

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD2005-S365-01

修正案号: 39-4742

一. 标题: 检查主齿轮箱(MGB)底盘

二. 适用范围:

适用安装有所有件号主齿轮箱(MGB)、所有序号的EUROCOPTER SA 365C、C1、C2和C3型直升机。

三. 参考文件:

1、法国民航当局 DGAC 紧急适航指令 No.UF-2005-036(EASA 参考编号 2005-1825, 2005 年 2 月 17 日批准);

2、欧直公司 SA 360/365 紧急服务通告 No.05.25。

四. 原因、措施和规定

由于在AS 365 N2直升机的主齿轮箱(MGB)底盘腹板上靠近一分层片(laminated pads)的连接处发现裂纹, 该裂纹扩大到主齿轮箱(MGB)底盘内部, 延伸至主齿轮箱匣, 如果时间较长该裂纹发展将导致旋翼扭矩向结构传输功能丧失。

为防止此类缺陷发生, 自本指令生效之日起, 要求完成以下工作, 除非已事先完成:

注: 主齿轮箱(MGB)底盘不是需要后续维护和监控的部件, 故难以追溯MGB底盘的使用循环, 因为在对MGB进行翻修或修理时可能换过底盘。

1、装有使用循环小于26900循环，且从未翻修或修理过的主齿轮箱(MGB)，至少在达到26900循环前，根据欧直公司SA 360/365紧急服务通告No. 05. 25第2. B段的叙述，检查MGB底盘是否有裂纹。此后以55飞行小时为间隔，重复完成该段要求的检查工作。

2、装有使用循环等于或超过26900循环，且从未翻修过或修理过的主齿轮箱(MGB)，在本指令生效当天（2005年2月21日）的航后检查（ALF-check）中，根据欧直公司SA 360/365紧急服务通告No. 05. 25第2. B段的叙述，检查MGB底盘是否有裂纹。此后以55飞行小时为间隔，重复完成该段要求的检查工作。

3、装有刚刚翻修过或修理过的主齿轮箱(MGB)，在本指令生效当天（2005年2月21日）的航后检查（ALF-check）中，根据欧直公司SA 360/365紧急服务通告No. 05. 25第2. B段的叙述，检查MGB底盘是否有裂纹。此后以55飞行小时为间隔，重复完成该段要求的检查工作。

4、作为备件的主齿轮箱(MGB)在装机前，根据MGB的使用状况，完成本指令上述1段或2段或3段的要求，检查MGB底盘是否有裂纹。

5、如果发现裂纹，拆换主齿轮箱(MGB)。

完成本指令可采取能确保安全的替代措施或调整完成的时间，但必须得到适航部门的批准。

五. 生效日期：2005 年 2 月 24 日

六. 颁发日期：2005 年 2 月 24 日

七. 联系人： 王敏

民航中南地区管理局适航审定处

020-86122536