

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2007-A330-01R1

修正案号: 39-6287

一. 标题: 检查发动机 IP 压气机轴

二. 适用范围:

本指令适用于ROLLS-ROYCE PLC生产RB211型Trent 768-60、772-60、772B-60和772C-60发动机,这些型号的发动机安装于但不限于空客A330系列飞机上。

三. 参考文件:

1、EASA AD No. 2007-0136R1, 2009 年 4 月 7 日颁发;

2、RR 公司 RB211 推力系统紧急非改装服务通告 RB211-72-AF197 修改版;

3、RR 公司 RB211 推力系统紧急非改装服务通告 RB211-72-AE753 修改版 2;

及以后经批准的版本。

四. 原因、措施和规定

本指令要求在进行发动机IP压气机转子入厂翻修时,检查IP压气机转子2至3级间隔圈是否有裂纹。

这项检查是有必要的,因为在一台使用中的Trent 700发动机上发现IP压气机转子2至3级级间隔圈有裂纹。对受损伤的转子进行应力分

析发现可能危害转子的完整性，故裂纹造成了潜在的不安全因素。本指令改版是指在没有必要检查的条件下，减缓车间检查要求，涉及的RR公司服务通告信息也相应地更新。

自本指令生效之日起，要求完成以下工作，除非已事先完成。

车间检查：

1. 如果IP压气机转子没有从IP压气机机匣中拆下：

根据RR公司RB211推力系统紧急非改装服务通告NMSB72-AE753修改版2(或以后经批准的版本)的要求，对自新的或上次按照经批准的NMSB72-AE753或NMSB72-AF197方案检查以来超过1000循环的轮盘进行车间检查，如果发动机自新的或上次检查后发生过喘振，应按照NMSB72-AE753修改版2(或以后经批准的版本)进行检查，不管累计了多少循环。

2. 如果IP压气机转子已经从在IP压气机机匣中拆下：

根据RR公司RB211推力系统紧急非改装服务通告RB211-72-AF197修改版1(或以后经批准的版本)的要求，用涡流探伤检查IP压气机轮盘2至3级级间隔圈。如果IP压气机轮盘在本指令生效时仍未重新安装回IP压气机机匣，必须即时在车间实施检查。

根据上述方法确认有裂纹的压气机轮盘不能重新装机使用。

完成本指令可采取能确保安全的替代方法或调整完成时间，但必须得到适航部门的批准。

五. 生效日期：2007 年 6 月 8 日

六. 颁发日期：2009 年 4 月 17 日

七. 联系人： 朱江
民航中南地区管理局适航审定处
020-86130011