

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发，内容涉及飞行安全，是强制性措施。如不按规定完成，有关航空器将不再适航。

编号：CAD2006-MULT-09R11

修正案号：39-8726

一. 标题： 尾桨-桨距控制杆轴承-检查/更换

二. 适用范围：

本指令适用于除了已按空客直升机公司 (AH) 完成改装 (mod) 07 65B63的所有序列号的SA 365 N1、AS 365 N2、AS 365 N3、SA 366 G1、EC 155 B和EC 155 B1直升机。

三. 参考文件：

1、EASA AD 2016-0097-E，2016 年 5 月 23 日颁发；

2、空客直升机公司 ASB No.AS365-01.00.67，原版，2016 年 5 月 4 日颁发；

3、空客直升机公司 ASB No.SA366-01.29，原版，2016 年 5 月 4 日颁发；

4、空客直升机公司 ASB No.EC155-04A014，原版，2016 年 5 月 4 日颁发；

及以后经批准的版本。

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2006-MULT-09R10，39-8088

有关于直升机在着陆阶段尾桨桨距控制失效的报告。调查表明该尾桨齿轮箱 (TGB) 内操纵杆轴承严重损坏导致桨距控制失效。

这种情况，如不发现并纠正，会导致直升机失去偏航控制。

为解决这不安全情况，CAD2006-MULT-09R8（39-7407，对应EASA AD 2012-0170稍后修订过2次）要求各种重复和一次性检查，并根据发现情况完成纠正措施，该指令也要求根据直升机构型进行改装。

自从CAD2006-MULT-09R10（对应EASA AD 2012-0170R2）颁发以来，在AS 365 N3意外事件技术调查期间，发现一个损坏的控制杆双轴承。CAD2006-MULT-09R10中要求对受影响的控制杆进行重复检查。调查仍在进行中，以确定这种损坏的根本原因以及在重复检查时没有发现双轴承磨损的原因。

在等待调查结果时，空客直升机公司颁发紧急服务通告ASB No. AS365-01.00.67、ASB No. SA366-01.29和ASB No. EC155-04A014（在本指令里以下统称为“适用的ASB”），提供检查和更换方法。

鉴于上述原因，本指令替代CAD2006-MULT-09R10，并要求完成TGB滑油液面和磁屑探测重复检查，根据检查结果，完成适用纠正措施。本指令也要求用改进部件更换双轴承以及禁止安装件号（P/N）为704A33-651-093或704A33-651-104的轴承。

自2016年5月25日起，要求完成以下工作，除非已事先完成。

对于所有直升机：

1 在完成时限内，其后，以不超过本指令表1规定的门槛值，按直升机型号适用性，根据适用的ASB第3.B.1段的要求，检查TGB滑油液面。

表1 初始和重复TGB滑油液面检查

直升机型号	完成时限	
	2016年5月25日后的初始检查	自上次检查后的重复检查间隔
SA 365 N1、AS 365 N2和AS 365 N3	10FH内	10FH
SA 366 G1	在下次ALF检查时	每次ALF检查时
EC 155 B和EC 155 B1	15FH或7日内（以先到为准）	15FH或7日（以先到为准）

2、在按本指令第四.1段要求进行检查时，发现适用的ASB上规定的不符合项的，在下次飞行前，根据适用的ASB第3.B.1段方法，完成适用的纠正措施。纠正措施的完成不视为本指令第四.1段重复检查要求的终止措施。

3、在2016年5月25日后的下次ALF检查时，其后，在每次ALF检查时，根据适用的ASB第3. B. 2段的要求检查TGB磁堵。

4、在按本指令第四. 3段要求进行检查时，发现任何不符合的，根据适用的ASB第3. B. 2段方法完成适用的纠正措施。除了本指令第四. 7段或第四. 10段规定外，纠正措施的完成不视为本指令第四. 3段重复检查要求的终止措施。

装配件号 (P/N) 为704A33-651-093或704A33-651-104的双轴承且未完成改装 (mod) 07 65B57的直升机构型：

5、在本指令表2规定的完成时限内，按适用性，根据适用的ASB第1. E. 2. a. 3a)段要求，用件号 (P/N) 为704A33-651-245或704A33-651-246的改进轴承更换双轴承。

表2 轴承更换

自2016年5月25日起双轴承累积飞行小时 (FH)	完成时限
335FH或以上	自2016年5月25日起的15FH内
少于335FH	超过350FH前

6、做为本指令第四. 5段要求的另一种选择，自2016年5月25日起，装配有双轴承的累积超过335FH的直升机，在2016年5月25日起的15FH内，其后，以不超过55FH的间隔，根据适用的ASB第3. B. 3段要求检查TGB控制轴的双轴承。这些检查允许按本指令第四. 5段要求进行轴承更换，自2016年5月25日起最多延期110FH。如果在这些检查时发现任何不合格项的，在下次飞行前，根据适用的ASB第3. B. 3段要求，完成适用纠正措施。

7、按本指令第四. 5段要求更换双轴承，视为本指令第四. 3段重复检查TGB磁堵要求的终止措施。

装配件号 (P/N) 为704A33-651-245或704A33-651-246的双轴承且已完成改装 (mod) 07 65B57的直升机构型：

8、在本指令表3规定的完成时限内，按适用性，其后以双轴承累积不超过550FH的间隔，根据适用的ASB第1. E. 2. a. 3b)段要求，用件号 (P/N) 为704A33-651-245或704A33-651-246的可用件更换双轴承。

表3 重复轴承更换

自2016年5月25日起双轴承累积飞行小时 (FH)	完成时限
----------------------------	------

485FH或以上	自2016年5月25日起的15FH内
少于485FH	超过500FH前

9、作为本指令第四.8段初始更换要求的另一种选择，自2016年5月25日起，装配有双轴承的累积超过485FH的直升机，在2016年5月25日起的15FH内，根据适用的ASB第3.B.3段要求检查TGB控制轴的双轴承。这些检查允许按本指令第四.8段要求进行初始轴承更换，自2016年5月25日起最多延期110FH。如果在这些检查时发现任何不合格项的，在下次飞行前，根据适用的ASB第3.B.3段要求，完成适用纠正措施。

10、按本指令第四.9段要求更换双轴承，视为本指令第四.3段重复检查TGB磁堵要求的终止措施。

对于所有直升机：

11、自2016年5月25日起，不得安装件号（P/N）为704A33-651-093或704A33-651-104的双轴承到任何直升机上。

本指令可采取能保证安全的等效替代方法或调整时间完成，但必须得到适航当局的批准。

五. 生效日期：2016 年 5 月 27 日

六. 颁发日期：2016 年 5 月 27 日

七. 联系人： 朱江
民航中南地区管理局适航审定处
020-86130011