

中国民用航空局



CIVIL AVIATION  
ADMINISTRATION OF CHINA

CAAC  
**适 航 指 令**

**AIRWORTHINESS DIRECTIVE**

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2004-MULT-47R1

修正案号: 39-4926

一. 标题: 通用电气公司-二级高压涡轮机涡轮导向叶片 (HPT S2 NGVs)

二. 适用范围:

这些发动机至少安装在空客A300、空客A310、波音747、波音767以及麦道MD-11飞机上。

三. 参考文件:

1.FAA AD2004-22-07;

2.GE Service Bulletin No. CF6-80C2 S/B 72-0952, Revision 6, dated May 5,2003。

四. 原因、措施和规定

本适航指令替代 CAD2004-MULT-47, 39-4664

本指令应用于通用电气公司 (GE) 的CF6-80C2A1、-80C2A2、-80C2A3、-80C2A5、-80C2A5F、-80C2A8、-80C2B1、-80C2B1F、-80C2B2、-80C2B2F、-80C2B4、-80C2B4F、-80C2B5F、-80C2B6、-80C2B6F、-80C2B6FA、-80C2B7F、-80C2B8F和-80C2D1F涡扇发动机,其安装的二级高压涡轮机涡轮导向叶片 (HPT S2 NGVs) 的件号列

表如表1（表1-受影响的二级高压涡轮机涡轮导向叶片）：

| TABLE 1.—AFFECTED HPT S2 NGVS                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                    |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| HPT S2 NGV:                                                                                                                                                                             | Provided that:                                                                                                                                     |
| P/N 1347M66G03, P/N 1347M66G04, and P/Ns 1815M81G01 through 1815M81G07.                                                                                                                 | Insert, P/N 1957M40G01 or P/N 1957M40G02, was installed during repair.                                                                             |
| P/Ns 9373M80G07 through 9373M80G22, and P/Ns 9373M80G25 through 9373M80G32.                                                                                                             | Insert, P/N 1957M40G01 or P/N 1957M40G02, was installed during repair, or NGV was repaired by GE between April 1, 1998 through September 30, 1999. |
| P/Ns 9373M80G33 through 9373M80G36                                                                                                                                                      | Part was repaired.                                                                                                                                 |
| P/Ns 2080M38G01 through 2080M38G16, and P/Ns 2080M38G19 through 2080M38G24.                                                                                                             | Insert, P/N 1957M40G01 or P/N 1957M40G02, was installed during modification or repair.                                                             |
| P/Ns 2080M19G01 through 2080M19G04, P/Ns 2080M19G07 through 2080M19G16, P/Ns 2080M19G19 through 2080M19G46, P/Ns 2080M19G49 through 2080M19G70, and P/Ns 2080M19G73 through 2080M19G80. | Insert, P/N 1957M40G01 or P/N 1957M40G02, was installed during modification or repair.                                                             |

这些发动机至少安装在空客A300、空客A310、波音747、波音767以及麦道MD-11飞机上。

本指令是根据一个由于二级高压涡轮机涡轮导向叶片（HPT S2 NGVs）的损坏所引起的非包容性发动机失效编写而成的。我们发布本指令是为了预防叶片从二级高压涡轮机涡轮导向叶片（HPT S2 NGVs）损坏后分离，最终导致一个非包容性发动机失效。

除已经完成外，应按本指令在规定期限以内执行。

按照通用电气公司在2003年5月5日发布的服务通告NO.CF6-80C2 S/B 72-0952第六次修订版中实施说明（Accomplishment Instructions）的段落3.B.(3)到3.B.(5)用弯曲孔探仪（Flex-borescope）检查NGVs，内容如下：

首次检查门槛值：

1.对于所有件号的NGVs在本指令生效后在达到以下适用首检门槛值时进行首次检查：

（1）对于CF6-80C2A2、-80C2B2和-80C2B2F型发动机的检查应不晚于翻修后（CSO）累计高压涡轮机1600个循环。

（2）对于CF6-80C2A1、-80C2A3、-80C2A5、-80C2A5F、-80C2A8、-80C2B1、-80C2B1F、-80C2B4、-80C2B4F、-80C2B5F、-80C2B6、-80C2B6F、-80C2B6FA、-80C2B7F、-80C2B8F和、-80C2D1F型发动机的检查应不晚于翻修后（CSO）累计800个循环。

2.对于本指令1.(1) 到1.(2)节中列出的已经超过首检门槛值的发动机的检查，应不晚于本指令生效后且再自翻修后（CSO）额外累计200个循环。

复检：

复检或拆卸NGVs应遵从通用电气公司2003年5月5日的服务通告NO.CF6-80C2 S/B 72-0952第六次修订版中条件和复检间隔列表，“叶剖面外侧裂纹的检查表”（Inspection Table for Cracking in the Airfoil Outer Fillet）。

如果通用电气公司服务通告NO.CF6-80C2 S/B 72-0952第六次修订版中1和2页的图5（Figure 5）建议“下一次二级叶片（S2 Blade）定期检查时复检”，那么为达到本指令的下一次二级叶片定期检查须在以下间隔内：

1.对于CF6-80C2D1F发动机，若在每个飞行段有5.0或更多小时，下一次二级叶片定期检查是指在从最后一次检查起250个循环以内。

2.对于其他所有的在本指令列出型号的发动机，下一次二级叶片定期检查是指在从最后一次检查起400个循环以内。

发动机按照不止一个发动机型别构型（推力水平）运行：

对于在按照不止一个发动机型别构型（推力水平）运行的发动机上安装的涡轮导向叶片（NGVs），采用适用的最低首检门槛值，并采用与当前有效的发动机型别相应的复检间隔。

**注：**由于FAA对原版指令进行了纠错，故颁发本指令修订版，下划线部分为所更改的内容。

五. 生效日期：2004 年 12 月 4 日

六. 颁发日期：2004 年 12 月 4 日

七. 联系人： 赵涛

民航西北地区管理局适航审定处

029-88791076