

中国民用航空局



CIVIL AVIATION
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发, 内容涉及飞行安全, 是强制性措施。如不按规定完成, 有关航空器将不再适航。

编号: CAD2005-A320-12R1

修正案号: 39-4924

一. 标题: 主起落架轮轴螺母脱开情况的检查

二. 适用范围:

本适航指令适用于所有审定型别的, 序列号(MSN)从2275到2486 (2441、2447、2449、2451、2453、2455、2459、2475、2479和2484除外)的空客A320飞机。

三. 参考文件:

- 1.CAD2005-A320-12 (修正案号: 39-4923);
- 2.DGAC AD No.UF-2005-120R1 (EASA reference No.2005-6093);
- 3.DGAC AD No.UF-2005-128 (EASA reference No.2005-6092);
- 4.AIRBUS AOT A320-32A1303 (2005年7月4日发布)及其后续批准版本。

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2005-A320-12, 39-4923

本适航指令取消CAD2005-A320-12 (修正案号: 39-4923)。

1. 由于CAD2005-A320-12 (修正案号: 39-4923)中规定的符合时间存在错误, 故颁发本适航指令。

重申颁发CAD2005-A320-12的原因:

据营运人报告，飞机在地面滑行过程中，3号机轮的一个刹车发生阻滞（dragging）并导致刹车温度升高。经检查发现3号机轮的轮轴螺母（axle nut）已经脱离轮轴。

调查显示，发生上述情况最可能的原因是：飞机总装时，固定轮轴螺母的锁紧螺栓（locking bolt）没有装上飞机。锁紧螺栓及其相关的螺母、垫片和开口销的缺失可能使轮轴螺母松开继而导致机轮脱离轮轴，结果导致起落架受损。颁发本适航指令的目的是检查锁紧螺栓以及相关的螺母、垫片和开口销的安装情况。

2. 除非已经完成，应采取如下措施：

2.1 在2005年7月8日后的500个飞行小时内，按照AIRBUS AOT A320-32A1303检查每个主起落架机轮上的锁紧螺栓、螺母、垫片和开口销的安装情况，若有必要，采取相应的纠正措施。

2.2 完成检查后，将检查结果报告空中客车公司。

2.3 等效符合性方法。完成本适航指令可采用等效的符合性方法和调整完成时间，但必须得到适航部门的批准。

五. 生效日期：2005年7月14日

六. 颁发日期：2005年7月14日

七. 联系人： 李锐

民航西南地区管理局适航审定处

028-85704174