



CAAC
适 航 指 令

AIRWORTHINESS DIRECTIVE

本指令根据中国民用航空规章《民用航空器适航指令规定》(CCAR-39)颁发,内容涉及飞行安全,是强制性措施。如不按规定完成,有关航空器将不再适航。

编号: CAD2004-A340-16

修正案号: 39-4527

一. 标题: 检查主起落架轮轴

二. 适用范围:

A340-200和A340-300飞机,经审定的所有型号和所有系列号的飞机,装有符合以下条件的件号为PN 201272608,PN 201272638, PN 201272644或PN 201272649主起落架(MLG)轮轴,

-在1994年12月20日之前生产的,未大修的和大修过的;

或

-在1994年12月20日后生产的,后来大修或维修过,其一或多份镀铬记录(chrome journals)上曾进行过去镀层(stripping)、重新镀铬(application)和磨削(grinding)返工。

三. 参考文件:

1. DGAC AD F-2004-100;

2. 空客 AOT A340-32A4218R1(2004年4月19日颁发的)。

(该AOT的任何后续经批准的版本是可接受的)

四. 原因、措施和规定

空客飞机营运人报告的一运行的A340-300飞机右侧主起落架(MLG)前轮轴发生了破裂,本指令是在继该事件之后发布的。

对轴的调查表明是腐蚀裂纹引起了破裂。因为不恰当(abusive)磨削镀铬层而使得轮轴基体金属过热损伤而产生了裂纹。该不合理现象(abuse)是在最初制造时就存在的,因此在大修前裂纹就已存在了,只是大修时没有发现。

在应力腐蚀的作用下，裂纹扩展得非常迅速。

如果这种情形不得到纠正，会导致飞行的某些阶段进入危险境况。

为了查出主起落架轮轴镀铬层的不恰当磨削和金属基体的过热迹象，在本指令生效之日起执行以下措施：

对A340飞机，要求在2005年8月1日前；

(1) 拆下本指令“适用范围”章节内所指的轴；

(2) 按照空客AOT A340-32A4218R1的4.2.2段的说明检查轮轴。

注：如空客AOT A340-32A4218R1的4.2.1段所示，给制造商提供拆下的轴的有关信息。

五. 生效日期：2004 年 8 月 12 日

六. 颁发日期：2004 年 8 月 12 日

七. 联系人： 徐逸乐

民航华东地区管理局适航审定处

021-51126127