

中国民用航空总局



GENERAL ADMINISTRATION OF
CIVIL AVIATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2006-MULT-39

修正案号: 39-5343

一. 标题: 检查发动机高压涡轮盘

二. 适用范围:

本适航指令适用于罗尔斯罗伊斯公司的RB211-542-02、524B2-19、524B-02、524B3-02、524C2-19、524B4-02、524B4-D-02、524D4-19、524D4-39、524D4X-19、524D4X-B-19、524B-B-02、524B2-B-19、524C2-B-19、524G2-19、524G3-19、524G2-T-19、524G3-T-19、524H-36、524H2-19、535H-T-36和535H2-T-19型发动机。以上发动机装于,但不限于B747、B767飞机。

三. 参考文件:

1.EASA AD No: 2006-0180

2006 年 6 月 26

日

2.罗尔斯罗伊斯公司的非改装性服务通告 NMSB-72-AE969 及其后续批准的改版

四. 原因、措施和规定

调查结果表明,发动机高压涡轮盘上的裂纹是由于涡轮盘缘边的冷却空气孔内的划伤所致,这些划伤可能是由于新涡轮盘在制造过程中或在大修过程中造成的。

为及时发现高压涡轮盘上的裂纹,防止涡轮盘发生非包容性损伤,要求完成以下工作,事先已完成者除外:

根据罗尔斯罗伊斯公司的非改装性服务通告NMSB-72-AE969（最初版本或EASA批准的后续改版）第3章节中的施工指南的要求，按下列程序，对罗尔斯罗伊斯公司的非改装性服务通告NMSB-72-AE969（最初版本或EASA批准的后续改版）第1. A. (3)和1. A. (4) 章节中规定的高压涡轮盘实施涡流探伤检查：

1、初始检查要求

只要出现下列状况之一，以先到者为准，对高压涡轮盘实施初始检查：

1A. 如果在本指令的生效日，该高压涡轮盘自新件开始，其使用循环大于2750个循环，则应在下次返厂将涡轮叶片从高压涡轮盘上拆下时，对涡轮盘进行检查。

1B、如果在本指令的生效日，该高压涡轮盘自新件开始，其使用循环大于2750个循环，而且高压涡轮转子目前正在进厂检修，还没有装入燃烧室内，以及涡轮叶片已从高压涡轮盘上拆下。则必须按本指令的要求，对高压涡轮盘进行检查。

2、再次检查要求

此后每次进厂将涡轮叶片从高压涡轮盘上拆下时，重复上述1A.和1B.规定的检查。

3、如果先前高压涡轮盘已通过了罗尔斯罗伊斯公司TSD594-J大修工艺规程手册中的工卡70-00-00-200-223规定的涡流探伤检查，且涡轮盘的使用期已超过2750个循环(与本指令第1段的规定相符)，则其检查必须满足本指令第1段规定的要求。

4、完成本指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2006 年 7 月 19 日

六. 颁发日期：2006 年 7 月 19 日

七. 联系人： 陈学锐

民航华北地区管理局适航审定处
010-64595987