



CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2006-MULT-46

修正案号：39-5380

一. 标题： 检查 GE 公司 CF6-80 系列涡扇发动机一级高压涡轮盘

二. 适用范围：

本适航指令适用于表1中所列的GE公司CF6-80系列涡扇发动机。

表1. 适用的型号、件号及所装机型

发动机型号	一级高压涡轮盘(HPT)件号 (P/Ns)	装于但 不限于
CF6-80A, CF6-80A1, CF6-80A2, CF6-80A3.	9234M67G22/G24/G25/G26, 9362M58G02/G06/G07/G09, 9367M45G02/G04/G09.	A310 B767
CF6-80C2A1, CF6-80C2A2, CF6-80C2A3, CF6-80C2A5, CF6-80C2A8, CF6-80C2A5F, CF6-80C2B1, CF6-80C2B2, CF6-80C2B4, CF6-80C2B6, CF6-80C2B1F, CF6-80C2B2F, CF6-80C2B4F, CF6-80C2B5F, CF6-80C2B6F, CF6-80C2B6FA, CF6-80C2B7F, CF6-80C2D1F.	1862M23G01, 9392M23G10/G12/G21, 1531M84G02/G06/G08/ G10/G12.	A300 A310 B747 B767 MD11
CF6-80E1A2, CF6-80E1A4.	1639M41P04.	A330

三. 参考文件:

1. FAA AD 2006-16-06, 39-14706;
2. GE SB No. CF6-80E1 S/B 72-0251, 2004 年 1 月 22 日;
3. GE SB No. CF6-80A S/B 72-0779, 修订版 1, 2004 年 1 月 22 日;
4. GE SB No. CF6-80A S/B 72-0788, 修订版 3, 2006 年 7 月 20 日;
5. GE ASB No. CF6-80C2 S/B 72-A1026, 修订版 2, 2004 年 1 月 22 日;
6. GE SB No. CF6-80C2 S/B 72-1089, 修订版 3, 2006 年 7 月 20 日;
7. GE SB No. CF6-80C2 S/B 72-1217, 2006 年 7 月 20 日;
8. GE SB No. CF6-80A S/B 72-0822, 2006 年 7 月 20 日;
9. GE ASB No. CF6-80C2 S/B 72-A1024, 修订版 1, 2000 年 11 月 3 日。

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2004-A300-02, 39-4370

本指令源于近期关于一级高压涡轮盘不确定故障的报告。为了检查和发现涡轮盘楔形榫槽底部产生的裂纹, 防止其扩展导致涡轮盘失效, 引起不确定的发动机故障, 除非事先已经完成, 否则必须在规定的时间内完成以下工作:

1. 对于CF6-80A, -80A1, -80A2, and -80A3发动机

(1) 对件号为9362M58G09, 序列号在表2中列出的, 槽缘带有倒角的一级高压涡轮盘, 在下次分解暴露检查时, 除非已经执行过被替代指令CAD2004-A300-02, 否则完成以下工作:

a. 目视检查涡轮盘楔形榫槽底部后缘有倒角, 按照GE SB No. CF6-80A S/B 72-0822(2006年7月20日发布)第3.A.节进行检查;

b. 对于槽缘带有倒角的涡轮盘, 重新进行标记、荧光探伤(FPI)和涡流探伤(ECI)检查。按照GE SB No. CF6-80A S/B 72-0822(2006年7月20日发布)第3.A.(1)节重新标记和检查涡轮盘, 如有必要则进行更换;

c. 对于槽缘没有倒角的涡轮盘, 按照GE SB No. CF6-80A S/B 72-0822(2006年7月20日发布)第3.A.(2)节进行更换。

表2. CF6-80A系列发动机槽缘带有倒角, 件号为9362M58G09的一级高压涡轮盘序列号

GWN03RD7	GWN03W3R	GWN04H0M	GWN04HRH	GWN04M9R
GWN03TKG	GWN042J3	GWN04HRA	GWN04K8N	GWN04M9T
GWN03TKH	GWN04FW2	GWN04HRD	GWN04M9J	GWN04M9W
GWN03TKJ	GWN04FW3	GWN04HRE	GWN04M9K	

GWN03W3M	GWN04FW4	GWN04HRF	GWN04M9L	
GWN03W3N	GWN04FW5	GWN04HRG	GWN04M9M	

(2) 对件号为9234M67G22, G24, G25, G26; 9367M45G04, G09; 9362M58G02, G06, G07, G09, 序列号未在表2中列出的一级高压涡轮盘, 除非已经执行过被替代指令CAD2004-A300-02, 否则按照GE SB No. CF6-80A S/B 72-0822(2006年7月20日发布)第3.A.(1)到3.A.(2)节进行检查、返修和重新标记如下:

a. 对于未装发动机的一级高压涡轮盘, 无论是新的还是已经使用过的, 在下次飞行之前进行检查、返修和重新标记, 必要时更换;

b. 对于已经根据GE SB No. CF6-80A S/B 72-0779的任何版本检查过的一级高压涡轮盘, 按照表3的时间要求, 在下次返厂检查(ESV)时进行检查、返修和重新标记, 必要时更换。

表3. CF6-80A系列发动机一级高压涡轮盘检查和返修时间表

一级高压涡轮盘自 2004年3月20日 (替代指令CAD2004-A300-02生效日期)的检查后循环数(CSLI)	检查和返修时间
大于1,500 CSLI	在2004年3月20日之后的下一次返厂检查时, 但不要超过4,500 CSLI
小于或等于1,500 CSLI	在2004年3月20日之后的下一次返厂检查时, 但不要超过3,500 CSLI

c. 对于从未按照GE SB No. CF6-80A S/B 72-0779的任何版本检查过的一级高压涡轮盘, 按照表4或表4A的时间(先到为准)进行检查、返修和重新标记, 必要时更换。

表4. CF6-80A系列发动机一级高压涡轮盘检查和返修时间表

在本指令生效之日一级高压涡轮盘自新的循环数(CSN)	检查和返修时间
大于等于9,000CSN	在本指令生效之后250个工作循环(CIS)之内或到2007年3月31日, 以先到为准
6,900~9,000CSN	在本指令生效之后500CIS之内, 但累积不超过9,250CSN, 或者到2007年12月31日, 以先到为准
小于6,900 CSN.	累积到7,400CSN之前, 或者到2008年12月31日, 以先到为准

表4A. CF6-80A系列发动机一级高压涡轮盘检查和返修时间表

到2004年3月20日(替代指令CAD2004-A300-02的生效日期)一级高压涡轮盘的CSN	检查和返修时间
大于等于10,000 CSN	在下一次返厂检查(ESV)时,或在2004年3月20日之后1,000 CIS之内,以先到为准
5,000~10,000 CSN	在下一次返厂检查(ESV)时,或在2004年3月20日之后2,400 CIS之内,以先到为准,但累积不要超过11,000 CSN
少于5,000 CSN	在下一次返厂检查(ESV)时,或在2004年3月20日之后3,500 CIS之内,以先到为准,但累积不要超过7,400 CSN

(3) 对于件号为9367M45G02的一级高压涡轮盘,按照以下时间更换:

- a. 不要再使用没有安装到发动机上的一级涡轮盘;
- b. 对于在本指令生效之前曾经按照GE SB No. CF6-80A S/B 72-0779的任何版本检查过,并且在检查时已经有了自新循环数(CSN)的一级高压涡轮盘,在下次返厂检查时更换;
- c. 对于在本指令生效之前没有按照GE SB No. CF6-80A S/B 72-0779的任何版本检查过,或者检查时还没有自新循环数(CSN)的一级高压涡轮盘,按照表5或表5A的时间(先到为准)更换。

表5. CF6-80A系列发动机一级高压涡轮盘检查和返修时间表

在本指令生效之日一级高压涡轮盘自新的循环数(CSN)	检查和返修时间
大于等于9,000CSN	在本指令生效之后250个工作循环(CIS)之内或到2007年3月31日,以先到为准
6,900~9,000CSN	在本指令生效之后500CIS之内,但累积不超过9,250CSN,或者到2007年12月31日,以先到为准
小于6,900 CSN.	累积到7,400CSN之前,或者到2008年12月31日,以先到为准

表5A. CF6-80A系列发动机一级高压涡轮盘检查和返修时间表

到2004年3月20日(替代指令	检查和返修时间
------------------	---------

CAD2004-A300-02的生效日期)一级高压涡轮盘的CSN	
大于等于10,000 CSN	在下次返厂检查(ESV)时,或在2004年3月20日之后1,000 CIS之内,以先到为准
5,000~10,000 CSN	在下次返厂检查(ESV)时,或在2004年3月20日之后2,400 CIS之内,以先到为准,但累积不要超过11,000 CSN
少于5,000 CSN	在下次返厂检查(ESV)时,或在2004年3月20日之后3,500 CIS之内,以先到为准,但累积不要超过7,400 CSN

2. 对于CF6-80C2系列发动机

(1) 第一组件号为1531M84G10,序列号在表6中列出的,槽缘带有倒角的一级高压涡轮盘,在下次分解暴露检查时,除非已经执行过被替代指令CAD2004-A300-02,否则完成以下工作:

a. 目视检查涡轮盘楔形榫槽底部后缘有倒角,按照GE SB No. CF6-80C2 S/B 72-1217(2006年7月20日发布)第3.A.节进行检查;

b. 对于槽缘带有倒角的涡轮盘,重新进行标记、荧光探伤(FPI)和涡流探伤(ECI)检查。按照GE SB No. CF6-80C2 S/B 72-1217(2006年7月20日发布)第3.A.(1)节重新标记和检查涡轮盘,必要时更换;

c. 对于槽缘没有倒角的涡轮盘,按照GE SB No. CF6-80C2 S/B 72-1217(2006年7月20日发布)第3.A.(4)节进行更换。

**表6. 第一组CF6-80C2系列发动机槽缘带有倒角,
件号为1531M84G10的一级高压涡轮盘序列号**

GWN03111	GWN035M5	GWN03759	GWN03C12
GWN03114	GWN035M6	GWN0375A	GWN03C13
GWN031N2	GWN035M7	GWN0375C	GWN03C14
GWN031N3	GWN035M8	GWN0375D	GWN03CA0
GWN031N4	GWN035M9	GWN0375E	GWN03DC9
GWN031N5	GWN035MA	GWN037H2	GWN03DCA
GWN031N6	GWN035MC	GWN03981	GWN03DCC
GWN031N7	GWN035MD	GWN03982	GWN03DCD
GWN031N8	GWN035TH	GWN03983	GWN03DCE

GWN031N9	GWN035TJ	GWN03984	GWN03DCF
GWN031NA	GWN035TK	GWN03985	GWN03DCG
GWN031NC	GWN035TL	GWN03986	GWN03DCH
GWN032G1	GWN035TM	GWN03987	GWN03DCJ
GWN032G2	GWN03699	GWN03988	GWN03DCK
GWN032G3	GWN0369A	GWN03989	GWN03DCL
GWN032G4	GWN0369C	GWN0398A	GWN03DCM
GWN032G5	GWN0369D	GWN0398C	GWN03DCN
GWN032G6	GWN0369E	GWN039PF	GWN03DCP
GWN032G7	GWN0369G	GWN039PG	GWN03DCR
GWN032G8	GWN0369H	GWN039PH	GWN03DME
GWN032G9	GWN0369J	GWN039PJ	GWN03DMF
GWN032GE	GWN036JG	GWN039PK	GWN03ER7
GWN0335P	GWN036JH	GWN039PL	GWN03ER8
GWN0335R	GWN036JJ	GWN039PM	GWN03ER9
GWN033C5	GWN036JK	GWN039PN	GWN03ERA
GWN034KR	GWN036JL	GWN03A4J	GWN03FTN
GWN034KT	GWN036JM	GWN03A4K	GWN03FTP
GWN03501	GWN036JN	GWN03A4L	GWN03FTR
GWN0350M	GWN03752	GWN03A4M	GWN03FTT
GWN0350N	GWN03753	GWN03A4N	GWN03FTW
GWN0350P	GWN03754	GWN03A4P	GWN03FW0
GWN0350R	GWN03755	GWN03A4R	GWN03H56
GWN0350T	GWN03756	GWN03A4T	GWN03H57
GWN0350W	GWN03757	GWN03A4W	GWN03H58
GWN03HTL	GWN03L2D	GWN0402A	GWN049GJ
GWN03HTM	GWN03L2E	GWN0402F	GWN049M8
GWN03HTN	GWN03L2F	GWN0402L	GWN049M9
GWN03HTP	GWN03LNF	GWN040R5	GWN04AER
GWN03HTR	GWN03LNJ	GWN04189	GWN04ALR
GWN03HTT	GWN03LNK	GWN0418A	GWN04AM1
GWN03J8T	GWN03M88	GWN0418D	GWN04CGJ
GWN03J8W	GWN03M8C	GWN0418E	GWN04CGN

GWN03J91	GWN03M8E	GWN0418F	GWN04CGT
GWN03J92	GWN03M8J	GWN0418H	GWN04CGW
GWN03JNN	GWN03M8K	GWN0418J	GWN04CH3
GWN03JNP	GWN03NHN	GWN0418L	GWN04CH5
GWN03K3C	GWN03NHP	GWN0418N	GWN04CH8
GWN03K3D	GWN03NHR	GWN0418R	GWN04CH9
GWN03K3F	GWN03R74	GWN04366	GWN04D52
GWN03K3G	GWN03R76	GWN044DP	GWN04D54
GWN03K3H	GWN03R78	GWN0454H	GWN04D56
GWN03K3K	GWN03R7E	GWN0454M	GWN04D57
GWN03K3L	GWN03R7F	GWN0454N	GWN04D58
GWN03K3M	GWN03R9G	GWN045T0	GWN04D59
GWN03K3N	GWN03R9H	GWN045T2	GWN04DPW
GWN03K3T	GWN03R9M	GWN045T8	GWN04E9K
GWN03K3W	GWN03R9P	GWN045TD	GWN04E9L
GWN03K40	GWN03R9T	GWN045TG	GWN04E9M
GWN03K7R	GWN03RA2	GWN04722	GWN04EMA
GWN03KR1	GWN03RA3	GWN04729	GWN04EMK
GWN03KR3	GWN03RA5	GWN047LK	GWN04EML
GWN03KR4	GWN03RA8	GWN048CD	GWN04EMM
GWN03KR6	GWN03RPA	GWN048CF	GWN04FTL
GWN03KR7	GWN03RPC	GWN048CH	GWN04FTM
GWN03KR8	GWN03RPD	GWN048CJ	GWN04FTN
GWN03KRC	GWN04026	GWN048CK	

(2) 第二组件号为1531M84G10，序列号在表6A中列出的，槽缘带有倒角的一级高压涡轮盘，除非已经执行过被替代指令CAD2004-A300-02，否则完成以下工作：

- a. 对于超过6,900CSN的涡轮盘，在本指令生效之日起500个工作循环(CIS)之内，发动机下一次返厂检查时，完成2.(2).c到2.(2).e的工作；
- b. 对于不超过6,900CSN的涡轮盘，在累积达到7,400CSN之前，发动机下一次返厂检查时，完成2.(2).c到2.(2).e的工作；
- c. 目视检查涡轮盘楔形榫槽底部后缘有倒角，按照GE SB No. CF6-80C2 S/B 72-1217(2006年7月20日发布)第3.A.节进行检查；
- d. 对于槽缘带有倒角的涡轮盘，重新进行标记、荧光探伤(FPI)

和涡流探伤(ET)检查。按照GE SB No. CF6-80C2 S/B 72-1217(2006年7月20日发布)第3.A.(2)节重新标记和检查涡轮盘，必要时更换；

e. 对于槽缘没有倒角的涡轮盘，按照GE SB No. CF6-80C2 S/B 72-1217(2006年7月20日发布)第3.A.(4)节进行更换。

表6A. 第二组CF6-80C2系列发动机槽缘带有倒角，件号为1531M84G10的一级高压涡轮盘序列号

GWN03J90	GWN03R7D	GWN03RPG	GWN0418W
GWN03K3R	GWN03R7G	GWN04027	GWN04190
GWN03K6J	GWN03R7H	GWN04028	GWN04191
GWN03K7T	GWN03R9J	GWN04029	GWN0454E
GWN03KR2	GWN03R9K	GWN0402E	GWN0454F
GWN03KR5	GWN03R9L	GWN0402G	GWN0454G
GWN03KRA	GWN03R9N	GWN0402H	GWN0454J
GWN03KRD	GWN03R9R	GWN0402J	GWN0454K
GWN03M89	GWN03R9W	GWN0402K	GWN0454L
GWN03M8D	GWN03RA0	GWN0402M	GWN045T1
GWN03M8F	GWN03RA1	GWN0402N	GWN045T3
GWN03NHT	GWN03RA4	GWN0402P	GWN045T4
GWN03R73	GWN03RA6	GWN0418C	GWN045T5
GWN03R75	GWN03RA7	GWN0418G	GWN045T6
GWN03R77	GWN03RP7	GWN0418K	GWN045T7
GWN03R79	GWN03RP9	GWN0418M	GWN045T9
GWN03R7A	GWN03RPE	GWN0418P	GWN045TA
GWN03R7C	GWN03RPF	GWN0418T	GWN045TC
GWN045TE	GWN048CG	GWN04AET	GWN04DR4
GWN045TF	GWN048CM	GWN04ALT	GWN04DR9
GWN045TH	GWN048CN	GWN04ALW	GWN04DRE
GWN046F6	GWN048CP	GWN04AM0	GWN04DRJ
GWN046F7	GWN048CR	GWN04AM2	GWN04E9N
GWN046F8	GWN049GH	GWN04AM3	GWN04EM5
GWN04726	GWN049GK	GWN04AM4	GWN04F8N
GWN047LG	GWN049JL	GWN04CGL	GWN04F8P
GWN047LH	GWN049JM	GWN04CHA	GWN04FTJ
GWN047LJ	GWN049M7	GWN04CHC	

GWN047LL	GWN04AEP	GWN04D55	
----------	----------	----------	--

(3) 件号为1531M84G12, 序列号在表6B中列出的, 槽缘带有倒角的一级高压涡轮盘:

a. 对于超过6,900CSN的涡轮盘, 在本指令生效之日起500个工作循环(CIS)之内, 发动机下一次返厂检查时, 完成2.(3).c的工作;

b. 对于不超过6,900CSN的涡轮盘, 在累积达到7,400CSN之前, 发动机下一次返厂检查时, 完成2.(3).c的工作;

c. 进行荧光探伤(FPI)和涡流探伤(ECI)检查。按照GE SB No. CF6-80C2 S/B 72-1217(2006年7月20日发布)第3.A.(3)节重新标记和检查涡轮盘, 如有必要则进行更换。

表6B. 第二组CF6-80C2系列发动机槽缘带有倒角, 件号为1531M84G12的一级高压涡轮盘序列号

GWN04CH6	GWN04G5H	GWN04M03
----------	----------	----------

(4) 件号为9392M23G10, G12, G21; 1531M84G02, G06, G08, G10, 序列号没有在表6和表6A中列出的一级高压涡轮盘, 除非已经执行过被替代指令CAD2004-A300-02, 否则按照GE SB No. CF6-80C2 S/B 72-1089修订版3(2006年7月20日发布)的第3.A.(1)到3.A.(2)节进行检查、返修和重新标记如下:

a. 对于未装发动机的一级高压涡轮盘, 无论是新的还是已经使用过的, 在下一次飞行之前进行检查、返修和重新标记, 必要时更换;

b. 对于在2004年3月20日(替代指令CAD2004-A300-02生效日期)之前曾经按照GE ASB No. CF6-80C2 S/B 72-A1024修订版1(2000年11月3日发布), 或者GE ASB No. CF6-80C2 S/B 72-A1026的任何版本检查过的一级高压涡轮盘, 按照表7的时间进行检查、返修和重新标记, 必要时更换;

表7. CF6-80C2系列发动机一级高压涡轮盘检查和返修时间表

一级高压涡轮盘自2004年3月20日(替代指令CAD2004-A300-02生效日期)的检查后循环数(CSLI)	检查和返修时间
大于1,500 CSLI	2004年3月20日之后的下一次返厂检查, 但不要超过4,500 CSLI
小于或等于1,500 CSLI	2004年3月20日之后的下一次返厂检查, 但不要超过3,500 CSLI

c. 对于没有在2004年3月20日(替代指令CAD2004-A300-02生效日

期)之前按照GE ASB No. CF6-80C2 S/B 72-A1024修订版1(2000年11月3日发布),或者GE ASB No. CF6-80C2 S/B 72-A1026的任何版本检查过的一级高压涡轮盘,按照表8或者表8A的时间(以先到为准)进行检查、返修和重新标记,必要时更换。

表8. CF6-80C2系列发动机一级高压涡轮盘检查和返修时间表

在本指令生效之日一级高压涡轮盘自新的循环数(CSN)	检查和返修时间
大于等于9,000CSN	在本指令生效之后250个工作循环(CIS)之内或到2007年3月31日,以先到为准
6,900~9,000CSN	在本指令生效之后500CIS之内,但累积不超过9,250CSN,或者到2007年12月31日,以先到为准
小于6,900 CSN.	累积到7,400CSN之前,或者到2008年12月31日,以先到为准

表8A. CF6-80C2系列发动机一级高压涡轮盘检查和返修时间表

到2004年3月20日(替代指令CAD2004-A300-02的生效日期)一级高压涡轮盘的CSN	检查和返修时间
大于等于10,000 CSN	在下次返厂检查(ESV)时,或在2004年3月20日之后1,000 CIS之内,以先到为准
5,000~10,000 CSN	在下次返厂检查(ESV)时,或在2004年3月20日之后2,400 CIS之内,以先到为准,但累积不要超过11,000 CSN
少于5,000 CSN	在下次返厂检查(ESV)时,或在2004年3月20日之后3,500 CIS之内,以先到为准,但累积不要超过7,400 CSN

(5) 对于件号为1862M23G01的一级高压涡轮盘,按照以下时间更换:

- a. 不要再使用没有安装到发动机上的一级涡轮盘;
- b. 对于在2004年3月20日(替代指令CAD2004-A300-02的生效日期)之前曾经按照GE ASB No. CF6-80C2 S/B 72-A1026的任何版本检查过,并且在检查时已经有了自新循环数(CSN)的一级高压涡轮盘,在下次返

厂检查时更换；

c. 对于在2004年3月20日之前没有按照GE SB No. CF6-80A S/B 72-0779的任何版本检查过，或者检查时还没有自新循环数(CSN)的一级高压涡轮盘，按照表9或表9A的时间(先到为准)更换。

表9. CF6-80C2系列发动机一级高压涡轮盘检查和返修时间表

在本指令生效之日一级高压涡轮盘自新的循环数(CSN)	检查和返修时间
大于等于9,000CSN	在本指令生效之后250个工作循环(CIS)之内或到2007年3月31日，以先到为准
6,900~9,000CSN	在本指令生效之后500CIS之内，但累积不超过9,250CSN，或者到2007年12月31日，以先到为准
小于6,900 CSN.	累积到7,400CSN之前，或者到2008年12月31日，以先到为准

表9A. CF6-80C2系列发动机一级高压涡轮盘检查和返修时间表

到2004年3月20日(替代指令CAD2004-A300-02的生效日期)一级高压涡轮盘的CSN	检查和返修时间
大于等于10,000 CSN	在下次返厂检查(ESV)时，或在2004年3月20日之后1,000 CIS之内，以先到为准
5,000~10,000 CSN	在下次返厂检查(ESV)时，或在2004年3月20日之后2,400 CIS之内，以先到为准，但累积不要超过11,000 CSN
少于5,000 CSN	在下次返厂检查(ESV)时，或在2004年3月20日之后3,500 CIS之内，以先到为准，但累积不要超过7,400 CSN

3. 对于CF6-80E1A2, A4发动机

对于件号为1639M41P04的一级高压涡轮盘，在以下时间按照GE SB No. CF6-80E1 S/B 72-0251(2004年1月22日发布)的3.A.(1)到3.A.(2)更换：

a. 对于目前正在使用的一级高压涡轮盘，按照表10或表10A的时

间(以先到为准)进行更换;

表10. CF6-80C2系列发动机一级高压涡轮盘检查和返修时间表

在本指令生效之日一级高压涡轮盘自新的循环数(CSN)	检查和返修时间
大于等于9,000CSN	在本指令生效之后250个工作循环(CIS)之内或到2007年3月31日, 以先到为准
6,900~9,000CSN	在本指令生效之后500CIS之内, 但累积不超过9,250CSN, 或者到2007年12月31日, 以先到为准
小于6,900 CSN.	累积到7,400CSN之前, 或者到2008年12月31日, 以先到为准

表10A. CF6-80C2系列发动机一级高压涡轮盘检查和返修时间表

到2004年3月20日(替代指令CAD2004-A300-02的生效日期)一级高压涡轮盘的CSN	检查和返修时间
大于等于10,000 CSN	在下次返厂检查(ESV)时, 或在2004年3月20日之后600 CIS之内, 以先到为准
5,000~10,000 CSN	在下次返厂检查(ESV)时, 或在2004年3月20日之后2,500 CIS之内, 以先到为准, 但累积不要超过10,600 CSN
少于5,000 CSN	在下次返厂检查(ESV)时, 或在2004年3月20日之后3,500 CIS之内, 以先到为准, 但累积不要超过7,500 CSN

b. 在2004年3月20日(替代指令CAD2004-A300-02的生效日期)之后, 不要再将件号为1639M41P04的一级高压涡轮盘装到任何一台发动机上。

4. 定义

本指令采用如下定义:

(1) 发动机返厂检查: 发动机从飞机上拆下维修, 并且各部分的主要连接被分解。对于按照GE SB No. CF6-80A SB 72-0779、GE ASB No. CF6-80C2 ASB 72-A1026的任何版本或者GE SB No. CF6-80C2 SB

72-A1024修订版1(2000年11月3日发布)检查的,或者列于表6A或6B的一级高压涡轮盘,以下工作本指令不认为是返厂检查:

- a. 拆除压气机静子机匣上部进行叶型维修;
- b. 对高压压气机3—9级转子进行模块级检查;
- c. 更换第5级高压压气机可变静子叶片衬套或控制杆臂。

(2) 分解暴露检查:按照生产厂家的发动机手册或经批准的其他发动机手册完全分解一级高压涡轮盘。

完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间,但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期: 2006 年 9 月 5 日

六. 颁发日期: 2006 年 8 月 25 日

七. 联系人: 金奕山
中国民用航空总局航空器适航审定司
010-64473269