

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD2006-MULT-22

修正案号: 39-5263

一. 标题: 检查低压涡轮转子和法兰盘/花键的正确装配

二. 适用范围:

本指令适用于安装有系列号为872579, 807566, 807346C, 872278, 872334, 873070的通用电气公司CF34-3型发动机的飞机。

三. 参考文件:

1. LBA AD:D-2006-139, 2006 年 5 月 18 日生效;
2. Lufthansa A.E.R.O Shop Information Letter (SIL) : CF34-3 SIL 06-001, 2006 年 5 月 11 日发布。

四. 原因、措施和规定

2006年2月, Lufthansa A.E.R.O在进行例行工具标定时发现有一不正确的扭距扳手。不正确的扭距扳手的偏差是比目标值低38% (例如, 如果目标值是40磅•英寸, 实际扭距值是24.8磅•英寸)。有关的扭距扳手最后是在2005年2月标定的。通过查看自2005年2月以来的内部工作指令, Lufthansa A.E.R.O辨认有六台发动机在最后组装中使用了这样的扭距扳手。有三台发动机是在低压涡轮转动件上使用了这种扭距扳手。另外三台发动机是在低压涡轮静止件上使用了这种扭距扳手。

我们颁发本适航指令是为了防止非包容性的涡轮盘失效, 从而导致飞机损坏和发动机功率的全部损失。

按照以下要求，完成以下工作，除非事先已完成：

1. 对序列号为872579、807566和807346C的发动机，自上一次送修检查起检查500小时之内；
2. 对序列号为872278、872334和873070的发动机，在下次预定的字母检或例行或非例行的送修检查时，以先到为准。

对序列号为872579、807566和807346C的发动机：

1. 完全分解LPT 3/4级, 4/5级, 5/6级,和LPT后轴至驱动锥；
2. 丢弃使用在LPT 3/4级, 4/5级, 5/6级,和LPT后轴至驱动锥位置处的所有紧固件；
3. 丢弃S45级间封严；
4. 按照发动机手册检查LPT 3/4级, 4/5级, 5/6级,和LPT后轴至驱动锥位置处与法兰盘相关的所有部件；
5. 特别关注驱动锥处的法兰盘/孔磨损和螺栓接触；
6. 更换紧固件并重新安装LPT。

对序列号为872334和873070的发动机：

对LPT法兰盘至传动组件、LPT花键和#7轴承箱位置：

在下次例行的字母检或例行或非例行的送修检查，对每一螺栓/螺母位置执行下列检查步骤：

1. 拆下一个螺栓和相应的螺母（如适用）
2. 清洁螺栓和螺母
3. 按照发动机大修手册涂上任何要求的润滑脂。
4. 按照发动机大修手册在同样的位置重新安装螺母和螺栓并定力。
5. 每次执行一个，对每一螺栓和螺母重复上述步骤，直到所有的位置处均完成。

对#6轴承箱：

在下次例行或非例行的送修检查，对每一螺栓/螺母位置执行下列检查步骤：

1. 拆下一个螺栓和相应的螺母（如适用）
2. 清洁螺栓和螺母
3. 按照发动机大修手册涂上任何要求的润滑脂。
4. 按照发动机大修手册在同样的位置重新安装螺母和螺栓并定

力。

每次执行一个，对每一螺栓和螺母重复上述步骤，直到所有的位置处均完成。

对序列号为872278的发动机：

对#6轴承箱：

因LPT组件正在大修，对每一螺栓/螺母位置执行下列检查步骤：

1. 拆下一个螺栓和相应的螺母（如适用）
2. 清洁螺栓和螺母
3. 按照发动机大修手册涂上任何要求的润滑脂。
4. 按照发动机大修手册在同样的位置重新安装螺母和螺栓并定力。

每次执行一个，对每一螺栓和螺母重复上述步骤，直到所有的位置处均完成。

对#7轴承箱：

因LPT组件正在大修，对每一螺栓/螺母位置执行下列检查步骤：

1. 拆下一个螺栓和相应的螺母（如适用）
2. 清洁螺栓和螺母
3. 按照发动机大修手册涂上任何要求的润滑脂。
4. 按照发动机大修在同样的位置重新安装螺母和螺栓并定力。

每次执行一个，对每一螺栓和螺母重复上述步骤，直到所有的位置处均完成。

所有必要的措施的完成都必须参考Lufthansa A.E.R.O Shop Information Letter(SIL) CF34-3 SIL 06-001.

五. 生效日期：2006 年 5 月 26 日

六. 颁发日期：2006 年 5 月 26 日

七. 联系人： 沈国峰
民航华东地区管理局适航审定处
021-51126118