

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2005-S269-01

修正案号: 39-4872

一. 标题: 检查横向控制调整片作动器组件

二. 适用范围:

本适航指令适用于按任何类别审定的:

-序列号(S/N)从1865到1874的、带有前缀“S”的269C型直升机;

-序列号(S/N)从0169到0191的269C-1型直升机;

-A构型的、序列号(S/N)从0044到0050、带有后缀“A”的、安装了一个横向控制调整片作动器组件(P/N: 269A7316-13)的269D型直升机,但横向调整片控制箱到内弹簧管套壁已有30个钻孔的作动器组件除外。

三. 参考文件:

1.FAA AD 2005-10-12 (Amdt.39-14089), 2005年5月6日颁发。

2.Schweizer Service Bulletin B-283.1, 2005年3月4日发布。

3.Schweizer Service Bulletin C1B-017.1, 2005年3月4日发布。

4.Schweizer Service Bulletin DB-012, 2005年2月8日发布。

四. 原因、措施和规定

1. 除非事先已完成,否则必须按要求完成下列工作:

为了防止内弹簧脱离横向调整片控制箱,导致相关的调整片失控、

循环作动杆运动的局部阻力增加，从而导致应急着陆或直升机失控，要求完成以下工作：

(a) 对于序列号 (S/N) 从1865到1874的、带有前缀“S”的269C型，以及序列号 (S/N) 从0169到0191的269C-1型直升机，在下次飞行前，检查横向控制调整片作动器组件是否有磨损迹象、凹痕或外弹簧导轨管变形，为安全起见，转动并用力拉内弹簧管以检查内弹簧管是否位于横向调整片控制箱的弹簧管套中，检查内弹簧管根部和控制箱弹簧管套周围的树脂，颜色为半透明的暗粉色表示粘接状态良好。按 Schweizer Service Bulletin B-283.1或Schweizer Service Bulletin C1B-017.1（二者发布日期均为2005年3月4日）适用的Part I 部分规定的程序进行如下检查：

(1) 如果外弹簧管有磨损、凹痕或变形情况，或者内弹簧管有松动或活动迹象，或者粘接脱开，则在下次飞行前，拆下横向控制调整片作动器组件，改装调整片控制箱和内弹簧管，并测试作动器组件的工作。按 Schweizer Service Bulletin B-283.1或Schweizer Service Bulletin C1B-017.1（二者发布日期均为2005年3月4日）适用的Part II 部分规定的程序对作动器组件进行改装和测试。

(2) 如果外弹簧管无磨损、凹痕或变形情况、内弹簧管无松动迹象、粘接无脱开情况，则在下一个25小时TIS(time in service)内，按本指令的四.1(a)(1)段要求改装横向控制调整片作动器组件。

(b) 对于A构型的、序列号 (S/N) 从0044到0050、带有后缀“A”的269D型直升机，在下一个50小时TIS内，按 Schweizer Service Bulletin DB-012（2005年2月8日发布）的a至i段规定的程序改装横向控制调整片作动器组件。

2. 等效符合性方法。完成本适航指令可采用等效的符合性方法和调整完成时间，但必须得到适航部门的批准。

五. 生效日期：2005 年 6 月 7 日

六. 颁发日期：2005 年 6 月 7 日

七. 联系人： 王建军
民航西南地区管理局适航审定处
028-85705331