

中国民用航空总局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC

适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD2005-B737-13R1

修正案号: 39-5078

一. 标题: 检查和修理前登机门前后加强肋的裂纹

二. 适用范围:

在中华人民共和国注册的、列在波音特别提示服务通告 737-53-1204 内的波音 737-300、-400 和 -500 系列飞机。

注1: 本适航指令适用于上述所有型号的飞机, 无论本适航指令要求所涉及的区域是否经过改装、更换或修理。对那些经过改装、更换或修理的飞机, 如果所做的改装、更换或修理影响到本适航指令要求的实施, 飞机所有人/营运人采用的等效方法必须按照本适航指令 I 段要求获得批准。其方法中应包含所做的改装、更换或修理对本适航指令所阐述的不安全状态影响的评估; 而且, 如果该不安全状态没有被消除, 其要求中应包含针对这种不安全状态的具体的建议措施。

三. 参考文件:

1. FAA AD2005-20-03 修正案 39-14296

2. 波音特别提示服务通告 737-53-1204 2003 年 6 月 19 日

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2005-B737-13, 39-5075

为防止由于前登机门前和后部的加强肋产生疲劳裂纹, 而可能导致前登机门丢失和飞机的快速失压, 要求完成下述工作, 事先完成者

除外：

服务通告定义

A、本指令中所使用的“服务通告”是指波音特别提示服务通告737-53-1204。

首次检查时间

B、在累计15,000总飞行循环前或者在本指令生效后4,500飞行循环内，以后到为准：根据适用性，完成本指令C或D段规定的检查。

客运构型飞机的检查

C、对于服务通告指定的第1组的客运飞机：按照服务通告施工说明第1部分和第2部分的要求，对位于前登机门前后部的加强肋腹板、连接夹片和长桁拼接槽型材进行一次详细检查，确定是否有裂纹，并对长桁拼接槽型材进行高频涡流检查。

货运构型飞机的检查

D、对于服务通告指定的第2组的货运飞机，按照服务通告施工说明的第3部分的要求，对位于前登机门前部的加强肋腹板和连接夹片进行一次详细检查，确定是否存在裂纹。

重复检查

E、在本指令C或D段要求的任何检查期间，如果没有发现裂纹：按照本指令表1规定的适用的时间，重复本指令C或D段要求的检查。本指令F段的要求除外。

表1. 重复检查时间间隔

服务通告中的 飞机组号	加强肋位置-	重复检查间隔不 得超过-
第1组	长桁16L(S-16L), 从机身长桁(BS) 348.2到BS360 (门后部)	4,500飞行循环
第1组	S-7L到S-15L, 从BS348.2到BS360 (门后部)	25,000飞行循环
第1和2组	S-7L到S-16L, 从BS294.5到 BS303.9 (门前部)	25,000飞行循环

特定重复检查的延期

F、对于在S-16L处从BS348.2到BS360的加强肋腹板：按照服务通告施工说明第1部分进行修理的安装作为预防性改装或纠正措施，可以将重复检查间隔延长到不超过25,000个飞行循环。对于737-400系列飞机，使用737-400结构修理手册（SRM）53-10-04的图201，而不是图

202。

纠正措施

G、在本指令C或D段的要求的任何检查期间，如果发现有任何裂纹：根据适用性，完成本指令表2中G（1）到G（3）规定的工作。按照本指令表1规定的适用时间进行重复检查，本指令F段的要求除外。

表2. 更改措施

在规定的检查时间-	发现裂纹位置-	加强肋位置-	下次飞行之前-
(1) 服务通告施工说明的第1部分	(i) 加强肋腹板	S-16L，从BS348.2到BS360(门后部)	按照服务通告施工说明的第1部分的要求进行修理，服务通告规定需要与波音联系获取维修方案的，在下次飞行前按照本指令H段的规定进行修理。使用737-400 SRM 53-10-04的图201，而不是图202。（见注2）
	(ii) 连接夹片或长桁拼接槽型材	S-16L，从BS348.2到BS360(门后部)	按照本指令H段的规定修理
(2) 服务通告施工说明的第2部分	加强肋腹板、连接夹片或长桁拼接槽型材	S-7L到S-16L，从BS294.5到BS303.9（门前部）；以及S-7L到S-15L，从BS348.2到BS360（门后部）	按照本指令H段的规定修理
(3) 服务通告施工说明的第3部分	加强肋腹板或连接夹片	S-7L到S-16L，从BS294.5到BS303.9（门前部）	按照本指令H段的规定修理

注2：服务通告规定明确指出按照737-400 SRM 53-10-04，图202修理波音737-400系列飞机上S-16L加强肋（BS348.2-360）的裂纹，实

实际上图202并不存在；正确的图为737-400 SRM 53-10-04，图201。

修理

H. 按照本指令表2规定的时间，根据适航审定部门批准方法进行修理，对于修理方法的批准，该修理必须满足飞机的审定基础，并且该批准必须特指参考了本指令。

替代方法

I. 完成本适航指令可采取能保证安全的替代方法或调整完成的时间，但必须得到适航审定部门的批准。

五. 生效日期：2005 年 11 月 1 日

六. 颁发日期：2005 年 11 月 2 日

七. 联系人：柳本强

民航华北地区管理局适航审定处

010-64595987