检查 8 级鼓形转子盘

二. 适用范围:

本指令适用于普惠公司(Pratt & Whitney)PW2037,PW2040,PW2037M 涡轮风扇发动机。这些发动机装于但不限于波音757系列飞机。

三. 参考文件:

1. FAA AD 2007-02-06 Pratt & Whitney, 修正案号 39-14893;
2. Pratt & Whitney Alert Service Bulletin No.PW2000 A72-706;
3. Nondestructive Inspection Procedure(NDIP)1096;
4. Nondestructive Inspection Procedure(NDIP)1095。

四. 原因、措施和规定

1. 由于在8级高压压气机(HPC)鼓形转子盘(drum rotor disk)的制造加工过程中的损伤,导致一台普惠PW2037发动机的转子盘组件失效。本指令的颁发是为了防止第8级HPC鼓形转子盘组件失效,进而导致发动机不包容,从而对飞机造成损伤。

本指令执行人须在本指令生效后不超过6000次发动机循环的下一进厂大修(shop visit),在安装有压气机叶片的第8级HPC鼓形转子盘组件从HPC组件上拆下时采取本指令要求的措施,除非之前已经完成。

2. 除非已经完成, 应采取以下措施:

检查第8级鼓形转子盘:

2.1 检查2006年2月17日发布的Pratt & Whitney Alert Service Bulletin No.PW2000 A72-706的实施指导(Accomplishment Instructions)中表1 (Table 1) 中所列件号序号的第8级鼓形转子盘:

2.1.1 执行一次性集中检查, 并对在制造中有可能受损的第8级HPC鼓形转子盘组件进行荧光渗透检查(FPI)。

2.1.2 按照2006年2月17日发布的Pratt & Whitney Alert Service Bulletin No.PW2000 A72-706的实施指导(Accomplishment Instructions)中3.段、3.A.段和3.B.段,以及2006年1月19日发布的无损检测程序(NDIP)1096、2006年1月12日发布的NDIP 1095进行检查。

2.1.3 若发现任何损伤超过Pratt & Whitney PW2000发动机手册(Engine Manual), 件号1A6231, Chapter/Section72-35-03, Inspection/Check-01/-04中规定的使用限制, 则不得投入使用。

2.2 自本指令生效日起, 不得将任何未进行检查的、2006年2月17日发布的Pratt & Whitney Alert Service Bulletin No.PW2000 A72-706的实施指导(Accomplishment Instructions)中表1 (Table 1) 中所列的第8级鼓形转子盘安装于任何发动机。

3. 等效符合性方法: 完成本适航指令可采用等效的符合性方法和调整完成时间, 但必须得到适航部门的批准。

五. 生效日期: 2007 年 2 月 28 日

六. 颁发日期: 2007 年 1 月 30 日

七. 联系人: 江学科
民航西南地区管理局适航审定处
028-85703909